

湖南省 2026 年第二批重点工业产品 质量监督抽查实施细则

湖南省市场监督管理局
产品质量安全监督管理处
2026 年

周坤、蔡立、赵鸣、李丹、石自谦

目 录

1. 2026年湖南省玩具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ045-2026.....	1
2. 2026年湖南省儿童牙刷产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ046-2026.....	8
3. 2026年湖南省儿童家具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ047-2026....	11
4. 2026年湖南省定配眼镜产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ048-2026....	18
5. 2026年湖南省读写作业台灯产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ049-2026....	21
6. 2026年湖南省学生文具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ050-2026....	24
7. 2026年湖南省塑形解压产品类产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ051-2026.....	37
8. 2026年湖南省学生书包（袋）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ052-2026.....	41
9. 2026年湖南省学生服装产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ053-2026....	44
10. 2026年湖南省儿童、学生床上用品产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ054-2026.....	48
11. 2026年湖南省儿童鞋产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ055-2026.....	55
12. 2026年湖南省课业簿册产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ056-2026....	61
13. 2026年湖南省纸尿裤产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ057-2026.....	64
14. 2026年湖南省儿童智能手表产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ058-2026.....	69
15. 2026年湖南省电动自行车产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ059-2026..	72
16. 2026年湖南省电动自行车用电池产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ060-2026.....	75
17. 2026年湖南省电动自行车用充电器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ061-2026.....	78
18. 2026年湖南省车用汽油产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ062-2026....	81
19. 2026年湖南省车用柴油产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ063-2026....	84
20. 2026年湖南省车用燃油质量快速筛查产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ064-2026.....	87
21. 2026年湖南省摩托车、电动自行车乘员头盔产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ065-2026.....	90
22. 2026年湖南省钢板弹簧产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ066-2026....	93

23. 2026年湖南省老视成镜产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ067-2026...	96
24. 2026年湖南省木制家具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ068-2026...	100
25. 2026年湖南省金属类家具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ069-2026.....	110
26. 2026年湖南省（厨房、卫浴、实验室）家具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ070-2026.....	121
27. 2026年湖南省建筑安全玻璃产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ071-2026.....	140
28. 2026年湖南省平板玻璃产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ072-2026...	145
29. 2026年湖南省水泥制品（混凝土排水管、混凝土电杆、混凝土管桩）产品质量 监督抽查实施细则 HNCCXZ073-2026.....	148
30. 2026年湖南省墙面或地面用装饰装修涂抹材料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ074-2026.....	152
31. 2026年湖南省合成树脂瓦产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ075-2026.....	158
32. 2026年湖南省金属及金属复合材料吊顶板产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ076-2026.....	162
33. 2026年湖南省床垫产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ077-2026.....	165
34. 2026年湖南省烧结瓦产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ078-2026...	172
35. 2026年湖南省石膏板产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ079-2026...	175
36. 2026年湖南省塑胶跑道原材料（含面层）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ080-2026.....	178
37. 2028年湖南省烟花爆竹产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ081-2026..	186
38. 2026年湖南省建筑保温材料产品质量监督抽查实施细 HNCCXZ082-2026..	190
39. 2026年湖南省危险化学品产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ083-2026..	204
2026年湖南省电线电缆产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ084-2026..	242
41. 2026年湖南省电缆桥架产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ085-2026...	249
42. 2026年湖南省铝合金建筑型材产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ086-2026.....	253
43. 2026年湖南省输电线路铁塔产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ087-2026.....	262

44. 2026 年湖南省电力金具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ088-2026..	266
45. 2026 年湖南省液压缸产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ089-2026....	269
46. 2026 年湖南省液压阀产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ090-2026....	272
47. 2026 年湖南省钢丝编织增强液压橡胶软管产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ091-2026.....	275
48. 2026 年湖南省钢管产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ092-2026.....	279
49. 2026 年湖南省热轧型钢产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ093-2026..	290
50. 2026 年湖南省烟花爆竹用黑火药产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ094-2026.....	293
51. 2026 年湖南省烟花爆竹用引火线产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ095-2026.....	297
52. 2026 年湖南省烟花爆竹用化工原材料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ096-2026.....	301
53. 2026 年湖南省水表产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ097-2026.....	306
54. 2026 年湖南省电能表产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ098-2026.....	309
55. 2026 年湖南省燃气表产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ099-2026.....	312
56. 2026 年湖南省肥料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ100-2026.....	315
57. 2026 年湖南省农用薄膜产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ101-2026....	324
58. 2026 年湖南省微耕机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ102-2026....	328
59. 2026 年湖南省机动脱粒机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ103-2026..	331
60. 2026 年湖南省食品接触用塑料制品产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ104-2026.....	334
61. 2026 年湖南省食品接触用纸和纸板材料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ105-2026.....	344

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ045—2026

玩具

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省玩具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品3个，其中2个作为检验样品，1个作为备用样品。

2 检验依据

表1 毛绒、布制玩具

序号	检验项目	检验方法
1	材料	GB 6675.2—2014
2	小零件	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
3	塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2—2014
4	不可拆卸塑料小物件牢度和装配质量	GB/T 9832—2007
5	活动关节的装配牢度	GB/T 9832—2007
6	活动关节功能	GB/T 9832—2007
7	缝纫拼缝及布绒牢度	GB/T 9832—2007
8	缝纫质量	GB/T 9832—2007
9	成品外表	GB/T 9832—2007
10	破洞	GB/T 9832—2007
11	露底布	GB/T 9832—2007
12	表情装饰线	GB/T 9832—2007
13	填充物	GB/T 9832—2007
14	颗粒填充物内胆	GB/T 9832—2007
15	完整性	GB/T 9832—2007
16	对称性	GB/T 9832—2007
17	色差	GB/T 9832—2007
18	涂料附着牢度	GB/T 9832—2007
19	塑料件表面	GB/T 9832—2007

序号	检验项目	检验方法
20	玩具在设计和制造时的要求	GB 6675.1—2014
21	标志和使用说明	GB 6675.1—2014 GB/T 5296.5—2025
22	易燃性能	GB 6675.3—2014
23	可迁移元素最大限量	GB 6675.4—2014

表 2 金属玩具、弹射玩具、娃娃玩具、塑胶玩具

序号	检验项目	检验方法
一、机械与物理性能（正常使用和可预见的合理滥用）		
1	材料	GB 6675.2—2014
2	小零件	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）
3	挤压玩具、摇铃及类似玩具	GB 6675.2—2014
4	小球	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）
5	毛球	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）
6	学前玩偶	GB 6675.2—2014
7	玩具奶嘴	GB 6675.2—2014
8	气球	GB 6675.2—2014
9	弹珠	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）
10	半球形玩具	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）
11	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）
12	功能性锐利边缘	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）
13	金属玩具边缘	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）
14	模型玩具边缘	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）
15	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）
16	可触及的锐利尖端	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）
17	功能性锐利尖端	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）
18	木制玩具	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）
19	突出物	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单）

序号	检验项目	检验方法
20	把手和其他类似的管子	GB 6675.2—2014
21	金属丝和杆件	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
22	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2—2014
23	18个月以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳	GB 6675.2—2014
24	18个月以下儿童使用的玩具上的自回缩绳	GB 6675.2—2014
25	36个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳	GB 6675.2—2014
26	玩具袋上的绳索	GB 6675.2—2014
27	童床或游戏围栏上的悬挂玩具	GB 6675.2—2014
28	童床上的健身玩具及类似玩具	GB 6675.2—2014
29	飞行玩具的绳索、细绳或线	GB 6675.2—2014
30	玩具推车、玩具婴儿车及类似玩具	GB 6675.2—2014
31	带有折叠机构的其他玩具	GB 6675.2—2014
32	铰链间隙	GB 6675.2—2014
33	刚性材料上的圆孔	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
34	活动部件间的间隙	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
35	其他驱动机构	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
36	发条钥匙	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
37	弹簧	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
38	封闭式玩具的通风装置	GB 6675.2—2014
39	封闭式玩具的关闭件	GB 6675.2—2014
40	封闭头部的玩具	GB 6675.2—2014
41	仿制防护玩具 （头盔、帽子、护目镜）	GB 6675.2—2014
42	弹射玩具一般要求	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
43	蓄能弹射玩具	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
44	非蓄能弹射玩具	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）

序号	检验项目	检验方法
45	水上玩具	GB 6675.2—2014
46	热源玩具	GB 6675.2—2014
47	液体填充玩具	GB 6675.2—2014
48	口动玩具	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
49	玩具滚轴溜冰鞋、单排滚轴溜冰鞋及玩具滑板	GB 6675.2—2014
50	玩具火药帽	GB 6675.2—2014
51	声响要求	GB 6675.2—2014
52	磁体和磁性部件	GB 6675.2—2014
二、易燃性能		
1	一般要求	GB 6675.3—2014
2	头戴玩具	GB 6675.3—2014
3	化妆服饰	GB 6675.3—2014
4	供儿童进入的玩具	GB 6675.3—2014
5	具有毛绒或纺织表面的软体填充玩具（动物和娃娃等）	GB 6675.3—2014
三、特定元素的迁移		
1	可迁移元素最大限量	GB 6675.4—2014 GB/T 26193—2010 或 GB/T 30419—2013 或 “GB/T 32602—2016 和 GB/T 32603—2016”
四、增塑剂		
1	限定增塑剂限量要求	GB/T 22048—2022
五、标志和使用说明		
1	标志和使用说明	GB 6675.1—2014 GB/T 5296.5—2025

表 3 充气玩具

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	GB/T 27708—2011
2	材料厚度	GB/T 27708—2011

序号	检验项目	检验方法
3	充气玩具整体气密性测试	GB/T 27708—2011
4	充气承载玩具的气压下降率	GB/T 27708—2011
5	气门嘴	GB/T 27708—2011
6	产品表面涂层牢度	GB/T 27708—2011
7	薄膜表面涂层牢度	GB/T 27708—2011
8	标志和警示说明	GB/T 27708—2011
9	使用说明	GB 6675.1—2014 GB/T 5296.5—2025
10	可迁移元素最大限量	GB 6675.4—2014 GB/T 26193—2010 或 GB/T 30419—2013 或 “GB/T 32602—2016 和 GB/T 32603—2016”

表 4 竹木玩具

序号	检验项目	检验方法
1	产品外观	GB/T 28495—2012
2	含水率	GB/T 1927.4—2021
3	装配要求	GB/T 28495—2012
4	特定产品特殊要求	GB/T 28495—2012
5	标志和使用说明	GB 6675.1—2014 GB/T 5296.5—2025
6	可迁移元素最大限量	GB 6675.4—2014 GB/T 26193—2010 或 GB/T 30419—2013 或 “GB/T 32602—2016 和 GB/T 32603—2016”

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- | | |
|------------------|--------------------------------|
| GB/T 5296.5—2025 | 消费者使用说明 第 5 部分：玩具 |
| GB 6675.1—2014 | 玩具安全 第 1 部分：基本规范 |
| GB 6675.2—2014 | 玩具安全 第 2 部分：机械与物理性能（含第 1 号修改单） |

GB 6675.3—2014	玩具安全 第3部分：易燃性能
GB 6675.4—2014	玩具安全 第4部分：特定元素的迁移
GB/T 9832—2007	毛绒、布制玩具
GB/T 27708—2011	充气玩具通用技术条件
GB/T 28495—2012	竹木玩具通用技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ046—2026

儿童牙刷

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省儿童牙刷产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 27 支，其中 17 支作为检验样品，10 支作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048—2022
2	有害元素	GB 39669—2020
3	磨尖丝刷毛 pH	GB 39669—2020
4	毛束拉力	GB 39669—2020
5	颈部抗弯力	GB 39669—2020
6	儿童牙刷刷头	GB 39669—2020
7	磨毛	GB 39669—2020
8	磨尖丝	GB 39669—2020
9	边缘、尖端	GB 39669—2020
10	儿童用牙刷及口腔器具饰件	GB 6675.2—2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 39669—2020 牙刷及口腔器具安全通用技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ047—2026

儿童家具

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省儿童家具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件，其中1件作为检验样品，1件作为备用样品。

2 检验依据

表1 儿童家具（GB 28007—2011）

（生产日期2026年1月1日之前的产品）

序号	检验项目				检验方法		
1	边缘及尖端				GB 28007—2011		
2	突出物				GB 28007—2011		
3	孔及间隙				GB 28007—2011		
4	折叠机构				GB 28007—2011		
5	翻门、翻板				GB 28007—2011		
6	封闭式家具				GB 28007—2011		
7	结构安全	力学性能试验	稳定性试验	向前倾翻、无扶手侧向倾翻、凳任意方向倾翻试验	GB 28007—2011		
8				向后倾翻试验	GB 28007—2011		
9				扶手椅侧向倾翻试验	GB 28007—2011		
10			椅凳类	强度和耐久性试验	座面椅背联合静态载荷试验	GB 28007—2011	
11					扶手侧向静载荷试验	GB 28007—2011	
12					扶手垂直向下静载荷试验	GB 28007—2011	
13					座面椅背联合耐久性试验	GB 28007—2011	
14					椅腿向前静载荷试验	GB 28007—2011	
15					椅腿侧向静载荷试验	GB 28007—2011	
16		座面冲击试验			GB 28007—2011		
17		椅背冲击试验			GB 28007—2011		
18		跌落试验			GB 28007—2011		
19		塑料座面附加冲击试验			GB 28007—2011		
20		底座静载荷试验			GB 28007—2011		
21		椅背往复耐久性试验			GB 28007—2011		
22		座面往复冲击耐久性试验			GB 28007—2011		
23		结构安全	力学性能试验	桌台类	稳定性	垂直加载稳定性试验	GB 28007—2011
24						有抽屉桌台稳定性试验	GB 28007—2011

序号	检验项目			检验方法		
	全 能 试 验		试 验			
25				强 度 和 耐 久 性 试 验	连接件试验	GB 28007—2011
26					高台面防脱离试验	GB 28007—2011
27					主桌面垂直静载荷试验	GB 28007—2011
28					副桌面垂直静载荷试验	GB 28007—2011
29					水平静载荷试验	GB 28007—2011
30					桌面垂直冲击试验	GB 28007—2011
31					桌腿跌落试验	GB 28007—2011
32					桌面水平耐久性试验	GB 28007—2011
33					稳 定 性 试 验	搁板稳定性试验
34			有推拉件的小柜稳定性试验			GB 28007—2011
35			至少有一个推拉件的大柜稳定性试验	GB 28007—2011		
36			有两个及以上推拉件的大柜稳定性试验	GB 28007—2011		
37			柜 类	强 度 和 耐 久 性 试 验	连接件试验	GB 28007—2011
38					挂柜防脱离试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
39					隔板支承件强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
40					挂衣棍支承件强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
41					顶板和底板静载荷试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
42					结构和底架强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
43					推拉件强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
44					拉门耐久性试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
45					推拉件耐久性试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
46					推拉件防脱离试验	GB 28007—2011
47			单 层 床		床铺面冲击试验	GB 28007—2011
48					床铺面耐久性试验	GB 28007—2011
49			结 构 安 全	力 学 性 能	沙发	GB 28007—2011 QB/T 1952.1—2023
50					弹簧床垫	GB 28007—2011 QB/T 1952.2—2023

序号	检验项目			检验方法	
	试验				
51	有害物质限量	其他		GB 28007—2011	
52		甲醛		GB 18584—2024	
53		苯		GB 18584—2024	
54		甲苯		GB 18584—2024	
55		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）		GB 18584—2024	
56		总挥发性有机化合物（TVOC）		GB 18584—2024	
57		可迁移有害元素	锑（Sb）		GB 6675.4—2014
58			砷（As）		
59			钡（Ba）		
60			镉（Cd）		
61			铬（Cr）		
62			铅（Pb）		
63			汞（Hg）		
64			硒（Se）		
65		纺织面料游离甲醛		GB/T 2912.1—2009	
66		皮革游离甲醛		GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019	
67		邻苯二甲酸酯		GB/T 40906—2021	
68		可分解芳香胺		GB/T40904—2021	
69		多环芳烃		GB/T 40971—2021	
70	阻燃性能		GB 17927—2024		
71	警示标识		GB 28007—2011		

表2 儿童家具（GB 28007—2024、GB/T 43002—2023）

（生产日期2026年1月1日之后的产品）

序号	检验项目			检验方法
1	通用安全要求	材料		GB 28007—2024
2		结构	移除、拧松部件的连接	GB 28007—2024
3			边缘、尖端及外角	GB 28007—2024
4			突出物	GB 28007—2024
5			孔、间隙及开口	GB 28007—2024

序号	检验项目		检验方法		
6		挤压和剪切	GB 28007—2024		
7		窒息危险结构	GB 28007—2024		
8		防拉脱装置	GB 28007—2024		
9		升降装置	GB 28007—2024		
10		玻璃部件	GB 28007—2024		
11		稳定性	GB 28007—2024		
12		阻燃性能		GB 28007—2024	
13		警示标识		GB 28007—2024	
14		有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024	
15			苯	GB 18584—2024	
16			甲苯	GB 18584—2024	
17	二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）		GB 18584—2024		
18	总挥发性有机化合物（TVOC）		GB 18584—2024		
19	可迁移有害元素		锑（Sb）	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014	
20			砷（As）		
21			钡（Ba）		
22			镉（Cd）		
23			铬（Cr）		
24			铅（Pb）		
25			汞（Hg）		
26			硒（Se）		
27	邻苯二甲酸酯		GB/T 40906—2021		
28	可分解芳香胺		GB/T 40904—2021		
29	多环芳烃		GB/T 40971—2021		
30	力学性能要求		椅凳类 稳定性 试验	向前倾翻、无扶手侧向倾翻、 凳任意方向倾翻试验	GB/T 10357.2—2013
31				向后倾翻试验	GB/T 10357.2—2013
32		扶手椅侧向倾翻试验		GB/T 10357.2—2013	
33		摇椅稳定性试验		GB/T 10357.8—2015	
34	力学性能要求	椅凳类 强度和 耐久性 试验	座面椅背联合静态载荷试验	GB/T 10357.3—2013	
35			扶手侧向静载荷试验	GB/T 10357.3—2013	
36			扶手垂直向下静载荷试验	GB/T 10357.3—2013	
37			座面椅背联合耐久性试验	GB/T 10357.3—2013	
38			椅腿向前静载荷试验	GB/T 10357.3—2013	
39			椅腿侧向静载荷试验	GB/T 10357.3—2013	
40			座面冲击试验	GB/T 10357.3—2013	
41			椅背冲击试验	GB/T 10357.3—2013	
42			跌落试验	GB/T 10357.3—2013	

序号	检验项目			检验方法	
43			塑料座面附加冲击试验	GB/T 43002—2023	
44			底座静载荷试验	QB/T 2280—2016	
45			椅背往复耐久性试验	QB/T 2280—2016	
46			座面往复冲击耐久性试验	QB/T 2280—2016	
47		稳定性 试验	垂直加载稳定性试验	GB/T 10357.7—2013	
48			有抽屉桌台稳定性试验	GB/T 43002—2023	
49		桌台类	强度和 耐久性 试验	连接件试验	GB/T 43002—2023
50				高桌台防脱离试验	GB/T 43002—2023
51				主桌面垂直静载荷试验	GB/T 10357.1—2013
52				副桌面垂直静载荷试验	GB/T 10357.1—2013
53				水平静载荷试验	GB/T 10357.1—2013
54				桌面垂直冲击试验	GB/T 10357.1—2013
55				桌腿跌落试验	GB/T 10357.1—2013
56				桌面水平耐久性试验	GB/T 10357.1—2013
57		柜类	强度和 耐久性 试验	连接件试验	GB/T 43002—2023
58				搁板定位试验	GB/T 10357.5—2023
59	防脱离试验			GB/T 10357.5—2023	
60	隔板支撑件强度试验			GB/T 10357.5—2023	
61	挂衣棍支撑件强度试验			GB/T 10357.5—2023	
62	顶板和底板静载荷试验			GB/T 10357.5—2023	
63	结构、底架和/或腿强度试验			GB/T 10357.5—2023	
64	推拉构件强度试验			GB/T 10357.5—2023	
65	开门耐久性试验			GB/T 10357.5—2023	
66	推拉构件耐久性试验			GB/T 10357.5—2023	
67	力学性能要求	单层床	床铺面冲击试验	GB/T24430—2023	
68			床铺面耐久性试验	GB/T24430—2023	
69			床铺面集中静载荷试验	GB/T 10357.6—2013	
70			床长边静载荷试验	GB/T 10357.6—2013	
71			床结构耐久性试验	GB/T 10357.6—2013	
72		沙发	座面耐久性试验	QB/T 1952.1—2023	

序号	检验项目		检验方法
73	弹簧 床垫	床垫铺面耐久性试验	QB/T 1952.2—2023

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 28007—2011 儿童家具通用技术条件

GB 28007—2024 婴幼儿及儿童家具安全技术规范

GB 18584—2024 家具中有害物质限量

GB/T 43002—2023 儿童家具 质量检验及质量判定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ048—2026

定配眼镜

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省定配眼镜产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者或销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表1 定配眼镜的抽样数量

产品种类	抽样数（副）	检验数（副）	备用数（副）
定配眼镜	1	1	无备样

备注：
1、定配眼镜在生产者或销售者的取镜处随机抽取经检验合格或以任何方式表明合格的产品，优先抽取带有柱镜顶焦度的产品。如无可抽取产品，可按事先确定的包含柱镜的处方单，现场制作。
2、为确保产品完好有效，每副定配眼镜应有独立完整的包装并附有包含产品处方的标识标签，并对产品进行封签。

2 检验依据

表2 定配眼镜（GB/T 13511.1—2025）

序号	检验项目	检验方法
1	镜片材料和表面质量	GB/T 10810.1—2025
2	镜架外观质量	GB/T 14214—2019
3	球镜顶焦度偏差（主子午面一）	GB 45184—2024
4	球镜顶焦度偏差（主子午面二）	GB 45184—2024
5	柱镜顶焦度偏差	GB 45184—2024
6	柱镜轴位方向偏差	GB 45185—2024
7	中心点水平距离偏差	GB 45185—2024
8	中心点单侧水平距离偏差	GB 45185—2024
9	中心点垂直互差	GB 45185—2024
10	光透射比 τ_v	GB 45184—2024
11	UV—A 波段透射比最大值 τ_{SUA}	GB 45184—2024

序号	检验项目	检验方法
12	UV—B 波段透射比最大值 τ_{SUVB}	GB 45184—2024
13	镜片基准点最小厚度	GB/T 13511.1—2025
14	装配质量	GB/T 13511.1—2025
15	标志	GB/T 13511.1—2025
16	包装	GB/T 13511.1—2025

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 13511.1—2025 配装眼镜 第1部分：单焦和多焦定配眼镜

GB 45184—2024 眼视光产品 元件安全技术规范

GB 45185—2024 眼视光产品 成品眼镜安全技术规范

GB/T 10810.1—2025 眼镜镜片 第1部分：单焦和多焦

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ049—2026

读写作业台灯

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省读写作业台灯产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	结构	走线槽	GB/T 7000.1—2023 GB/T 7000.204—2023
		带有不可替换光源的灯具	
		带有非用户替换光源的灯具	
		平稳度	GB/T 7000.204—2023
2	外部接线和内部接线	电源连接方法	GB/T 7000.1—2023 GB/T 7000.204—2023
		软线固定架	
3	防触电保护		GB/T 7000.1—2023 GB/T 7000.204—2023
4	耐久性试验和热试验	耐久性试验	GB/T 7000.1—2023 GB/T 7000.204—2023
5	耐热、耐火和耐起痕	耐热	GB/T 7000.1—2023 GB/T 7000.204—2023
		耐燃烧和防引燃	
6	谐波电流		GB 17625.1—2022
7	显色性		GB/T 9473—2022
8	视网膜蓝光危害		GB/T 9473—2022
9	波动深度和瞬态光伪像		GB/T 9473—2022
10	遮光性和防眩光		GB/T 9473—2022
11	照度及照度均匀度		GB/T 9473—2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 7000.1—2023 灯具 第1部分：一般要求与试验

GB/T 7000.204—2023 灯具 第2—4部分：特殊要求 可移式通用灯具

GB/T 9473—2022 读写作业台灯性能要求

GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16\text{A}$ ）

GB 43472—2023 灯具及灯具用电源导轨系统 安全要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ050—2026

学生文具

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省学生文具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量详见表 1。

表 1 抽取样品数量

	产品名称	抽样数量	检验样品数量	备样数量
橡皮擦	塑料橡皮擦	18 块	10 块	8 块
	橡胶橡皮擦	18 块	10 块	8 块
笔类	油墨圆珠笔（笔芯）	40 支	20 支	20 支
	中性墨水圆珠笔（笔芯）	40 支	20 支	20 支
	水性墨水圆珠笔（笔芯）	40 支	20 支	20 支
	考试用圆珠笔	40 支	20 支	20 支
	铅笔（石墨铅笔）	100 支	50 支	50 支
	活动铅笔	100 支	50 支	50 支
	活动铅笔用黑铅芯	140 根	70 根	70 根
	考试用铅笔和涂卡专用笔	100 支	50 支	50 支
	矩形铅芯	140 根	70 根	70 根
	记号笔	60 支	30 支	30 支
	荧光笔	60 支	30 支	30 支
	白板笔	60 支	30 支	30 支
涂改制品	修正液	30 支（以 10ml/支计）	15 支	15 支
	修正带	40 个（以 10m/个计）	20 个	20 个
绘画用品	油画棒	8 盒	4 盒	4 盒
	蜡笔	8 盒	4 盒	4 盒
	水彩画颜料	8 盒	4 盒	4 盒
	彩色铅笔	12 套	6 套	6 套
	水彩笔（马克笔）	8 盒	4 盒	4 盒
彩泥、胶黏剂	彩泥	8 盒	4 盒	4 盒
	固体胶	20 支（以 20g/支计）	10 支	10 支
	液体胶	30 支（以 50ml/支计）	15 支	15 支
笔袋	笔袋	12 个	6 个	6 个
卷削类文具、文具盒	文具盒	8 个	4 个	4 个
	学生圆规	8 只	4 只	4 只
	手工剪刀	8 把	4 把	4 把
	卷笔刀	18 个	9 个	9 个

注：抽样时以最小独立包装为抽样单元，样品数满足上述抽样数量。如单支样品的规格少于表中规定，则以总量换算成相应样品数量（即支数或个数）抽取。

2 检验依据

表 2 橡皮擦

产品名称	序号	检验项目	检验方法
塑料橡皮擦	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	造型产品的安全要求	QB/T 2309—2020
	4	硬度（HA）	QB/T 2309—2020
	5	消字率	QB/T 2309—2020
	6	迁移性	QB/T 2309—2020
橡胶橡皮擦 （含合成材料）	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	造型产品的安全要求	QB/T 2309—2020
	4	硬度（HA）	QB/T 2309—2020
	5	消字率	QB/T 2309—2020
	6	老化后硬度差（ Δ HA）	QB/T 2309—2020

表 3 油墨圆珠笔（笔芯）

产品名称	序号	检验项目	检验方法
油墨圆珠笔 （笔芯）	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	初写性能	GB/T 26714—2019
	4	书写性能	GB/T 26714—2019
	5	渗透性	GB/T 26714—2019
	6	干燥性	GB/T 26714—2019
	7	耐水性	GB/T 26714—2019
	8	耐擦性	GB/T 26714—2019
	9	笔杆头部孔径与笔头外径差值	GB/T 26714—2019
	10	笔套安全	GB 21027—2020

表 4 中性墨水圆珠笔（笔芯）

产品名称	序号	检验项目	检验方法
中性墨水圆珠笔（笔芯）	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	初写性能	GB/T 37853—2019
	4	书写性能	GB/T 37853—2019
	5	渗透性	GB/T 37853—2019
	6	干燥性	GB/T 37853—2019
	7	耐水性	GB/T 37853—2019
	8	间歇书写	GB/T 37853—2019
	9	耐擦性	GB/T 37853—2019
	10	笔杆头部孔径与笔头外径差值	GB/T 37853—2019
	11	笔套安全	GB 21027—2020

表 5 水性墨水圆珠笔（笔芯）

产品名称	序号	检验项目	检验方法
水性墨水圆珠笔（笔芯）	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	初写性能	GB/T 32017—2019
	4	书写性能	GB/T 32017—2019
	5	渗透性	GB/T 32017—2019
	6	干燥性	GB/T 32017—2019
	7	耐水性	GB/T 32017—2019
	8	间歇书写	GB/T 32017—2019
	9	耐擦性	GB/T 32017—2019
	10	笔杆头部孔径与笔头外径差值	GB/T 32017—2019
	11	笔套安全	GB 21027—2020

表 6 考试用圆珠笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
考试用圆珠笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	初写性能	GB/T 26699—2022
	4	书写性能	GB/T 26699—2022

产品名称	序号	检验项目	检验方法
	5	渗透性 (24h)	GB/T 26699—2022
	6	干燥性 (5s)	GB/T 26699—2022
	7	耐水性 (24h)	GB/T 26699—2022
	8	间歇书写 (72h)	GB/T 26699—2022
	9	耐擦性	GB/T 26699—2022
	10	笔杆头部孔径与笔头外径差值	GB/T 26699—2022
	11	笔套安全	GB 21027—2020

表 7 铅笔 (石墨铅笔)

产品名称	序号	检验项目	检验方法
石墨铅笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	芯尖受力	GB/T 26704—2022
	4	浓度	GB/T 26704—2022
	5	硬度	GB/T 26704—2022
	6	杆内断芯	GB/T 26704—2022
	7	铅芯直径	GB/T 26704—2022
	8	笔杆长度	GB/T 26704—2022
	9	笔杆直径偏差	GB/T 26704—2022
	10	滑芯	GB/T 26704—2022
	11	皮头拉力	GB/T 26704—2022
	12	笔杆结合牢度	GB/T 26704—2022

表 8 活动铅笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
活动铅笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	夹铅芯力	QB/T 1023—2018
	4	出铅芯长度	QB/T 1023—2018
	5	芯尖受力	QB/T 1023—2018
	6	耐用性能 (不适用于旋转式)	QB/T 1023—2018

表 9 活动铅笔用黑铅芯

产品名称	序号	检验项目	检验方法
活动铅笔笔 用黑铅芯	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	弯曲强度	QB/T 1024—2018
	4	直径	QB/T 1024—2018
	5	弯曲度	QB/T 1024—2018
	6	长度	QB/T 1024—2018
	7	浓度	QB/T 1024—2018

表 10 考试用铅笔和涂卡专用笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
考试用铅笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	芯尖受力	GB/T 26704—2022
	4	硬度	GB/T 26704—2022
	5	浓度	GB/T 26704—2022
	6	杆内断芯	GB/T 26704—2022
	7	铅芯直径	GB/T 26704—2022
	8	笔杆长度	GB/T 26704—2022
	9	笔杆直径的允许公差	GB/T 26704—2022
	10	滑芯	GB/T 26704—2022
	11	皮头拉力	GB/T 26704—2022
	12	笔杆结合牢度	GB/T 26704—2022
掀动式涂卡专 用笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	夹铅芯力	QB/T 1023—2018
	4	出铅芯长度	QB/T 1023—2018
	5	芯尖受力	QB/T 1023—2018
	6	耐用性能	QB/T 1023—2018

表 11 矩形铅芯

产品名称	序号	检验项目	检验方法
矩形铅芯	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022

产品名称	序号	检验项目	检验方法
	3	弯曲强度	GB/T 26698—2022
	4	浓度	QB/T 1024—2018

表 12 记号笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
记号笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	初写性能	QB/T 2777—2015
	4	书写性能	QB/T 2777—2015
	5	笔头滑缩力	QB/T 2777—2015
	6	笔头强度	QB/T 2777—2015
	7	干燥性	QB/T 2777—2015
	8	附着性	QB/T 2777—2015
	9	间歇书写	QB/T 2777—2015
	10	耐水性	QB/T 2777—2015
	11	耐温性	QB/T 2777—2015
	12	耐冲击性	QB/T 2777—2015
	13	笔套拉力	QB/T 2777—2015
	14	笔套安全	GB 21027—2020

表 13 荧光笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
荧光笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	初写性能	QB/T 2778—2015
	4	书写性能	QB/T 2778—2015
	5	笔头滑缩力	QB/T 2778—2015
	6	笔头强度	QB/T 2778—2015
	7	发光性能	QB/T 2778—2015
	8	干燥性	QB/T 2778—2015
	9	间歇书写	QB/T 2778—2015
	10	耐温性	QB/T 2778—2015
	11	耐冲击性	QB/T 2778—2015
	12	笔套拉力	QB/T 2778—2015
	13	笔套安全	GB 21027—2020

备注：发光性能仅适用于灌注红、黄、橙、绿、粉红色墨水的荧光笔。

表 14 白板笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
白板笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	初写性能	QB/T 2859—2018
	4	书写性能	QB/T 2859—2018
	5	笔头滑缩力	QB/T 2859—2018
	6	笔头强度	QB/T 2859—2018
	7	干燥性	QB/T 2859—2018
	8	间歇书写	QB/T 2859—2018
	9	可擦性	QB/T 2859—2018
	10	耐温性	QB/T 2859—2018
	11	耐冲击性	QB/T 2859—2018
	12	笔套拉力	QB/T 2859—2018
	13	笔套安全	GB 21027—2020

表 15 涂改制品

产品名称	序号	检验项目	检验方法
修正带	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	苯	GB 21027—2020
	4	氯代烃含量	GB/T 32613—2016
	5	涂布性	QB/T 4154—2010
	6	附着力	QB/T 4154—2010
	7	再书写性	QB/T 4154—2010
	8	耐热性	QB/T 4154—2010
	9	耐寒性	QB/T 4154—2010
修正液	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	笔套安全	GB 21027—2020
	4	苯	GB 21027—2020
	5	氯代烃含量	GB/T 32613—2016
	6	涂后的干燥速度	QB/T 2655—2020
	7	涂膜强度	QB/T 2655—2020

产品名称	序号	检验项目	检验方法
	8	附着力	QB/T 2655—2020
	9	耐温性	QB/T 2655—2020

表 16 绘画用品

产品名称	序号	检验项目	检验方法
油画棒	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	描绘性能	QB/T 2586—2014
	4	抗折力	QB/T 2586—2014
	5	软化点	QB/T 2586—2014
	6	溶解力（水性油画棒）	QB/T 2586—2014
蜡笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	软化点	QB/T 1336—2020
	4	抗折力	QB/T 1336—2020
水彩画颜料	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
彩色铅笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	芯尖受力	GB/T 26704—2022
	4	硬度	GB/T 26704—2022
	5	铅芯直径	GB/T 26704—2022
	6	笔杆长度	GB/T 26704—2022
	7	笔杆直径的允许公差	GB/T 26704—2022
	8	笔杆结合牢度	GB/T 26704—2022
水彩笔（马克笔）	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	笔套安全	GB 21027—2020
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022

表 17 彩泥、胶黏剂

产品名称	序号	检验项目	检验方法
彩泥	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014

产品名称	序号	检验项目	检验方法
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	3	游离甲醛	GB/T 32606—2016
	4	可塑性	QB/T 2960—2008
	5	开裂性	QB/T 2960—2008
固体胶	1	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	2	游离甲醛	GB/T 32606—2016
	3	苯	GB 21027—2020
	4	甲苯+二甲苯	GB 21027—2020
	5	粘接性	QB/T 2857—2023
	6	不挥发物含量	QB/T 2857—2023
	7	涂布性	QB/T 2857—2023
	8	胶棒复位性能	QB/T 2857—2023
	9	耐寒性	QB/T 2857—2023
液体胶	1	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	2	游离甲醛	GB/T 32606—2016
	3	苯	GB 21027—2020
	4	甲苯+二甲苯	GB 21027—2020
	5	粘接性	QB/T 1961—2023
	6	不挥发物含量	QB/T 1961—2023
	7	耐寒性	QB/T 1961—2023

表 18 笔袋

产品名称	序号	检验项目	检验方法
笔袋	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	游离甲醛含量	GB/T 32606—2016
	3	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
	4	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	5	缝合（热合）强度	QB/T 2772—2017
	6	耐摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
	7	拉链耐用度	QB/T 2772—2017

表 19 卷削类文具、文具盒

产品名称	序号	检验项目	检验方法
学生圆规	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	边缘、尖端	GB 6675.2—2014(含第1号修改单)
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
手工剪刀	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	边缘、尖端	GB 6675.2—2014(含第1号修改单)
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
卷笔刀	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	2	边缘、尖端	GB 6675.2—2014(含第1号修改单)
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	4	卷削能力	QB/T 1337—2010
	5	断铅	QB/T 1337—2010
	6	笔芯锥度	QB/T 1337—2010
	7	刀座牢度	QB/T 1337—2010
	8	笔芯孔径	QB/T 1337—2010
	9	耐腐蚀性	QB/T 3826—1999
塑料文具盒	1	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
	2	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
	3	边缘、尖端	GB 6675.2—2014(含第1号修改单)
	4	磁性	QB/T 1587—2023
	5	耐折	QB/T 1587—2023
	6	耐压	QB/T 1587—2023
	7	跌落强度	QB/T 1587—2023
	8	耐温	QB/T 1587—2023

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6675.2—2014 玩具安全 第2部分：机械与物理性能（含第1号修改单）

GB 6675.4—2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB 21027—2020	学生用品的安全通用要求
GB/T 26698—2022	考试用铅笔和涂卡专用笔
GB/T 26699—2022	考试用圆珠笔
GB/T 26704—2022	铅笔
GB/T 26714—2019	油墨圆珠笔和笔芯
GB/T 37853—2019	中性墨水圆珠笔和笔芯
QB/T 1023—2018	活动铅笔
QB/T 1024—2018	活动铅笔用黑铅芯
QB/T 1335.2—2000	水彩画颜料
QB/T 1336—2020	蜡笔
QB/T 1337—2010	卷笔刀
QB/T 1587—2023	文具盒
QB/T 1961—2023	液体胶
QB/T 2309—2020	橡皮擦
QB/T 2586—2014	油画棒
QB/T 2655—2020	修正液
QB/T 2772—2017	笔袋
QB/T 2777—2015	记号笔
QB/T 2778—2015	荧光笔
QB/T 2857—2023	固体胶
QB/T 2859—2018	白板笔
QB/T 2960—2008	彩泥
QB/T 4154—2010	修正带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ051—2026

塑形解压产品类

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省塑形解压产品类产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表1。

表1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	发泄玩具、泄压玩具	不少于1kg或3个	不少于0.7kg或2个	不少于0.3kg或1个
2	捏捏乐、扭扭乐	不少于1kg或3个	不少于0.7kg或2个	不少于0.3kg或1个
3	假水、水晶泥	不少于1kg或3个	不少于0.7kg或2个	不少于0.3kg或1个
4	超轻黏土、粘土、彩泥	不少于1kg或3个	不少于0.7kg或2个	不少于0.3kg或1个
5	静态塑胶玩具、解压玩具套装	不少于1kg或3个	不少于0.7kg或2个	不少于0.3kg或1个

注：如独立包装过小，可适当增加抽样数量，不得超过检验、复检的合理需求。

2 检验依据

表2 塑形解压产品类

序号	检验项目		检验方法
1	标识和使用说明	适用年龄	GB/T 28022—2021 GB/T 5296.1—2006 GB/T 5296.5—2025
		警告标识	
2	可迁移元素	锑	GB 6675.4—2014 GB/T 26193—2010 或 GB/T 30419—2013 或 “GB/T 32602—2016 和 GB/T 32603—2016”
		砷	
		钡	
		镉	
		铬	
		铅	

序号	检验项目		检验方法
		汞	
		硒	
3	邻苯二甲酸酯增塑剂	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	GB/T 22048—2022
		邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)	
		邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)	
		邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	
		邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)	
		邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB 6675.1—2014 玩具安全 第 1 部分 基本规范
- GB 6675.4—2014 玩具安全 第 4 部分 特定元素的迁移
- GB 5296.1—2012 消费品使用说明 第 1 部分：总则
- GB 5296.5—2006 消费品使用说明 第 5 部分：玩具
- GB/T 28022—2011 玩具适用年龄判定指南
- QB/T 2960—2008 彩泥

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ052—2026

学生书包（袋）

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省学生书包（袋）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量3只，其中2只作为检验样品，1只作为备用样品。

2 检验依据

表1 学生书袋

序号	检验项目	检验方法	
1	负重	QB/T 2858—2007	
2	缝合强度	QB/T 2858—2007	
3	旅行式拉杆书袋滑轮和拉杆	拉杆长度	QB/T 2858—2007
		拉杆形状	
		护脊装置	
		可靠性	
4	背带类书袋的性能	舒适度	QB/T 2858—2007
		书袋带	
		提把	
5	可迁移元素的限量 ^a	GB 6675.4—2014	
6	游离甲醛含量	GB/T 32606—2016	
7	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2024	
		GB/T 23344—2009	
8	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022	

备注：^a 当取样重量不能满足检测需求时，该项目不予考核。

表2 学生书包（背提包）

序号	检验项目	检验方法
1	振荡冲击性能	QB/T 2922—2018
		QB/T 5083—2017
		QB/T 1333—2018
2	缝合强度	QB/T 1333—2018
3	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
4	游离甲醛含量	GB/T 32606—2016
		GB/T 19941.1—2019
5	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2024
		GB/T 23344—2009
		GB/T 19942—2019
		GB/T 33392—2016

序号	检验项目	检验方法
6	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21027—2020 学生用品的安全通用要求

QB/T 1333—2018 背提包

QB/T 2858—2007 学生书袋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ053—2026

学生服装

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省学生服装产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件(条、套),其中 1 件(条、套)作为检验样品,1 件(条、套)作为备用样品。如果样品太小,或有局部印花可能会影响试验取样时,可适当增加抽样数量。

2 检验依据

表 1 检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量 ^a	FZ/T 01057 系列标准、GB/T 2910 系列标准、FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012、FZ/T 01026—2017、GB/T 38015—2019、FZ/T 30003—2009、GB/T 16988—2013 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度 ^b	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度 ^b	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度 ^b	GB/T 3922—2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	绳带要求 ^c	GB 31701—2015
11	附件锐利性 ^c	GB/T 31702—2015
12	残留金属针 ^c	GB/T 24121—2009
13	起球	GB/T 4802.1—2008 GB/T 4802.3—2008
14	顶破强力(针织类)	GB/T 19976—2005

序号	检验项目	检验方法
15	断裂强力(机织类) ^d	GB/T 3923.1—2013
16	填充物(絮用纤维)原料要求 ^e	GB 18383—2007 5.1、5.2.1.1、5.2.1.2、 5.2.2、5.2.3
<p>注：</p> <p>a 按产品标准及其引用的 GB/T 29862—2013 考核(絮用纤维不按 GB 18383—2007 4.1.7 条款考核)；</p> <p>b 色牢度试验采用单纤维贴衬；</p> <p>c 只考核 14 岁及以下学生穿着的校服；</p> <p>d 样品不满足试验取样条件,该项目不考核；</p> <p>e 絮用纤维原料要求中考核 GB18383—2007 标准 4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6 条,且只考核含絮用纤维的校服。</p>		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18383—2007 絮用纤维制品通用技术要求

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 22854—2009 针织学生服

GB/T 23328—2009 机织学生服

GB/T 28468—2012 中小学生交通安全反光校服

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 31888—2015 中小学生校服

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定(纤维含量除外)。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ054—2026

儿童、学生床上用品

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省儿童、学生床上用品产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表1。

表1 抽取样品数量

序号	产品种类		抽样数量 (条/套/个)	检验样品数量 (条/套/个)	备用样品数量 (条/套/个)
1	无填充物床 上用品	床单、被套、床罩、 毛巾被	2	1	1
		枕套	3	2	1
		毯子	2	1	1
		配套床上用品	2	1	1
2	有填充物床 上用品	绗缝制品	2	1	1
		被类	2	1	1
		枕、靠垫类产品	3	2	1
3	梳棉胎		2	1	1
4	被胎		2	1	1

2 检验依据

表2 无填充物床上用品

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列标准、GB/T 2910 系列标准、FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012、FZ/T 01026—2017、GB/T 38015—2019、FZ/T 30003—2009、GB/T 16988—2013 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009

序号	检验项目	检验方法
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922—2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	耐皂洗色牢度 ^a	GB/T 3921—2008
11	起球性能	GB/T 4802.1—2008 GB/T 4802.2—2008
12	断裂强力	GB/T 3923.1—2013
13	顶破强力	GB/T 19976—2005
14	燃烧性能 ^b	GB/T 14644—2014
15	重金属(铅、镉) ^b	GB/T 30157—2013
16	邻苯二甲酸酯 ^b	GB/T 20388—2016
<p>注： a 色牢度试验采用单纤维贴衬； b 只考核儿童及婴幼儿床上用品。</p>		

表 3 有填充物床上用品

序号	检验项目		检验方法
1	纤维含量 ^a		FZ/T 01057 系列标准、GB/T 2910 系列标准、FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012、FZ/T 01026—2017、GB/T 38015—2019、FZ/T 30003—2009、GB/T 16988—2013 等
2	直接 或间 接包 覆填	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3		pH 值	GB/T 7573—2009
4		可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009

序号	检验项目		检验方法
5	充物的纺织品	耐水色牢度 ^b	GB/T 5713—2013
6		耐酸汗渍色牢度 ^b	GB/T 3922—2013
7		耐碱汗渍色牢度 ^b	GB/T 3922—2013
8		耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9		耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10		断裂强力	GB/T 3923.1—2013
11		顶破强力	GB/T 19976—2005
12		燃烧性能 ^c	GB/T 14644—2014
13		重金属(铅、镉) ^c	GB/T 30157—2013
14		邻苯二甲酸酯 ^c	GB/T 20388—2016
15	絮用纤维原料要求 ^d		GB 18383—2007 5.1、5.2.1.1、5.2.1.2、5.2.2、5.2.3

注:a 按产品标准及其引用的 GB/T 29862—2013 考核(絮用纤维不按 GB 18383—2007 4.1.7 条款考核);

b 色牢度试验采用单纤维贴衬;

c 只考核儿童及婴幼儿床上用品;

d 絮用纤维原料要求中考核 GB 18383—2007 标准 4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6 条。

表 4 梳棉胎

序号	检验项目	检验方法
1	梳棉卫生要求 ^a	GB 18383—2007
2	梳棉颜色级	GB 1103.1—2023 GB 1103.2—2023
3	马克隆值分档	GB/T 6498—2024
4	含杂率	GB 18383—2007
5	短纤维含量	GB 18383—2007
6	纤维含量	FZ/T 01057 系列标准、GB/T 2910 系列标准、FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012、FZ/T 01026—2017、GB/T 38015—2019、

序号	检验项目	检验方法
		FZ/T 30003—2009、GB/T 16988—2013 等
7	网纱	GB/T 35932—2018
8	研磨率	GB/T 35932—2018
9	重量偏差率	GB/T 35932—2018
10	尺寸偏差率	GB/T 35932—2018
11	铺棉	GB/T 35932—2018
12	包边	GB/T 35932—2018
13	使用说明	GB/T5296.4—2012

注：a GB18383—2007 标准絮用纤维原料要求中 4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6、4.1.7 条。

表 5 被胎

序号	检验项目	检测方法
1	原料要求 ^a	GB 18383—2007
2	填充物外观形态	GB/T 35261—2017
3	含杂率	GB/T 18383—2007
4	短纤维含量	GB 18383—2007
5	纤维含量	FZ/T 01057 系列标准、GB/T 2910 系列标准、FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012、FZ/T 01026—2017、GB/T 38015—2019、FZ/T 30003—2009、GB/T 16988—2013 等
6	研磨率	GB/T 35261—2017
7	重量偏差率	GB/T 35261—2017
8	压缩回弹性能	压缩率
		回复率
9	厚薄均匀性	中间质量差异率
		四角质量差异率
10	网纱	GB/T 35261—2017
11	规格尺寸偏差率	GB/T 35261—2017
12	并纱	GB/T 35261—2017
13	包边	GB/T 35261—2017

注：a GB18383—2007 标准絮用纤维原料要求中 4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6、4.1.7 条。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB 18383—2007 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 22796—2021 床上用品
- GB/T 22864—2020 毛巾
- GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 35261—2017 被胎
- GB/T 35932—2018 梳棉胎
- GB/T 22800—2009 星级旅游饭店用纺织品
- GB/T 32605—2016 羊毛、羊绒被
- GB/T 33734—2017 机织婴幼儿床上用品
- FZ/T 34003—2011 亚麻床上用品
- FZ/T 43007—2011 丝织被面
- FZ/T 43018—2017 蚕丝绒毯
- FZ/T 44004—2018 丝绸床上用品
- FZ/T 61001—2019 纯毛、毛混纺毛毯
- FZ/T 61002—2019 化纤仿毛毛毯
- FZ/T 61004—2017 拉舍尔毛毯
- FZ/T 61005—2015 线毯
- FZ/T 61006—2019 纬编腈纶毛毯
- FZ/T 61007—2012 家用纺织品 超细纤维毯
- FZ/T 61008—2015 摇粒绒毯
- FZ/T 62016—2009 无捻毛巾
- FZ/T 62033—2016 超细纤维毛巾
- FZ/T 62041—2020 数码印花毛巾

FZ/T 81005—2017 绗缝制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验,检验项目全部合格,判定为被抽查产品所检项目未发现不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格,判定为被抽查产品不合格(其中梳棉胎产品除外)。执行 GB/T 35932—2018 的棉胎产品需按 GB/T35932—2018 进行判定。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定(纤维含量除外)。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ055—2026

儿童鞋

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省儿童鞋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取儿童鞋样品 3 双，其中 2 双作为检验样品，1 双作为备用样品；每批次产品抽取婴幼儿鞋样品 4 双，其中 3 双作为检验样品，1 双作为备用样品。

2 检验依据

表 1 儿童旅游鞋（QB/T 4331—2021）

序号	检验项目	检验方法
1	帮底剥离强度 或底墙与帮面剥离强度	GB/T 3903.3—2011
2	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2017
3	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 2882—2007
4	外底硬度	GB/T 3903.4—2017

表 2 儿童皮鞋（QB/T 2880—2016）

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 3903.2—2008
2	剥离强度	GB/T 3903.3—2011
3	外底硬度	GB/T 3903.4—2008
4	鞋帮拉出强度	QB/T 2880—2016
5	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 2882—2007
6	勾心长度	GB/T 28011—2021
7	勾心纵向刚度	GB/T 3903.34—2019
8	勾心硬度	GB/T 230.1—2018
9	勾心弯曲性能	GB/T 28011—2021

表 3 儿童皮鞋（QB/T 2880—2024）

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 3903.2—2017
2	剥离强度	GB/T 3903.3—2011
3	外底硬度	GB/T 3903.4—2017

序号	检验项目	检验方法
4	鞋帮拉出强度	QB/T 2880—2024
5	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 2882—2023
6	勾心长度	GB/T 28011—2021
7	勾心纵向刚度	GB/T 3903.34—2019
8	勾心硬度	GB/T 230.1—2018
9	勾心弯曲性能	GB/T 28011—2021

表4 儿童皮凉鞋（QB/T 4546—2021）

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 3903.2—2017
2	帮底剥离强度	GB/T 3903.3—2011
3	外底硬度	GB/T 3903.4—2017
4	帮带拉出强度（或帮带拔出力）	QB/T 4546—2021 GB/T 38011—2019
5	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 2882—2007
6	勾心长度	GB/T 28011—2021
7	勾心纵向刚度	GB/T 3903.34—2019
8	勾心硬度	GB/T 230.1—2018 GB/T 3903.4—2017
9	勾心弯曲性能	GB/T 28011—2021

表5 布面童胶鞋（GB/T 25036—2021）

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 9867—2008 GB/T 25036—2021
2	硬度	GB/T 531.1—2008 HG/T 2489—2007
3	防滑性能（干法）	HG/T 3780—2005
4	粘合强度	HG/T 4805—2015
5	耐摩擦色牢度（沾色）	QB/T 2882—2007 GB/T 25036—2021
6	物理安全性能	GB 30585—2014 GB 6675.2—2014

表 6 胶鞋健康安全技术规范 (GB 25038—2010)

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛	GB/T 2912.1—1998
2	可萃取的重金属 (铅 (Pb)、镉 (Cd)、砷 (As))	GB/T 17593.1—2006 GB/T 17593.4—2006 或 GB/T 17593.2—2007
3	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2006
4	含氯酚 (五氯苯酚 (PCP)、2,3,5,6—四氯苯酚 (TeCP))	GB/T 18414.1—2006
5	N—亚硝基胺	GB/T 24153—2009
6	鞋里和内底摩擦色牢度 (沾色)	QB/T 2882—2007 GB 25038—2010

注：被抽查产品生产日期为 2025 年 6 月 1 日之前，按照 GB 25038—2010 标准要求判定。

表 7 儿童鞋安全技术规范 (GB 30585—2014)

序号	检验项目	检验方法
1	物理机械安全性能	GB 30585—2014 GB 6675.2—2014
2	皮革和毛皮中的六价铬	GB/T 22807—2019
3	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
4	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
5	重金属总量	QB/T 4340—2012
6	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2025
7	橡胶部件中的 N—亚硝基胺 (婴幼儿鞋)	GB/T 24153—2009
8	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440.1—2023

表 8 童鞋安全技术要求 (GB 30585—2024)

序号	检验项目	检验方法
1	基本要求	GB 30585—2024 GB 6675.2—2014
2	婴幼儿鞋小附件要求	GB 6675.2—2014
3	六价铬	GB/T 38402—2019
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 19942—2019

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
5	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
6	重金属总量	QB/T 4340—2012
7	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2025
8	含氯苯酚	GB/T 18414.1—2006 GB/T 22808—2021
9	N—亚硝基胺（婴幼儿鞋）	ISO 19577: 2019
10	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440.1—2023
注：被抽查产品生产日期为 2025 年 6 月 1 日及以后，按照 GB 30585—2024 标准要求判定。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB 30585—2014 儿童鞋安全技术规范
- GB 30585—2024 童鞋安全技术规范
- GB 25038—2010 胶鞋健康安全技术规范
- GB 25038—2024 鞋类通用安全要求
- GB/T 25036—2021 布面童胶鞋
- QB/T 4331—2021 儿童旅游鞋
- QB/T 2880—2016 儿童皮鞋
- QB/T 2880—2024 儿童皮鞋
- QB/T 4546—2021 儿童皮凉鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ056-2026

课业簿册

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省课业簿册产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 20 本，其中 15 本做为检验样品， 5 本做为备用样品。

2 检验依据

表 1 课业簿册

序号	检验项目	检测方法
1	内芯定量	GB/T 451.2-2023
2	内芯施胶度*	GB/T 460-2008
3	内芯 D ₆₅ 亮度	GB/T 7974-2013
4	内芯 D ₆₅ 荧光亮度	GB/T 7974-2013
5	内芯平滑度 (正面、反面)	GB/T 456-2002
6	可迁移元素 (铈)	GB/T 30419-2013;GB 6675.4-2014
7	可迁移元素 (砷)	GB/T 30419-2013;GB 6675.4-2014
8	可迁移元素 (钡)	GB/T 30419-2013;GB 6675.4-2014
9	可迁移元素 (镉)	GB/T 30419-2013;GB 6675.4-2014
10	可迁移元素 (铬)	GB/T 30419-2013;GB 6675.4-2014
11	可迁移元素 (铅)	GB/T 30419-2013;GB 6675.4-2014
12	可迁移元素 (汞)	GB/T 30419-2013;GB 6675.4-2014
13	可迁移元素 (硒)	GB/T 30419-2013;GB 6675.4-2014

备注：1. “*”项目仅产品明示执行标准有要求时考核，作为建议改进项，不作判定；
2. 图画簿和毛笔书法簿不考核内芯定量、内芯平滑度、内芯 D₆₅ 亮度、内芯 D₆₅ 荧光亮度。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 1437-2014 课业簿册

QB/T 1437-2023 课业簿册

GB 40070-2021 儿童青少年学习用品近视防控卫生要求

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ057—2026

纸尿裤

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省纸尿裤产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样以最小销售包装作为样本，产品的抽样数量按表 1 执行。

表 1 抽取样品数量

产品种类	抽样数量	检验样数量	备样数量
纸尿裤	12 包	9 包	3 包

如果最小销售包装内装量不足 10 片，需增加抽取的最小销售包装数量，使样品片数不少于以上包装按 10 片计的片数。

2 检验依据

表 2 婴儿纸尿裤产品检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	细菌菌落总数		GB 15979—2002 GB 15979—2024
2	大肠菌群		
3	真菌菌落总数		
4	致病性化脓菌	绿脓杆菌/铜绿假单胞菌	GB 15979—2002 GB 15979—2024
5		金黄色葡萄球菌	
6		溶血性链球菌	
7	条质量偏差		GB/T 28004.1—2021
8	渗透性能	第一次吸收速度	GB/T 28004.1—2021
9		第二次吸收速度	GB/T 28004.1—2021
10		回渗量	GB/T 28004.1—2021
11		渗漏量	GB/T 28004.1—2021
12	面层附着物		GB/T 28004.1—2021
13	杂质		GB/T 28004.1—2021
14	pH		GB/T 28004.1—2021
15	防侧漏性能		GB/T 28004.1—2021
16	重金属含量（铅）		《化妆品安全技术规范》（2015

序号	检验项目	检验方法
17	重金属含量（砷）	年版）
18	重金属含量（镉）	
19	重金属含量（汞）	
20	可迁移性荧光物质	GB/T 28004.1—2021
21	丙烯酰胺含量	GB/T 37859—2019
22	甲醛含量	GB/T 34448—2017
23	邻苯二甲酸酯含量	GB/T 37860—2019
24	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009

备注：1. 仅印刷或染色的产品考核可分解致癌芳香胺染料。2. 婴儿游泳用纸尿裤、低出生体重儿用纸尿裤以及标称训练如厕或类似用途的产品不考核渗透性能。3. 低出生体重儿用纸尿裤不考核防侧漏性能。4. 检验方法中生产日期为2025年7月1日前的产品按GB 15979—2002，2025年7月1日后的产品按GB 15979—2024；2025年4月1日前的产品按GB /T17592—2011，2025年4月1日后的产品按GB /T17592—2024。

表3 成人纸尿裤产品检验项目

序号	检验项目	检验方法	
1	细菌菌落总数	GB 15979—2002 GB 15979—2024	
2	大肠菌群		
3	真菌菌落总数		
4	致病性化脓菌	绿脓杆菌/铜绿假单胞菌	GB 15979—2002 GB 15979—2024
5		金黄色葡萄球菌	
6		溶血性链球菌	
7	条质量偏差	GB/T 28004.2—2021	
8	面层附着物	GB/T 28004.2—2021	
9	杂质	GB/T 28004.2—2021	
10	pH	GB/T 28004.2—2021	
11	吸收倍率	GB/T 28004.2—2021	
12	吸收速度	第一次吸收速度	GB/T 28004.2—2021
13		第二次吸收速度	GB/T 28004.2—2021
14	回渗量	GB/T 28004.2—2021	
15	渗漏量	GB/T 28004.2—2021	
16	饱和吸收量	GB/T 28004.2—2021	

序号	检验项目	检验方法
17	甲醛含量	GB/T 34448—2017
18	可迁移性荧光物质	GB/T 28004.2—2021
备注：1. 吸收倍率为轻度失禁用成人纸尿裤、成人纸尿裤片产品考核项目。 2. 吸收速度、回渗量、渗漏量、饱和吸收量为中度和重度失禁用成人纸尿裤、成人纸尿裤片和成人纸尿裤垫（护理垫）产品考核项目。3. 检验方法中生产日期为2025年7月1日前的产品按GB 15979—2002，2025年7月1日后的产品按GB 15979—2024。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 28004.1—2021 纸尿裤第1部分：婴儿纸尿裤

GB/T 28004.2—2021 纸尿裤第2部分：成人纸尿裤

GB 15979—2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB 15979—2024 一次性使用卫生用品卫生标准

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

不进行复检的情况：依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物项目不合格不进

行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ058—2026

儿童智能手表

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省儿童智能手表产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	安全防护的强度	GB 4943.1—2022
2	导体的固定	GB 4943.1—2022
3	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
4	电能量源的防护	GB 4943.1—2022
5	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1—2022
6	电气间隙	GB 4943.1—2022
7	爬电距离	GB 4943.1—2022
8	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
9	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
10	邻苯二甲酸酯（适用时）	GB 6675.1—2014 GB 6675.1—2025 GB/T 22048—2022
11	特定元素的迁移（适用时）	GB 6675.4—2014 GB 6675.4—2025
12	禁用偶氮染料（适用时）	GB 20400—2006 GB/T 19942—2019 GB/T 19942—2005
13	皮革游离甲醛（适用时）	GB 20400—2006 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.1—2025 GB/T 19941.2—2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB 6675.1—2014 玩具安全 第1部分：基本规范

GB 6675.1—2025 玩具安全 第1部分：基本规范

GB 6675.4—2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB 6675.4—2025 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB/T 41411—2022 儿童手表

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ059—2026

电动自行车

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省电动自行车产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2辆，其中1辆作为检验样品，1辆作为备用样品，备用样品封存于受检单位。

2 检验依据

表1 电动自行车

序号	检验项目		检验方法
1	标识与警示语		GB 42295—2022 及第1号修改单
2	车速限值		GB 17761—2024
3	制动性能(干态)		GB 17761—2024
4	整车质量		GB 17761—2024
5	尺寸限值		GB 17761—2024
6	结构		GB 17761—2024
7	车速提示音		GB 17761—2024
8	淋水涉水		GB 17761—2024
9	反射器、照明和鸣号装置(不检光学要求)		GB 17761—2024
10	电气装置	导线布线	GB 17761—2024
		短路保护	
11	控制系统	制动断电功能	GB 17761—2024
		过流保护功能	
		防失控功能	
12	充电器		GB 17761—2024
13	电池和电池组		GB 17761—2024
14	互认协同充电		GB 42295—2022 及第1号修改单
15	对触及带电部分的防护		GB 42295—2022 及第1号修改单
16	连接		GB 42295—2022 及第1号修改单
17	防篡改		GB 17761—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 17761—2024 电动自行车安全技术规范

GB 42295—2022 电动自行车电气安全要求及第1号修改单

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ060—2026

电动自行车用电池

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省电动自行车用电池产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表1。

表1 抽样数量

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	电动助力车用阀控式铅酸蓄电池	8只	4只	4只
2	电动自行车用锂离子蓄电池	6组	3组	3组

2 检验依据

表2 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池（GB/T 22199.1—2017）

序号	检验项目	检验方法
1	2hr 容量	GB/T 22199.1—2017
2	大电流放电	GB/T 22199.1—2017
3	能量密度	GB/T 22199.1—2017
4	低温容量	GB/T 22199.1—2017
5	快速充电能力	GB/T 22199.1—2017
6	防爆能力	GB/T 22199.1—2017

表3 电动自行车用锂离子蓄电池（GB 43854—2024 的电池组）

序号	检验项目	检验方法
1	I_2 (A) 放电	GB 43854—2024
2	过放电	GB 43854—2024
3	过充电	GB 43854—2024
4	外部短路	GB 43854—2024
5	过流放电	GB 43854—2024
6	阻燃性 ^a	GB 43854—2024

注：a 只测非金属外壳。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 22199.1—2017 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB 43854—2024 电动自行车用锂离子蓄电池安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ061—2026

电动自行车充电器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电动自行车充电器产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次样品抽取 3 只，其中 2 只作为检验样品，1 只作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	外壳冲击	GB 42296—2022
2	跌落	GB 42296—2022
3	工作温度下的泄漏电流	GB 42296—2022
4	电气强度	GB 42296—2022
5	防触电保护	GB 42296—2022
6	非正常工作 (仅测 5.2.5.1、5.2.5.2)	GB 42296—2022
7	超温保护	GB 42296—2022
8	过充切断	GB 42296—2022
9	延时切断	GB 42296—2022
10	耐热	GB 42296—2022
11	灼热丝	GB 42296—2022
12	编码	GB 42296—2022 及第 1 号修改单

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 42296—2022 电动自行车用充电器安全技术要求及第 1 号修改单

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ062—2026

车用汽油

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省车用汽油产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

取6L为样本,其中检验样品4L,备用样品2L,盛装在合适的容器中。备样存至检验机构,盛装汽油产品所用的容器,必须完整、清洁、不漏、经检查符合要求后,方能使用。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。取样方法执行GB/T 4756—2015《石油液体手工取样法》。抽样基数应不少于受检单位正常对外发油状态时最低库存量。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	研究法辛烷值	GB/T 5487—2015
2	抗爆指数	GB/T 5487—2015 GB/T 503—2016
3	馏程	GB/T 6536—2010
4	蒸气压	GB/T 8017—2012 SH/T 0794—2007
5	硫含量	SH/T 0689—2000
6	硫醇(博士试验)	NB/SH/T 0174—2015
7	铜片腐蚀	GB/T 5096—2017
8	机械杂质及水分	GB 17930—2016 GB/T 511—2010 GB/T 260—2016
9	苯含量	NB/SH/T 0713—2023 GB/T 30519—2024
10	芳烃含量	GB/T 30519—2024
11	烯烃含量	GB/T 30519—2024
12	氧含量	NB/SH/T 0663—2014
13	甲醇	NB/SH/T 0663—2014
14	密度	GB/T 1884—2000 GB/T 1885—1998 SH/T 0604—2000
15*	二甲氧基甲烷(甲缩醛)*	GB/T 33648—2017
16*	碳酸二甲酯*	GB/T 33648—2017

序号	检验项目	检验方法
* 注：GB 17930—2016 车用汽油标准规定不得人为添加，二氧基甲烷大于 3g/L，碳酸二甲酯大于 1.5g/L 判定为不合格。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 17930—2016 车用汽油

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ063—2026

车用柴油

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省车用柴油产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

取6L为样本,其中检验样品4L,备用样品2L,盛装在合适的容器中。备样存至检验机构,盛装车用柴油产品所用的容器,必须完整、清洁、不漏、经检查符合要求后,方能使用。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。取样方法执行GB/T 4756—2015《石油液体手工取样法》。抽样基数应不少于受检单位正常对外发油状态时最低库存量。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	硫含量	SH/T 0689—2000
2	10%蒸余物残炭	GB/T 17144—2021
3	铜片腐蚀	GB/T 5096—2017
4	水含量	GB/T 260—2016 GB 19147—2016
5	多环芳烃含量	NB/SH/T 0806—2022
6	运动黏度	GB/T 265—1988
7	凝点	GB/T 510—2018
8	冷滤点	NB/SH/T 0248—2019
9	闪点(闭口)	GB/T 261—2021
10	十六烷值	GB/T 386—2021
11	十六烷指数	SH/T 0694—2000 GB/T 11139—1989
12	馏程	GB/T 6536—2010
13	密度(20℃)	GB/T 1884—2000 GB/T 1885—1998 SH/T 0604—2000
14	脂肪酸甲酯含量	GB/T 23801—2021 NB/SH/T 0916—2015

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品,检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 19147—2016 车用柴油

GB 19147—2016 车用柴油第 1 号修改单

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ064—2026

车用燃油质量快速筛查

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省车用燃油质量快速筛查产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

加油机油枪取样：从待测样品的加油枪放出 4L 后，再抽取 300mL 样品，用于检验。

油罐取样：上、中、下三点等量取样并混合均匀，样品数量不少于 300mL，用于检验。

经快速筛查现场检验数据异常的样品，再按照 2026 年湖南省车用汽油、车用柴油产品质量监督抽查实施细则要求进行抽样检验。

2 检验依据

表 1 车用汽油

序号	检验项目	检验方法
1	研究法辛烷值	T/CAQI 232—2021
2	硫含量	T/CAQI 232—2021
3	氧含量	T/CAQI 232—2021
4	苯含量	T/CAQI 232—2021
5	芳烃含量	T/CAQI 232—2021
6	烯烃含量	T/CAQI 232—2021
7	甲醇	T/CAQI 232—2021
8	密度	T/CAQI 232—2021
9	二甲氧基甲烷(甲缩醛)	T/CAQI 232—2021
10	碳酸二甲酯	T/CAQI 232—2021

表 2 车用柴油

序号	检验项目	检验方法
1	硫含量	T/CAQI 233—2021
2	多环芳烃含量	T/CAQI 233—2021
3	凝点	T/CAQI 233—2021
4	冷滤点	T/CAQI 233—2021
5	闪点	T/CAQI 233—2021
6	十六烷值	T/CAQI 233—2021
7	十六烷指数	T/CAQI 233—2021
8	密度	T/CAQI 233—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

T/CAQI 232—2021 车用汽油快速筛查技术规范

T/CAQI 233—2021 车用柴油快速筛查技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经快速筛查现场检验数据异常的样品，再按照 2026 年湖南省车用汽油，车用柴油产品质量监督抽查实施细则要求进行抽样检验判定。

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ065—2026

摩托车、电动自行车乘员头盔

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省摩托车、电动自行车乘员头盔产品

质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 4 顶，其中 2 顶作为检验样品，2 顶作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	结构	壳体 ^a	GB 811—2022
		佩戴装置	
2	视野		GB 811—2022
3	护目镜		GB 811—2022
4	表面摩擦力		GB 811—2022
5	固定装置稳定性		GB 811—2022
6	佩戴装置强度		GB 811—2022
7	吸收碰撞能量 ^b		GB 811—2022
8	耐穿透		GB 811—2022
a 壳体不测 5.1.2. 2. b)，5.1.2. 2. d) 反光材料只测总面积和左、右、后三个方向可见； b 环境前处理采用低温；			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 811—2022 摩托车、电动自行车乘员头盔

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格;检验项目中任

一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ066—2026

钢板弹簧

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省钢板弹簧产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取2片，1片样品为检验样品，1片样品为备用样品。

2 检验依据

表1 检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	硬度	GB/T 231.1—2018 GB/T 230.1—2018
2	脱碳	GB/T 224—2019
3	表面质量	GB/T 19844—2018
4	材料（适用时）	GB/T 223 系列 GB/T 20123—2006 GB/T 4336—2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 19844—2018 钢板弹簧 技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ067—2026

老视成镜

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省老视成镜产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2副，其中1副作为检验样品，1副作为备用样品。

2 检验依据

表1 老视成镜（GB 13511.1—2011）

序号	检验项目	检验方法
1	球镜顶焦度偏差（主子午面一）	GB/T 10810.1—2025
2	球镜顶焦度偏差（主子午面二）	GB/T 10810.1—2025
3	柱镜顶焦度偏差	GB/T 10810.1—2025
4	镜片材料和表面质量	GB/T 10810.1—2025
5	可见光透射比	GB/T 10810.3—2025
6	镜架外观质量	GB/T 14214—2019
7	光学中心水平偏差	GB 13511.1—2011 GB 45185—2024
8	光学中心单侧水平偏差	GB 13511.1—2011 GB 45185—2024
9	光学中心垂直互差	GB 13511.1—2011 GB 45185—2024
10	两镜片顶焦度互差	GB/T 10810.1—2025 GB 45185—2024
11	装配质量	GB 13511.1—2011
12	标志	GB 13511.1—2011

备注：

1、标志的检验项目为GB 13511.1—2011中7.1 c)；

2、2026年1月1日前生产的产品光学中心水平偏差、光学中心单侧水平偏差、光学中心垂直互差、两镜片顶焦度互差项目执行GB 13511.1—2011标准，2026年1月1日后生产的产品光学中心水平偏差、光学中心单侧水平偏差、光学中心垂直互差、两镜片顶焦度互差项目执行GB 45185—2024标准。

表 2 老视成镜 (GB/T 13511.3—2019)

序号	检验项目	检验方法
1	球镜顶焦度偏差 (主子午面一)	GB/T 10810.1—2025
2	球镜顶焦度偏差 (主子午面二)	GB/T 10810.1—2025
3	柱镜顶焦度偏差	GB/T 10810.1—2025
4	镜片材料和表面质量	GB/T 10810.1—2025
5	可见光透射比	GB/T 10810.3—2025
6	镜架外观质量	GB/T 14214—2019
7	光学中心水平偏差	GB/T 13511.3—2019 GB 45185—2024
8	光学中心单侧水平偏差	GB/T 13511.3—2019 GB 45185—2024
9	光学中心垂直互差	GB/T 13511.3—2019 GB 45185—2024
10	两镜片顶焦度互差	GB/T 10810.1—2025 GB 45185—2024
11	装配质量	GB/T 13511.3—2019
12	标志	GB/T 13511.3—2019
<p>备注:</p> <p>1、标志的检验项目为 GB/T 13511.3—2019 中 6.1 b)、6.2 b) ;</p> <p>2、2026 年 1 月 1 日前生产的产品光学中心水平偏差、光学中心单侧水平偏差、光学中心垂直互差、两镜片顶焦度互差项目执行 GB/T 13511.3—2019 标准, 2026 年 1 月 1 日后生产的产品光学中心水平偏差、光学中心单侧水平偏差、光学中心垂直互差、两镜片顶焦度互差项目执行 GB 45185—2024 标准。</p>		

表 3 老视成镜 (GB 45185—2024)

序号	检验项目	检验方法
1	球镜顶焦度偏差 (主子午面一)	GB 45184—2024
2	球镜顶焦度偏差 (主子午面二)	GB 45184—2024
3	柱镜顶焦度偏差	GB 45184—2024
4	材料和表面质量	GB/T 10810.1—2025
5	可见光透射比	GB/T 10810.3—2025 GB 45184—2024
6	光学中心水平偏差	GB 45185—2024
7	光学中心单侧水平偏差	GB 45185—2024

序号	检验项目	检验方法
8	光学中心垂直互差	GB 45185—2024
9	两镜片顶焦度互差	GB 45185—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 13511.1—2011 配装眼镜 第1部分：单光和多焦点

GB/T 13511.3—2019 配装眼镜 第3部分：单光老视成镜

GB 45184—2024 眼视光产品 元件安全技术规范

GB 45185—2024 眼视光产品 成品眼镜安全技术规范

GB/T 10810.1—2025 眼镜镜片 第1部分：单焦和多焦

GB/T 10810.3—2025 眼镜镜片 第3部分：透射比试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ068—2026

木制家具

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省木制家具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

2 检验依据

表 1 木家具 (GB/T 3324—2017)

序号	检验项目	检验方法	
1	木工要求	GB/T 3324—2017 6.4	
2	力学性能—柜类强度和耐久性	结构和底架强度试验	GB/T 10357.5—2011
3		推拉构件结构强度试验	GB/T 10357.5—2011
4		推拉构件强度试验	GB/T 10357.5—2011
5		耐久性试验	GB/T 10357.5—2011
6	力学性能—柜类稳定性	GB/T 10357.4—2013	
7	力学性能—桌类强度和耐久性	桌面垂直静载荷试验	GB/T 10357.1—2013
8		水平静载荷试验	GB/T 10357.1—2013
9		桌面垂直冲击试验	GB/T 10357.1—2013
10		桌腿跌落试验	GB/T 10357.1—2013
11		耐久性试验	GB/T 10357.1—2013
12	力学性能—桌类稳定性	GB/T 10357.7—2013	
13	力学性能—椅凳类强度和耐久性	座面和椅背静载荷试验	GB/T 10357.3—2013
14		椅腿前向静载荷试验	GB/T 10357.3—2013
15		椅腿侧向静载荷试验	GB/T 10357.3—2013
16		座面冲击试验	GB/T 10357.3—2013
17		跌落试验	GB/T 10357.3—2013
18		耐久性试验	GB/T 10357.3—2013
19	力学性能—椅凳类稳定性	GB/T 10357.2—2013 GB/T 10357.8—2015	
20	力学性能—单层床强度	床铺面集中静载荷试验	GB/T 10357.6—2013
21		床长边静载荷试验	GB/T 10357.6—2013
22		床铺面冲击载荷试验	GB/T 10357.6—2013
23	力学性能—单层床强度	耐久性试验	GB/T 10357.6—2013

序号	检验项目		检验方法	
24	结构安全性（通用结构安全）	基本结构安全	GB 28008—2024	
25		剪切和挤压点	GB 28008—2024	
26		孔及间隙	GB 28008—2024	
27	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024	
28		苯	GB 18584—2024	
29		甲苯	GB 18584—2024	
30		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	GB 18584—2024	
31		总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 18584—2024	
32		可迁移有害元素	锑（Sb）	GB 6675.4—2014
33			砷（As）	
34			钡（Ba）	
35			镉（Cd）	
36			铬（Cr）	
37			铅（Pb）	
38	汞（Hg）			
39	硒（Se）			
40	表面理化性能—漆膜	耐液性	GB/T 4893.1—2021	
41		耐湿热	GB/T 4893.2—2020	
42		耐干热	GB/T 4893.3—2020	
43		附着力	GB/T 4893.4—2013	
44		耐磨性	GB/T 4893.8—2013	
45		抗冲击	GB/T 4893.9—2013	
46	表面理化性能—软、硬质覆面	耐冷热循环	GB/T 17657—2013 4.38	
47		耐干热	GB/T 17657—2013 4.46	
48		耐湿热	GB/T 17657—2013 4.48	
49		耐划痕	GB/T 17657—2013 4.39	
50		表面耐磨性	GB/T 17657—2013 4.44	
51		抗冲击	GB/T 4893.9—2013	
52	金属拉手耐腐蚀性		GB/T 3324—2017 QB/T 3826—1999	

注：木工要求的检验项目为 GB/T 3324—2017 中表 3 序号 27、28、34。

表2 木家具 (GB/T 3324—2024)

序号	检验项目		检验方法	
1	木工要求		GB/T 3324—2024 6.4	
2	力学性能—柜架类强度和耐久性	结构、底架和/或腿强度试验	GB/T 10357.5—2023	
3		推拉构件强度试验	GB/T 10357.5—2023	
4		推拉构件耐久性试验	GB/T 10357.5—2023	
5		推拉构件底板强度试验	GB/T 10357.5—2023	
6		开门垂直加载试验	GB/T 10357.5—2023	
7		开门耐久性试验	GB/T 10357.5—2023	
8	力学性能—柜架类稳定性		GB/T 10357.4—2023	
9	力学性能—桌类强度和耐久性	水平静载荷试验	GB/T 10357.1—2024	
10		桌面垂直静载荷试验	GB/T 10357.1—2024	
11	力学性能—桌类强度和耐久性	其他部件	水平耐久性试验	GB/T 10357.1—2024
12			垂直耐久性试验	GB/T 10357.1—2024
13			桌面垂直冲击试验	GB/T 10357.1—2024
14			跌落试验	GB/T 10357.1—2024
15		其他部件	推拉构件强度试验	GB/T 10357.5—2023
16		其他部件	推拉构件耐久性试验	GB/T 10357.5—2023
17		其他部件	推拉构件底板强度试验	GB/T 10357.5—2023
18		其他部件	开门垂直加载试验	GB/T 10357.5—2023
19		其他部件	开门耐久性试验	GB/T 10357.5—2023
20	力学性能—桌类稳定性		GB/T 10357.7—2025	
21	力学性能—椅凳类强度和耐久性	座面和椅背静载荷试验	GB/T 10357.3—2025	
22		椅腿前向静载荷试验	GB/T 10357.3—2025	
23	力学性能—椅凳类强度和耐久性	椅腿侧向静载荷试验	GB/T 10357.3—2025	
24		座面冲击试验	GB/T 10357.3—2025	
25		跌落试验	GB/T 10357.3—2025	
26		座面和椅背耐久性试验	GB/T 10357.3—2025	
27	力学性能—椅凳类稳定性		GB/T 10357.2—2013 GB/T 10357.8—2015	
28	力学性能—单层床强度和耐久性	床铺面垂直静载荷测试	GB/T 41650—2022	
29		侧边垂直静载荷测试	GB/T 41650—2022	

序号	检验项目		检验方法
30		床屏水平静载荷	GB/T 41650—2022
31		水平静载荷	GB/T 41650—2022
32		垂直冲击测试	GB/T 41650—2022
33		床铺面垂直耐久性测试	GB/T 41650—2022
34	力学性能—双层床强度	安全栏板的静载荷试验	GB/T 24430—2023
35		床铺面垂直向上和向下静载荷试验	GB/T 24430—2023
36		床铺面冲击试验	GB/T 24430—2023
37		踏脚板垂直静载荷试验	GB/T 24430—2023
38		踏脚板冲击试验	GB/T 24430—2023
39	力学性能—双层床稳定性		GB/T 24430—2023
40	结构安全性（通用结构安全）	基本结构安全	GB 28008—2024
41		剪切和挤压点	GB 28008—2024
42		孔及间隙	GB 28008—2024
43	特定产品结构安全（双层床）	安全栏板	GB 28008—2024
44		床铺面	GB 28008—2024
45		稳定性	GB 28008—2024
46		上下床的紧固	GB 28008—2024
47		其他	进出通道
48	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024
49		苯	GB 18584—2024
50		甲苯	GB 18584—2024
51		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	GB 18584—2024
52		总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 18584—2024
53		可迁移有害元素	锑（Sb）
54	砷（As）		GB 6675.4—2014
55	有害物质限量	钡（Ba）	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
56		镉（Cd）	
57		铬（Cr）	

序号	检验项目		检验方法
58		铅 (Pb)	
59		汞 (Hg)	
60		硒 (Se)	
61		可分解芳香胺染料	GB 18584—2024 GB/T40904—2021
62		放射性核素	GB 18584—2024
63	木制件表面理化性能 —漆膜	耐液性	GB/T 4893.1—2021
64		耐湿热	GB/T 4893.2—2020
65		耐干热	GB/T 4893.3—2020
66		附着力	GB/T 4893.4—2023
67		耐磨性	GB/T 4893.8—2023
68		抗冲击	GB/T 4893.9—2013
69	木制件表面理化性能 —软、硬质覆面	耐冷热循环	GB/T 17657—2022 4.40
70		耐干热	GB/T 4893.3—2020
71		耐湿热	GB/T 4893.2—2020
72		耐划痕	GB/T 17657—2022 4.42
73		耐磨性	GB/T 17657—2022 4.45 GB/T 4893.8—2023
74		抗冲击	GB/T 4893.9—2013
75	金属拉手耐腐蚀性		QB/T 3826—1999
76	阻燃性 (软包件)		GB 17927—2024

注：木工要求的检验项目为 GB/T 3324—2024 中表 3 序号 35、36、42。

表 3 竹制家具 GB/T 32444—2015

序号	检验项目		检验方法
1	加工工艺 (GB/T 32444—2015 中表 1 序号 51、52、58)		GB/T 32444—2015 6.4.2
2	力学性能—柜架类强度和耐久性	结构、底架和/或腿强度试验	GB/T 10357.5—2023
3		推拉构件强度试验	GB/T 10357.5—2023
4	力学性能—柜架类强度	推拉构件耐久性试验	GB/T 10357.5—2023

序号	检验项目		检验方法	
5	和耐久性	推拉构件底板强度试验	GB/T 10357.5—2023	
6		开门垂直加载试验	GB/T 10357.5—2023	
7		开门耐久性试验	GB/T 10357.5—2023	
8	力学性能—柜架类稳定性		GB/T 10357.4—2023	
9	力学性能—桌类强度和耐久性	水平静载荷试验	GB/T 10357.1—2024	
10		桌面垂直静载荷试验	GB/T 10357.1—2024	
11		水平耐久性试验	GB/T 10357.1—2024	
12		垂直耐久性试验	GB/T 10357.1—2024	
13		桌面垂直冲击试验	GB/T 10357.1—2024	
14		跌落试验	GB/T 10357.1—2024	
15		其他 部 件	推拉构件强度试验	GB/T 10357.5—2023
16			推拉构件耐久性试验	GB/T 10357.5—2023
17			推拉构件底板强度试验	GB/T 10357.5—2023
18			开门垂直加载试验	GB/T 10357.5—2023
19	开门耐久性试验		GB/T 10357.5—2023	
20	力学性能—桌类稳定性		GB/T 10357.7—2025	
21	力学性能—椅凳类强度和耐久性	座面和椅背静载荷试验	GB/T 10357.3—2025	
22		椅腿前向静载荷试验	GB/T 10357.3—2025	
23		椅腿侧向静载荷试验	GB/T 10357.3—2025	
24		座面冲击试验	GB/T 10357.3—2025	
25		跌落试验	GB/T 10357.3—2025	
26		座面和椅背耐久性试验	GB/T 10357.3—2025	
27	力学性能—椅凳类稳定性		GB/T 10357.2—2013 GB/T 10357.8—2015	
28	力学性能—单层床强度和耐久性	床铺面集中静载荷试验	GB/T 10357.6—2013	
29		床长边静载荷试验	GB/T 10357.6—2013	

序号	检验项目		检验方法	
30		床铺面冲击载荷试验	GB/T 10357.6—2013	
31		耐久性试验	GB/T 10357.6—2013	
32	力学性能—双层床强度	上层床安全栏板	GB 24430.2—2009	
33		梯子	GB 24430.2—2009	
34		框架和紧固件的牢度	GB 24430.2—2009	
35		稳定性	GB 24430.2—2009	
36	力学性能—双层床稳定性		GB/T 24430—2023	
37	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024	
38		苯	GB 18584—2024	
39		甲苯	GB 18584—2024	
40		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	GB 18584—2024	
41		总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 18584—2024	
42		可迁移有害元素	锑（Sb）	GB 6675.4—2014
43			砷（As）	
44			钡（Ba）	
45			镉（Cd）	
46			铬（Cr）	
47			铅（Pb）	
48			汞（Hg）	
49		硒（Se）		
50		可分解芳香胺染料		GB 18584—2024 GB/T40904—2021
51	放射性核素		GB 18584—2024	
52	表面理化性能—漆膜	耐液性	GB/T 4893.1—2021	
53		耐湿热	GB/T 4893.2—2020	
54		耐干热	GB/T 4893.3—2020	
55		附着力	GB/T 4893.4—2023	
56	表面理化性能—漆膜	耐磨性	GB/T 4893.8—2013	
57		抗冲击	GB/T 4893.9—2013	

序号	检验项目		检验方法
58		耐香烟灼烧	GB/T 17657—2013
59	表面理化性能—软、硬质覆面	耐液性	GB/T 4893.1—2021
60		耐干热	GB/T 17657—2013
61		耐划痕	GB/T 17657—2013
62		耐冷热循环	GB/T 17657—2013
63		耐磨性	GB/T 17657—2013
64		抗冲击	GB/T 4893.9—2013
65		耐香烟灼烧	GB/T 17657—2013
66		表面胶结合强度	GB/T 32444—2015
67	金属件喷漆（塑）涂层耐腐蚀		GB/T 13667.1—2003
68	金属件电镀层抗盐雾		QB/T 3826—1999
69	结构安全性（通用结构安全）	基本结构安全	GB 28008—2024
70		剪切和挤压点	GB 28008—2024
71		孔及间隙	GB 28008—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3324—2017 木家具通用技术条件

GB/T 3324—2024 木家具通用技术条件

GB 18584—2024 家具中有害物质限量

GB 28008—2024 家具结构安全技术规范

GB/T 32444—2015 竹制家具通用技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ069—2026

金属类家具

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省金属类家具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件，其中1件作为检验样品，1件作为备用样品。

2 检验依据

表1 通用金属家具（GB/T 3325—2017）

序号	检验项目		检验方法
1	外观性能	封边处理	GB/T 3325—2017 6.3
2	结构安全（通用结构安全）	基本结构安全	GB 28008—2024
3		剪切和挤压点	GB 28008—2024
4		孔及间隙	GB 28008—2024
5	金属喷漆（塑）涂层理化性能	硬度	GB/T 3325—2017 6.5.1
6		冲击强度	GB/T 3325—2017 6.5.1
7		附着力	GB/T 3325—2017 6.5.1
8		耐腐蚀	GB/T 3325—2017 6.5.1
9	金属电镀层理化性能	抗盐雾	GB/T 3325—2017 6.5.1
10	木制件表面涂层理化性能	耐液	GB/T 3325—2017 6.5.1
11		附着力	GB/T 3325—2017 6.5.1
12		耐湿热	GB/T 3325—2017 6.5.1
13		耐干热	GB/T 3325—2017 6.5.1
14		耐冷热温差	GB/T 3325—2017 6.5.1
15		耐磨	GB/T 3325—2017 6.5.1
16		抗冲击	GB/T 3325—2017 6.5.1
17	木制件表面贴面层理化性能	耐冷热循环	GB/T 3325—2017 6.5.1
18		耐干热	GB/T 3325—2017 6.5.1
19		耐湿热	GB/T 3325—2017 6.5.1
20		耐划痕	GB/T 3325—2017 6.5.1
21		表面耐磨性	GB/T 3325—2017 6.5.1
22		耐污染性能	GB/T 3325—2017 6.5.1
23		抗冲击	GB/T 3325—2017 6.5.1
24	纺织面料/皮革理化性能	耐干摩擦	GB/T 3325—2017 6.5.1
25		耐湿摩擦	GB/T 3325—2017 6.5.1
26	力学性能—柜类	结构和底架强度试验	GB/T 3325—2017 6.6

序号	检验项目	检验方法	
27	力学性能—柜类	推拉构件结构强度试验	GB/T 3325—2017 6.6
28		推拉构件强度试验	GB/T 3325—2017 6.6
29		耐久性试验	GB/T 3325—2017 6.6
30		稳定性	GB/T 3325—2017 6.6
31	力学性能—桌类	垂直静载荷试验	GB/T 3325—2017 6.6
32		水平静载荷试验	GB/T 3325—2017 6.6
33		桌面垂直冲击试验	GB/T 3325—2017 6.6
34		桌腿跌落试验	GB/T 3325—2017 6.6
35		桌面水平耐久性试验	GB/T 3325—2017 6.6
36		稳定性	GB/T 3325—2017 6.6
37	力学性能—椅凳类	座面椅背静载荷	GB/T 3325—2017 6.6
38		椅腿向前静载荷	GB/T 3325—2017 6.6
39		椅腿侧向静载荷	GB/T 3325—2017 6.6
40		座面冲击试验	GB/T 3325—2017 6.6
41		跌落试验	GB/T 3325—2017 6.6
42		座面椅背耐久性	GB/T 3325—2017 6.6
43		稳定性	GB/T 3325—2017 6.6
44	力学性能—单层床类	床铺面集中静载荷试验	GB/T 3325—2017 6.6
45		床长边静载荷试验	GB/T 3325—2017 6.6
46		床铺面冲击载荷试验	GB/T 3325—2017 6.6
47	力学性能—双层床类	上层床安全栏板	GB/T 3325—2017 6.6
48		梯子	GB/T 3325—2017 6.6
49		框架和紧固件的牢度	GB/T 3325—2017 6.6
50		稳定性	GB/T 3325—2017 6.6
51	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024
52		苯	GB 18584—2024
53		甲苯	GB 18584—2024
54	有害物质限量	二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	GB 18584—2024

序号	检验项目		检验方法
55	总挥发性有机化合物(TVOC)		GB 18584—2024
56	可 迁 移 有 害 元 素	锑 (Sb)	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
57		砷 (As)	
58		钡 (Ba)	
59		镉 (Cd)	
60		铬 (Cr)	
61		铅 (Pb)	
62		汞 (Hg)	
63		硒 (Se)	
64	可分解芳香胺染料		GB 18584—2024 GB/T40904—2021
65	放射性核素		GB 18584—2024

表2 通用金属家具 (GB/T 3325—2024)

序号	检验项目		检验方法
1	外观性能	封边、贴面、包边 (GB/T 3325—2024 表3 序号 24、25)	GB/T 3325—2024 6.3
2	结构安全(通用 结构安全)	基本结构安全	GB 28008—2024
3		剪切和挤压点	GB 28008—2024
4		孔及间隙	GB 28008—2024
5	特定产品结构 安全(双层床)	安全栏板	GB 28008—2024
6		床铺面	GB 28008—2024
7		稳定性	GB 28008—2024
8	特定产品结构 安全(双层床)	上下床的紧固	GB 28008—2024
9		其他 进出通道	GB 28008—2024
11	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024
12		苯	GB 18584—2024
13		甲苯	GB 18584—2024
14		二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)	GB 18584—2024

序号	检验项目		检验方法	
15		总挥发性有机化合物(TVOC)	GB 18584—2024	
16		可迁移有害元素	锑(Sb)	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
17			砷(As)	
18			钡(Ba)	
19			镉(Cd)	
20			铬(Cr)	
21			铅(Pb)	
22			汞(Hg)	
23		硒(Se)		
24		可分解芳香胺染料		GB 18584—2024 GB/T 40904—2021
25		放射性核素		GB 18584—2024
26	阻燃性(软包件)		GB 17927—2024	
27	表面理化性能	金属喷漆(塑)涂层	金属 硬度	GB/T 3325—2024 6.5.2
28			冲击强度	GB/T 3325—2024 6.5.2
29			耐盐浴	GB/T 3325—2024 6.5.2
30			附着力	GB/T 3325—2024 6.5.2
31		金属电镀层	抗盐雾	GB/T 3325—2024 6.5.3
32		金属转印薄膜层	抗盐雾	GB/T 3325—2024 6.5.4
33			附着力	GB/T 3325—2024 6.5.4
34		木制件表面涂层	耐液	GB/T 3325—2024 6.5.5
35			耐湿热	GB/T 3325—2024 6.5.5
36			耐干热	GB/T 3325—2024 6.5.5
37			附着力	GB/T 3325—2024 6.5.5
38			耐磨	GB/T 3325—2024 6.5.5
39			抗冲击	GB/T 3325—2024 6.5.5
40		表面理化性能	木制件表面装饰层(软硬质覆面层)	耐冷热循环
41	耐干热			GB/T 3325—2024 6.5.6
42	耐湿热			GB/T 3325—2024 6.5.6
43	耐磨			GB/T 3325—2024 6.5.6
44	抗冲击			GB/T 3325—2024 6.5.6
49	力学性能—柜架类强度和耐久性	结构、底架和/或腿强度试验		GB/T 3325—2024 6.6
50		推拉构件强度试验		GB/T 3325—2024 6.6

序号	检验项目		检验方法	
51		推拉构件耐久性试验	GB/T 3325—2024 6.6	
52		推拉构件底板强度试验	GB/T 3325—2024 6.6	
53		开门垂直加载试验	GB/T 3325—2024 6.6	
54		开门耐久性试验	GB/T 3325—2024 6.6	
55	力学性能—柜架类稳定性		GB/T 3325—2024 6.6	
56	力学性能—桌几类强度和耐久性	桌面垂直静载荷试验	GB/T 3325—2024 6.6	
57		水平静载荷试验	GB/T 3325—2024 6.6	
58		桌面垂直冲击试验	GB/T 3325—2024 6.6	
59		跌落试验	GB/T 3325—2024 6.6	
60		水平耐久性试验	GB/T 3325—2024 6.6	
61		垂直耐久性试验	GB/T 3325—2024 6.6	
62		其他部件	推拉构件强度试验	GB/T 3325—2024 6.6
63			推拉构件耐久性试验	GB/T 3325—2024 6.6
64			推拉构件底板强度试验	GB/T 3325—2024 6.6
65			开门垂直加载试验	GB/T 3325—2024 6.6
66	开门耐久性试验		GB/T 3325—2024 6.6	
67	力学性能—桌几类稳定性		GB/T 3325—2024 6.6	
68	力学性能—椅凳类强度和耐久性	座面和椅背静载荷试验	GB/T 3325—2024 6.6	
69		椅腿前向静载荷试验	GB/T 3325—2024 6.6	
70		椅腿侧向静载荷试验	GB/T 3325—2024 6.6	
71		座面冲击试验	GB/T 3325—2024 6.6	
72		跌落试验	GB/T 3325—2024 6.6	
73		耐久性试验	GB/T 3325—2024 6.6	
74	力学性能—椅凳类稳定性		GB/T 3325—2024 6.6	
75	力学性能—单层床强度和耐久性	床铺面垂直静载荷测试	GB/T 3325—2024 6.6	
76		侧边垂直静载荷测试	GB/T 3325—2024 6.6	
77		床屏水平静载荷	GB/T 3325—2024 6.6	
78		水平静载荷	GB/T 3325—2024 6.6	
79		床铺面垂直耐久性测试	GB/T 3325—2024 6.6	
80	力学性能—单层床稳定性		GB/T 3325—2024 6.6	
81	力学性能—双	安全栏板的静载荷试验	GB/T 3325—2024 6.6	

序号	检验项目		检验方法
82	层床强度	床铺面垂直向上和向下静载荷试验	GB/T 3325—2024 6.6
83		床铺面冲击试验	GB/T 3325—2024 6.6
84		踏脚板垂直静载荷试验	GB/T 3325—2024 6.6
85		踏脚板冲击试验	GB/T 3325—2024 6.6

表3 钢木（塑）课桌椅（QB/T 4071—2021）

序号	检验项目		检验方法
1	表面理化性能 (漆膜)	耐液性	QB/T 4071—2021 6.4.1
2		耐湿热	QB/T 4071—2021 6.4.1
3		耐干热	QB/T 4071—2021 6.4.1
4		附着力	QB/T 4071—2021 6.4.1
5		耐磨性	QB/T 4071—2021 6.4.1
6		抗冲击	QB/T 4071—2021 6.4.1
7	表面理化性能 (软、硬质覆面)	耐冷热循环	QB/T 4071—2021 6.4.2
8		耐干热	QB/T 4071—2021 6.4.2
9		耐液性	QB/T 4071—2021 6.4.2
10		表面耐磨性	QB/T 4071—2021 6.4.2
11		抗冲击	QB/T 4071—2021 6.4.2
12		表面胶合强度	QB/T 4071—2021 6.4.2
13	金属件喷涂层 理化性能	抗盐雾	QB/T 4071—2021 6.4.3
14		抗冲击	QB/T 4071—2021 6.4.3
15		附着力	QB/T 4071—2021 6.4.3
16	金属件电镀层 理化性能	抗盐雾	QB/T 4071—2021 6.4.3
17	塑料桌/椅面理 化性能	耐污染	QB/T 4071—2021 6.4.4
18	安全要求		QB/T 4071—2021 6.5
19	力学性能 (课桌)	桌面垂直静载荷	QB/T 4071—2021 6.6.1
20		桌面垂直耐久性	QB/T 4071—2021 6.6.2
21		桌面垂直冲击	QB/T 4071—2021 6.6.3
22		桌腿跌落	QB/T 4071—2021 6.6.4
23		桌面水平静载荷	QB/T 4071—2021 6.6.5
24	力学性能 (课椅)	椅子向前倾翻	QB/T 4071—2021 6.6.6
25		椅子侧向倾翻	QB/T 4071—2021 6.6.7
26		椅子向后倾翻	QB/T 4071—2021 6.6.8

序号	检验项目		检验方法	
27		凳子任意方向倾翻	QB/T 4071—2021 6.6.9	
28		座面、椅背联合静载荷	QB/T 4071—2021 6.6.10	
29		座面、椅背联合耐久性	QB/T 4071—2021 6.6.11	
30		座面侧向静载荷	QB/T 4071—2021 6.6.12	
31		椅腿向前静载荷	QB/T 4071—2021 6.6.13	
32		椅腿侧向静载荷	QB/T 4071—2021 6.6.14	
33		座面冲击	QB/T 4071—2021 6.6.15	
34		椅背冲击	QB/T 4071—2021 6.6.16	
35		椅腿跌落	QB/T 4071—2021 6.6.18	
36		有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024
37	苯		GB 18584—2024	
38	甲苯		GB 18584—2024	
39	二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）		GB 18584—2024	
40	总挥发性有机化合物（TVOC）		GB 18584—2024	
41	有害物质限量	可迁移有害元素	锑（Sb）	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
42			砷（As）	
43			钡（Ba）	
44			镉（Cd）	
45			铬（Cr）	
46			铅（Pb）	
47			汞（Hg）	
48			硒（Se）	
49		可分解芳香胺染料	GB 18584—2024 GB/T 40904—2021	
50	有害物质限量	邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）*	GB 18584—2024 GB/T 40906—2021	
51		多环芳烃*	GB 18584—2024 GB/T 40971—2021	
52		放射性核素	GB 18584—2024	
注：*项目仅适用于中小学课桌椅。				

表4 钢木学生公寓多功能家具 (QB/T 2741—2013)

序号	检验项目		检验方法	
1	木制件外观	封边处理	QB/T 2741—2013 6	
2	封边条胶合强度		QB/T 2741—2013 6	
3	金属件表面 涂层理化性能	耐湿热	QB/T 2741—2013 6	
4		冲击强度	QB/T 2741—2013 6	
5		漆膜附着力	QB/T 2741—2013 6	
6		耐腐蚀	QB/T 2741—2013 6	
7	木制件表面 涂层/覆面材 料理化性能	耐液性	QB/T 2741—2013 6	
8		耐湿热	QB/T 2741—2013 6	
9		耐干热	QB/T 2741—2013 6	
10		耐冷热温差	QB/T 2741—2013 6	
11		漆膜附着力	QB/T 2741—2013 6	
12		耐磨	QB/T 2741—2013 6	
13		抗冲击	QB/T 2741—2013 6	
14	力学性能	桌类	桌面垂直静载荷	QB/T 2741—2013 6
15			键盘托(抽屉)耐久性	QB/T 2741—2013 6
16			键盘托(抽屉)滑道强度	QB/T 2741—2013 6
17		柜类	拉门垂直加载	QB/T 2741—2013 6
18			拉门水平加载	QB/T 2741—2013 6
19			拉门猛关	QB/T 2741—2013 6
20			拉门耐久性	QB/T 2741—2013 6
21			挂衣棍支承件强度	QB/T 2741—2013 6
22		挂衣棍弯曲	QB/T 2741—2013 6	
23		床类	铺面集中静载荷	QB/T 2741—2013 6
24	铺面冲击		QB/T 2741—2013 6	
25	书架	搁板支承件强度	QB/T 2741—2013 6	
26	扶梯	挠度和强度	QB/T 2741—2013 6	
27	安全栏	静载荷	QB/T 2741—2013 6	
28	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024	
29		苯	GB 18584—2024	
30		甲苯	GB 18584—2024	
31		二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)	GB 18584—2024	
32		总挥发性有机化合物(TVOC)	GB 18584—2024	

序号	检验项目		检验方法
33	可 迁 移 有 害 元 素	锑 (Sb)	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
34		砷 (As)	
35		钡 (Ba)	
36		镉 (Cd)	
37		铬 (Cr)	
38		铅 (Pb)	
39		汞 (Hg)	
40		硒 (Se)	
41		可分解芳香胺染料	
42	放射性核素		GB 18584—2024
43	结构安全(通 用结构安全)	基本结构安全	GB 28008—2024
44		剪切和挤压点	GB 28008—2024
45		孔及间隙	GB 28008—2024
46	特定产品结 构安全(双层 床)	安全栏板	GB 28008—2024
47		床铺面	GB 28008—2024
48		稳定性	GB 28008—2024
49		上下床的紧固	GB 28008—2024
50		其他	进出通道

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3325—2017	金属家具通用技术条件
GB/T 3325—2024	金属家具通用技术条件
QB/T 4071—2021	课桌椅
QB/T 2741—2013	学生公寓多功能家具
GB 18584—2024	家具中有害物质限量
GB 28008—2024	家具结构安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ070—2026

(厨房、卫浴、实验室)家具

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省（厨房、卫浴、实验室）家具产品

质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

2 检验依据

表 1 厨房家具（QB/T 2531—2010）

序号	检验项目	检验方法	
1	木材含水率	QB/T 2531—2010 8.4	
2	地柜台面理化性能	耐水蒸气	QB/T 2531—2010 8.4
3		耐干热	QB/T 2531—2010 8.4
4		耐冷热温差	QB/T 2531—2010 8.4
5		耐划痕	QB/T 2531—2010 8.4
6		耐污染性能	QB/T 2531—2010 8.4
7		耐酸碱性能	QB/T 2531—2010 8.4
8		抗冲击性能	QB/T 2531—2010 8.4
9		厨柜其他部位理化性能	耐酸碱性能
10	耐污染性能		QB/T 2531—2010 8.4
11	力学性能	台面静载荷	QB/T 2531—2010 8.4
12		台面垂直冲击	QB/T 2531—2010 8.4
13		台面持续垂直静载荷	QB/T 2531—2010 8.4
14		搁板弯曲	QB/T 2531—2010 8.4
15	力学性能	搁板支承强度	QB/T 2531—2010 8.4
16		底板强度	QB/T 2531—2010 8.4
17		拉门强度	QB/T 2531—2010 8.4
18		拉门猛开	QB/T 2531—2010 8.4
19		拉门耐久性	QB/T 2531—2010 8.4
20	力学性能	抽屉结构强度	QB/T 2531—2010 8.4
21		抽屉、拉篮滑道强度	QB/T 2531—2010 8.4
22		抽屉、拉篮滑道强度耐久性	QB/T 2531—2010 8.4
23		主体结构和底架的强度试验	QB/T 2531—2010 8.4
24	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024

序号	检验项目		检验方法	
25		苯	GB 18584—2024	
26	有害物质限量	甲苯	GB 18584—2024	
27		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	GB 18584—2024	
28		总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 18584—2024	
29		可迁移有害元素	锑（Sb）	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
30			砷（As）	
31			钡（Ba）	
32			镉（Cd）	
33			铬（Cr）	
34			铅（Pb）	
35			汞（Hg）	
36			硒（Se）	
37		放射性核素	GB 18584—2024	

表2 厨房家具（QB/T 2531—2025）

序号	检验项目		检验方法	
1	外观性能（QB/T 2531—2025 表1中序号14、15、16）		QB/T 2531—2025 6.4	
2	理化性能	木制件表面涂层	耐液性	GB/T 4893.1—2021
3			附着力	GB/T 4893.4—2023
4			耐湿热	GB/T 4893.2—2020
5			耐干热	GB/T 4893.3—2020
6			耐冷热温差	GB/T 4893.7—2013
7			抗冲击	GB/T 4893.9—2013
8			表面耐磨	GB/T 4893.8—2023
9			耐水蒸气	GB/T 17657—2022
10			软硬质覆面材料	耐液性
11		表面耐冷热循环		GB/T 17657—2022
12		表面耐干热		GB/T 17657—2022
13		表面耐湿热		GB/T 17657—2022
14		耐划痕		GB/T 17657—2022
15		表面耐磨		GB/T 17657—2022
16		抗冲击		GB/T 4893.9—2013
17		耐水蒸气		GB/T 17657—2022
18		浸渍剥离	GB/T 17657—2022	
19		石材台面	硬度	GB/T 3854—2017
20			耐冲击性	GB/T 18884.3—2015
21			吸水率	GB/T 1462—2005

序号	检验项目		检验方法		
22			耐热水性	GB/T 18884.3—2015	
23			耐污染性	GB/T 18884.3—2015	
24	理化性能	金属喷漆 (塑)涂层	硬度	GB/T 6739—2022	
25			冲击强度	GB/T 1732—2020	
26			耐腐蚀	GB/T 13667.1—2015	
27			附着力	GB/T 9286—2021	
28		金属电镀层	抗盐雾	QB/T 3826—1999	
29		金属配件	金属配件表面涂层或镀层[经 24h 乙酸盐雾试验 (ASS)]		QB/T 3827—1999 QB/T 3832—1999
30	力学性能	台面垂直冲击		GB/T 10357.1—2024	
31		推拉构件强度试验		GB/T 10357.5—2023	
32		推拉构件耐久性试验		GB/T 10357.5—2023	
33		推拉构件底板强度试验		GB/T 10357.5—2023	
34		开门垂直加载试验		GB/T 10357.5—2023	
35		开门耐久性试验		GB/T 10357.5—2023	
36		独立柜稳定性		GB/T 10357.4—2023	
37		吊码强度		QB/T 2531—2025	
38		调整脚强度		QB/T 2531—2025	
39		有害物质限量	甲醛		GB 18584—2024
40	苯		GB 18584—2024		
41	甲苯		GB 18584—2024		
42	二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)		GB 18584—2024		
43	总挥发性有机化合物 (TVOC)		GB 18584—2024		
44	可迁移有害元素		锑 (Sb)		GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
45			砷 (As)		
46			钡 (Ba)		
47			镉 (Cd)		
48			铬 (Cr)		
49			铅 (Pb)		
50			汞 (Hg)		
51			硒 (Se)		
52	放射性核素		GB 18584—2024		
53	吊柜极限强度	极限强度		QB/T 2531—2025	
54		开门		QB/T 2531—2025	
55	结构安全性 (通用结构安全)	基本结构安全		GB 28008—2024	
56		剪切和挤压点		GB 28008—2024	
57		孔及间隙		GB 28008—2024	

表3 卫浴家具 (GB 24977—2010)

序号	检验项目		检验方法	
1	木质部件外观要求 (GB 24977—2010 表 2—序号 25)		GB 24977—2010 6.2	
2	台盆柜台面理化性能	耐液性	GB 24977—2010 6.4.1	
3		耐湿热	GB 24977—2010 6.4.1	
4		耐干热	GB 24977—2010 6.4.1	
5		抗冲击强度	GB 24977—2010 6.4.1	
6		耐香烟灼烧	GB 24977—2010 6.4.1	
7	木制部件表面漆膜理化性能	耐液性	GB 24977—2010 6.4.2.1	
8		耐湿热	GB 24977—2010 6.4.2.1	
9		耐干热	GB 24977—2010 6.4.2.1	
10		附着力	GB 24977—2010 6.4.2.1	
11		耐磨性	GB 24977—2010 6.4.2.1	
12	木制部件表面漆膜理化性能	抗冲击	GB 24977—2010 6.4.2.1	
13		耐冷热温差	GB 24977—2010 6.4.2.1	
14		耐香烟灼烧	GB 24977—2010 6.4.2.1	
15	软硬质覆面理化性能	耐液性	GB 24977—2010 6.4.2.2	
16		耐湿热	GB 24977—2010 6.4.2.2	
17		耐干热	GB 24977—2010 6.4.2.2	
18		耐冷热温差	GB 24977—2010 6.4.2.2	
19		耐划痕	GB 24977—2010 6.4.2.2	
20		表面耐磨性	GB 24977—2010 6.4.2.2	
21		耐香烟灼烧	GB 24977—2010 6.4.2.2	
22	金属表面涂层理化性能	硬度	GB 24977—2010 6.4.2.3	
23		冲击强度	GB 24977—2010 6.4.2.3	
24		耐腐蚀	GB 24977—2010 6.4.2.3	
25		附着力	GB 24977—2010 6.4.2.3	
26	金属电镀层抗盐雾		GB 24977—2010 6.4.2.5	
27	产品外表木质部件 24h 吸水厚度膨胀率		GB 24977—2010 6.4.2.6	
28	单板贴面及软硬质覆面浸渍剥离		GB 24977—2010 6.4.2.7	
29	力学性能	落地式柜台面强度	台面垂直静载荷	GB 24977—2010 6.6
30			台面垂直冲击	GB 24977—2010 6.6
31		搁板支承件强度		GB 24977—2010 6.6
32		底板强度		GB 24977—2010 6.6
33		抽屉和滑道强度	抽屉结构强度	GB 24977—2010 6.6

序号	检验项目			检验方法	
34	力学性能	抽屉和滑道强度	抽屉和滑道强度	GB 24977—2010 6.6	
35			抽屉猛关	GB 24977—2010 6.6	
36	力学性能	门强度	拉门强度	GB 24977—2010 6.6	
37			拉门猛开	GB 24977—2010 6.6	
38		悬挂式柜（架）极限强度		GB 24977—2010 6.6	
39	安全要求			GB 24977—2010 6.7	
40	有害物质限量	甲醛		GB 18584—2024	
41		苯		GB 18584—2024	
42		甲苯		GB 18584—2024	
43		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）		GB 18584—2024	
44		总挥发性有机化合物（TVOC）		GB 18584—2024	
45		可迁移有害元素	锑（Sb）		GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
46			砷（As）		
47			钡（Ba）		
48			镉（Cd）		
49			铬（Cr）		
50			铅（Pb）		
51			汞（Hg）		
52			硒（Se）		
53	放射性核素		GB 18584—2024		

表4 卫浴家具（GB/T 24977—2024）

序号	检验项目			检验方法
1	外观性能（GB/T 24977—2024 表2—序号15、16）			GB/T 24977—2024 8.2
2	理化性能	台盆柜台面	耐液性	GB/T 24977—2024 8.3.1
3			耐湿热	GB/T 24977—2024 8.3.1

序号	检验项目		检验方法	
4	理化性能	台盆柜台面	抗冲击强度	GB/T 24977—2024 8.3.1
5			耐划痕	GB/T 24977—2024 8.3.1
6			吸水率	GB/T 24977—2024 8.3.1
7		椅(凳)类座面	耐液性	GB/T 24977—2024 8.3.2
8			耐污染	GB/T 24977—2024 8.3.2
9			抗冲击强度	GB/T 24977—2024 8.3.2
10		木质部件漆膜	耐液性	GB/T 24977—2024 8.3.3.1
11			耐湿热	GB/T 24977—2024 8.3.3.1
12			耐干热	GB/T 24977—2024 8.3.3.1
13			附着力	GB/T 24977—2024 8.3.3.1
14			耐磨性	GB/T 24977—2024 8.3.3.1
15			抗冲击	GB/T 24977—2024 8.3.3.1
16		软硬质覆面	耐液性	GB/T 24977—2024 8.3.3.2
17			耐湿热	GB/T 24977—2024 8.3.3.2
18			耐干热	GB/T 24977—2024 8.3.3.2
19			耐划痕	GB/T 24977—2024 8.3.3.2
20			耐磨性	GB/T 24977—2024 8.3.3.2
21		人造板吸水厚度膨胀率		GB/T 24977—2024 8.3.4
22		单板贴面及软硬质覆面浸渍剥离		GB/T 24977—2024 8.3.5
23		产品金属件 喷漆(塑)涂层	铅笔硬度	GB/T 24977—2024 8.3.6
24			冲击强度	GB/T 24977—2024 8.3.6
25			耐腐蚀	GB/T 24977—2024 8.3.6
26			附着力	GB/T 24977—2024 8.3.6

序号	检验项目		检验方法	
27	理化性能	产品金属件 电镀层	抗盐雾	GB/T 24977—2024 8.3.7
28		金属转印薄 膜层	抗盐雾	GB/T 24977—2024 8.3.7
29			附着力	GB/T 24977—2024 8.3.6
30	力学性能	柜（架）类强 度和耐久性	落地式柜（架）垂 直冲击	GB/T 10357.1—2013
31			悬挂式柜（架）极 限强度	GB/T 24977—2024 8.5.5
32			推拉构件底板强 度试验	GB/T 10357.5—2023
33			推拉构件强度试 验	GB/T 10357.5—2023
34			推拉构件耐久性 试验	GB/T 10357.5—2023
35			开门垂直加载试 验	GB/T 10357.5—2023
36			开门耐久性试验	GB/T 10357.5—2023
37			柜（架）稳定性	
38	椅（凳）类 强度和耐久 性	座面和椅背静载 荷试验	GB/T 10357.3—2025	
39		椅腿前向静载荷 试验	GB/T 10357.3—2025	
40		椅腿侧向静载荷 试验	GB/T 10357.3—2025	
41		座面冲击试验	GB/T 10357.3—2025	
42		跌落试验	GB/T 10357.3—2025	
43		座面和椅背耐久 性试验	GB/T 10357.3—2025	
44	椅凳类稳定性		GB/T 10357.2—2013	
45	有害物质限 量	甲醛		GB 18584—2024
46		苯		GB 18584—2024
47		甲苯		GB 18584—2024
48		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）		GB 18584—2024
49	有害物质限 量	总挥发性有机化合物（TVOC）		GB 18584—2024

序号	检验项目		检验方法
50	可迁移有害 元素	锑 (Sb)	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
51		砷 (As)	
52		钡 (Ba)	
53		镉 (Cd)	
54		铬 (Cr)	
55		铅 (Pb)	
56		汞 (Hg)	
57		硒 (Se)	
58		放射性核素	
59	结构安全 (通用结构 安全)	基本结构安全	GB 28008—2024
60		剪切和挤压点	GB 28008—2024
61		孔及间隙	GB 28008—2024

表 5 实验室家具 (GB 24820—2009)

序号	检验项目		检验方法	
1	木工要求		GB 24820—2009 8.4.2	
2	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024	
3		苯	GB 18584—2024	
4		甲苯	GB 18584—2024	
5		二甲苯 (邻、间、对二甲苯之和)	GB 18584—2024	
6		总挥发性有机化合物 (TVOC)	GB 18584—2024	
7		可迁移有害 元素	锑 (Sb)	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
8	砷 (As)			
9	钡 (Ba)			
10	镉 (Cd)			
11	铬 (Cr)			
12	铅 (Pb)			
13	有害物质限量	可迁移有害 元素	汞 (Hg)	GB 18584—2024
14		硒 (Se)	GB 6675.4—2014	
15		放射性核素		GB 18584—2024

序号	检验项目		检验方法	
16	安全性要求		GB 24820—2009 8.4.5	
17	操作台台面理化性能	耐磨	GB 24820—2009 8.4.7	
18		耐划痕	GB 24820—2009 8.4.7	
19		耐龟裂性	GB 24820—2009 8.4.7	
20		耐冷热循环	GB 24820—2009 8.4.7	
21		耐水蒸气	GB 24820—2009 8.4.7	
22	操作台台面理化性能	耐干热	GB 24820—2009 8.4.7	
23		物理实验台面抗冲击	GB 24820—2009 8.4.7	
24		化学实验台面抗化学试剂	GB 24820—2009 8.4.7	
25		物理、化学实验台面耐高温	GB 24820—2009 8.4.7	
26		生物实验台面耐污染	GB 24820—2009 8.4.7	
27	操作台柜体以及储物柜表面理化性能	木制件及人造板饰面	耐液	GB 24820—2009 8.4.7
28			附着力	GB 24820—2009 8.4.7
29			耐湿热	GB 24820—2009 8.4.7
30			耐干热	GB 24820—2009 8.4.7
31			耐冷热温差	GB 24820—2009 8.4.7
32			抗冲击	GB 24820—2009 8.4.7
33			耐磨	GB 24820—2009 8.4.7
34			浸渍剥离性	GB 24820—2009 8.4.7
35	操作台柜体以及储物柜表面理化性能	金属喷（塑）涂层	硬度	GB 24820—2009 8.4.7
36			冲击强度	GB 24820—2009 8.4.7
37			耐腐蚀	GB 24820—2009 8.4.7
38	操作台力学性能	水平静载荷试验		GB 24820—2009 8.4.8
39		垂直静载荷试验		GB 24820—2009 8.4.8
40		搁板弯曲试验		GB 24820—2009 8.4.8

序号	检验项目		检验方法
41	储物柜力学性能	垂直耐久性试验	GB 24820—2009 8.4.8
42		垂直冲击试验	GB 24820—2009 8.4.8
43		拉门强度试验	GB 24820—2009 8.4.8
44		拉门水平静载荷试验	GB 24820—2009 8.4.8
45		拉门猛开试验	GB 24820—2009 8.4.8
46		拉门耐久性试验	GB 24820—2009 8.4.8
47		抽屉和滑道强度试验	GB 24820—2009 8.4.8
48		抽屉和滑道耐久性试验	GB 24820—2009 8.4.8
49		抽屉结构强度试验	GB 24820—2009 8.4.8
50		空载稳定性试验	GB 24820—2009 8.4.8
51		活动部件垂直加载稳定性试验	GB 24820—2009 8.4.8
52		主体结构和底架的强度试验	GB 24820—2009 8.4.8

表 6 实验室家具（GB/T 24820—2024）

序号	检验项目		检验方法	
1	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024	
2		苯	GB 18584—2024	
3		甲苯	GB 18584—2024	
4		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	GB 18584—2024	
5		总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 18584—2024	
6		可迁移有害元素	锑（Sb）	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
7			砷（As）	
8			钡（Ba）	
9			镉（Cd）	
10			铬（Cr）	
11			铅（Pb）	
12			汞（Hg）	
13		硒（Se）		

序号	检验项目		检验方法	
14		放射性核素	GB 18584—2024	
15	结构安全性 (通用结构 安全)	基本结构安全	GB 28008—2024	
16		剪切和挤压点	GB 28008—2024	
17		孔及间隙	GB 28008—2024	
18	理化性能	漆膜	耐液性	GB/T 3324—2024 GB/T 4893.1—2021
19			耐湿热	GB/T 3324—2024 GB/T 4893.2—2020
20			耐干热	GB/T 3324—2024 GB/T 4893.3—2020
21			附着力	GB/T 3324—2024 GB/T 4893.4—2023
22			耐磨性	GB/T 3324—2024 GB/T 4893.8—2023
23			抗冲击	GB/T 3324—2024 GB/T 4893.9—2013
24	理化性能	硬质覆面	耐冷热循环	GB/T 3324—2024 GB/T 17657—2022
25			耐干热	GB/T 3324—2024 GB/T 17657—2022
26			耐湿热	GB/T 3324—2024 GB/T 17657—2022
27			耐划痕	GB/T 3324—2024 GB/T 17657—2022
28			耐磨性	GB/T 3324—2024 GB/T 17657—2022 GB/T 4893.8—2023
29			抗冲击	GB/T 3324—2024 GB/T 4893.9—2013
30	理化性能	表面金属 喷漆(塑) 涂层	硬度	GB/T 3325—2017 GB/T 6739—2006
31			冲击强度	GB/T 3325—2017 GB/T 1732—2020
32			耐腐蚀	GB/T 3325—2017 GB/T 13667.1—2015
33			附着力	GB/T 3325—2017 GB/T 9286—2021
34		表面金属 电镀层	抗盐雾	GB/T 3325—2017 QB/T 3826—1999
35		其他	物理实验台面抗冲击	GB/T 24820—2024 7.4.4

序号	检验项目		检验方法	
36			物理、化学实验台面 耐高温	GB/T 24820—2024 7.4.4
37			化学实验台面抗化 学试剂	GB/T 24820—2024 7.4.4
38			生物实验台面耐污 染	GB/T 24820—2024 7.4.4
39	力学性能	实验台	水平静载荷试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
40			主台面垂直静载荷 试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
41			垂直加载稳定性试 验	GB/T 24820—2024 7.4.5
42			具有推拉构件的稳 定性试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
43			跌落试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
44			垂直耐久性试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
45	力学性能	储物柜	结构和底架和/或腿 强度试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
46			推拉构件底板强度 试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
47			推拉构件强度试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
48			推拉构件耐久性试 验	GB/T 24820—2024 7.4.5
49			开门垂直加载试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
50			开门耐久性试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
51			柜类稳定性	GB/T 24820—2024 7.4.5

表 7 医用家具 (GB/T 46489—2025)

序号	检验项目		检验方法	
1	表面理化性 能	金属喷漆 (塑) 涂层	冲击强度	GB/T 1732—2020
2			耐盐浴	QB/T 1950—2024
3			附着力	GB/T 9286—2021
4		金属电镀层	抗盐雾	QB/T 3826—1999
5		金属转印薄 膜层	抗盐雾	QB/T 3826—1999
6			附着力	GB/T 9286—2021
7		木制件表面	附着力	GB/T 4893.4—2023

序号	检验项目		检验方法	
8		涂层	耐湿热	GB/T 4893.2—2020
9			耐干热	GB/T 4893.3—2020
10			抗冲击	GB/T 4893.9—2013
11			耐磨	GB/T 4893.8—2023
12		木制件表面装饰层(硬质覆面层)	耐冷热循环	GB/T 17657—2022
13			耐干热	GB/T 17657—2022
14			耐湿热	GB/T 17657—2022
15			耐磨	GB/T 17657—2022 GB/T 4893.8—2023
16			抗冲击	GB/T 4893.9—2013
17			表面理化性能	软包层(纺织面料/人造革)
18	耐摩擦色牢度—耐湿摩擦	GB/T 3920—2008		
19	纺织面料 pH	GB/T 7573—2009		
20	人造革 pH	QB/T 2724—2018		
21	力学性能—柜架类强度和耐久性	结构、底架和/或腿强度试验		GB/T 10357.5—2023
22		推拉构件强度试验		GB/T 10357.5—2023
23		推拉构件耐久性试验		GB/T 10357.5—2023
24		推拉构件底板强度试验		GB/T 10357.5—2023
25		开门垂直加载试验		GB/T 10357.5—2023
26		开门耐久性试验		GB/T 10357.5—2023
27	力学性能—柜架类稳定性		GB/T 10357.4—2023	
28	力学性能—桌台类强度和耐久性	水平静载荷试验		GB/T 10357.1—2024
29		桌面垂直静载荷试验		GB/T 10357.1—2024
30		水平耐久性试验		GB/T 10357.1—2024
31		垂直耐久性试验		GB/T 10357.1—2024

序号	检验项目		检验方法	
32		桌面垂直冲击试验	GB/T 10357.1—2024	
33		跌落试验	GB/T 10357.1—2024	
34		其他 部 件	推拉构件强度试验	GB/T 10357.5—2023
35			推拉构件耐久性试验	GB/T 10357.5—2023
36			推拉构件底板强度试验	GB/T 10357.5—2023
37			开门垂直加载试验	GB/T 10357.5—2023
38			开门耐久性试验	GB/T 10357.5—2023
39		力学性能—桌台类稳定性		GB/T 10357.7—2025
40	力学性能—椅凳类强度和耐久性	座面和椅背静载荷试验	GB/T 10357.3—2025	
41		椅腿前向静载荷试验	GB/T 10357.3—2025	
42	力学性能—椅凳类强度和耐久性	椅腿侧向静载荷试验	GB/T 10357.3—2025	
43		座面冲击试验	GB/T 10357.3—2025	
44		跌落试验	GB/T 10357.3—2025	
45		座面和椅背耐久性试验	GB/T 10357.3—2025	
46	力学性能—椅凳类稳定性		GB/T 10357.2—2013 GB/T 10357.8—2015	
47	力学性能—单层床类强度和耐久性	床铺面垂直静载荷测试	GB/T 41650—2022	
48		侧边垂直静载荷测试	GB/T 41650—2022	
49		床屏水平静载荷	GB/T 41650—2022	
50		水平静载荷	GB/T 41650—2022	
51		垂直冲击测试	GB/T 41650—2022	
52		床铺面垂直耐久性测试	GB/T 41650—2022	
53	力学性能—单层床类稳定性		GB/T 41650—2022	
54	力学性能—沙发	沙发座背及扶手耐久性	QB/T 1952.1—2023	
55	力学性能—床垫	弹簧软床垫耐久性	垫面（睡眠区域中心）	QB/T 1952.2—2023
56			边部	QB/T 1952.2—2023
57		发泡型床垫	睡眠区域中心	QB/T 1952.2—2023
58			边部	QB/T 1952.2—2023

序号	检验项目		检验方法	
59	棕纤维弹性床垫	垫面（睡眠区域中心）	QB/T 1952.2—2023	
60		边部	QB/T 1952.2—2023	
61	力学性能 —办公椅	稳定性	QB/T 2280—2016	
62		座面冲击	QB/T 2280—2016	
63		扶手垂直向下静载荷	QB/T 2280—2016	
64		扶手水平静载荷	QB/T 2280—2016	
65		脚轮往复磨损	QB/T 2280—2016	
66		底座静载荷	QB/T 2280—2016	
67		跌落	QB/T 2280—2016	
68	力学性能—医用推车稳定性		GB/T 10357.4—2023	
69	结构安(通 用结构安 全)	基本结构安全	GB 28008—2024	
70		剪切和挤压点	GB 28008—2024	
71		孔及间隙	GB 28008—2024	
72	有害物质 限量	甲醛	GB 18584—2024	
73		苯	GB 18584—2024	
74		甲苯	GB 18584—2024	
75		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	GB 18584—2024	
76		总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 18584—2024	
77		可迁移有害元素	锑（Sb）	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
78			砷（As）	
79			钡（Ba）	
80			镉（Cd）	
81			铬（Cr）	
82	铅（Pb）			
83	汞（Hg）			
84	硒（Se）			
85	可分解芳香胺染料		GB 18584—2024 GB/T40904—2021	
86	邻苯二甲酸酯		GB 18584—2024	
87	多环芳烃		GB 18584—2024	

序号	检验项目			检验方法	
88			放射性核素	GB 18584—2024	
89			阻燃性能	GB 17927—2024	
90	婴幼儿及儿童家具安全	通用安全要求	结构	孔、间隙及开口	GB 28007—2024
91				挤压和剪切	GB 28007—2024
92				窒息危险结构	GB 28007—2024
93				防拉脱装置	GB 28007—2024
94				升降装置	GB 28007—2024
95				玻璃部件	GB 28007—2024
96				稳定性	GB 28007—2024
97				儿童家具力学性能	椅凳类
98	向后倾翻试验	GB/T 10357.2—2013			
99	扶手椅侧向倾翻试验	GB/T 10357.2—2013			
100	强度和耐久性试验	座面椅背联合静态载荷试验	GB/T 10357.3—2013		
101		扶手侧向静载荷试验	GB/T 10357.3—2013		
102		扶手垂直向下静载荷试验	GB/T 10357.3—2013		
103		座面椅背联合耐久性试验	GB/T 10357.3—2013		
104		椅腿向前静载荷试验	GB/T 10357.3—2013		
105		椅腿侧向静载荷试验	GB/T 10357.3—2013		
106		座面冲击试验	GB/T 10357.3—2013		
107		椅背冲击试验	GB/T 10357.3—2013		
108		跌落试验	GB/T 10357.3—2013		
109		塑料座面附加冲击试验	GB/T 43002—2023		
111		底座静载荷试验	QB/T 2280—2016		
112		椅背往复耐久性试验	QB/T 2280—2016		
113		座面往复冲击耐久性试验	QB/T 2280—2016		
114	桌	稳定性试验	垂直加载稳定性试验	GB/T 10357.7—2013	

序号	检验项目		检验方法			
115	台类	强度和耐久性试验	有抽屉桌台稳定性试验	GB/T 43002—2023		
116			连接件试验	GB/T 43002—2023		
117			高桌台防脱离试验	GB/T 43002—2023		
118			主桌面垂直静载荷试验	GB/T 10357.1—2013		
119			副桌面垂直静载荷试验	GB/T 10357.1—2013		
120			水平静载荷试验	GB/T 10357.1—2013		
121			桌面垂直冲击试验	GB/T 10357.1—2013		
122			桌腿跌落试验	GB/T 10357.1—2013		
123			桌面水平耐久性试验	GB/T 10357.1—2013		
124			柜类	强度和耐久性试验	连接件试验	GB/T 43002—2023
125					搁板定位试验	GB/T 10357.5—2023
126	防脱离试验	GB/T 10357.5—2023				
127	隔板支撑件强度试验	GB/T 10357.5—2023				
128	挂衣棍支撑件强度试验	GB/T 10357.5—2023				
129	顶板和底板静载荷试验	GB/T 10357.5—2023				
130	结构、底架和/或腿强度试验	GB/T 10357.5—2023				
131	推拉构件强度试验	GB/T 10357.5—2023				
132	开门耐久性试验	GB/T 10357.5—2023				
133	推拉构件耐久性试验	GB/T 10357.5—2023				
134	单层床				床铺面冲击试验	GB/T 24430—2023
135			床铺面耐久性试验	GB/T 24430—2023		
136			床铺面集中静载荷试验	GB/T 10357.6—2013		
137			床长边静载荷试验	GB/T 10357.6—2013		
138			床结构耐久性试验	GB/T 10357.6—2013		
139	沙发		座面耐久性试验	QB/T 1952.1—2023		
140	弹簧床垫		床垫铺面耐久性试验	QB/T 1952.2—2023		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 2531—2010	厨房家具
QB/T 2531—2025	厨房家具
GB 24977—2010	卫浴家具
GB/T 24977—2024	卫浴家具通用技术条件
GB 24820—2009	实验室家具通用技术条件
GB/T 24820—2024	实验室家具通用技术条件
GB/T 46489—2025	医用家具通用技术要求
GB 28008—2024	家具结构安全技术规范
GB 18584—2024	家具中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ071—2026

建筑安全玻璃

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省建筑安全玻璃产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

钢化玻璃和夹层玻璃抽取样品应为同一材料、同一厚度、同一批次玻璃公称厚度 $\geq 3\text{mm}$ 且 $\leq 12\text{mm}$ 的任意一种厚度的产品。中空玻璃抽取同一材料、同一厚度、同一批次生产的产品。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量表

产品种类	样品规格	抽样方法	抽样数量/块		
			抽样总数量	检验样品	备用样品
钢化玻璃（GB 15763.2—2005）	每块玻璃面积不小于 0.5m^2	随机抽取	8	4	4
	610mm×610mm	现场制作	24	12	12
	1930mm×864mm	现场制作	8	4	4
夹层玻璃（GB 15763.2—2005）	300mm×76mm	现场制作	12	6	6
	300mm×300mm	现场制作	24	12	12
	610mm×610mm	现场制作	24	12	12
	1930mm×864mm	现场制作	8	4	4
中空玻璃（GB/T 11944—2012）	510mm×360mm	现场制作	40	20	20
钢化玻璃（GB/T 15763.2—2025）	每块玻璃面积不小于 0.5m^2	随机抽取	14	7	7
	610mm×610mm	现场制作	12	6	6
	1930mm×864mm	现场制作	8	4	4
夹层玻璃（GB/T 15763.3—2025）	300mm×300mm	现场制作	24	12	12
	610mm×610mm	现场制作	12	6	6
	1930mm×864mm	现场制作	8	4	4
中空玻璃（GB/T 11944—2025）	510mm×360mm	现场制作	4	2	2
	制品	随机抽取	20	10	10

2 检验依据

表 2 钢化玻璃 (GB 15763.2—2005)

序号	检验项目	检验方法
1	碎片状态	GB 15763.2—2005
2	抗冲击性	GB 15763.2—2005
3	霰弹袋冲击性能	GB 15763.2—2005
4	表面应力	GB 15763.2—2005 GB/T 18144—2008

表 3 钢化玻璃 (GB/T 15763.2—2025)

序号	检验项目	检验方法
1	碎片状态	GB/T 15763.2—2025
2	抗冲击性	GB/T 15763.2—2025
3	霰弹袋冲击性能	GB/T 15763.2—2025
4	表面应力	GB/T 15763.2—2025 GB/T 18144—2008

表 4 夹层玻璃 (GB 15763.3—2009)

序号	检验项目	检验方法
1	厚度偏差	GB 15763.3—2009
2	耐热性	GB 15763.3—2009
3	耐辐照性	GB 15763.3—2009
4	落球冲击剥离性能	GB 15763.3—2009
5	霰弹袋冲击性能	GB 15763.3—2009
6	耐湿性	GB/T 5137.3—2020

表 5 夹层玻璃 (GB/T 15763.3—2025)

序号	检验项目	检验方法
1	厚度偏差	GB/T 15763.3—2025
2	耐热性	GB/T 15763.3—2025
3	耐湿性	GB/T 15763.3—2025

序号	检验项目	检验方法
4	落球冲击剥离性能	GB/T 15763.3—2025
5	霰弹袋冲击性能	GB/T 15763.3—2025

表6 中空玻璃（GB/T 11944—2012）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸偏差	GB/T 11944—2012
2	外观质量	GB/T 11944—2012
3	露点	GB/T 11944—2012
4	耐紫外线辐照性	GB/T 11944—2012
5	初始气体含量 ^a	GB/T 11944—2012
^a 仅充气中空玻璃需检此项。		

表7 中空玻璃（GB/T 11944—2025）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸及其偏差	GB/T 11944—2025
2	外观质量	GB/T 11944—2025
3	露点	GB/T 11944—2025
4	耐紫外线辐照性	GB/T 11944—2025
5	惰性气体初始含量 ^a	GB/T 11944—2025
^a 仅充气中空玻璃需检此项。		

GB 15763.2—2005《钢化玻璃》将于2026年8月1日作废。

GB 15763.3—2009《夹层玻璃》将于2026年8月1日作废。

GB/T 15763.2—2025《钢化玻璃》将于2026年8月1日实施。

GB/T 15763.3—2025《夹层玻璃》将于2026年8月1日实施。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 15763.2—2005 建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃

GB/T 15763.2—2025 建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃

GB 15763.3—2009 建筑用安全玻璃 第3部分：夹层玻璃

GB/T 15763.3—2025 建筑用安全玻璃 第3部分：夹层玻璃

GB/T 11944—2012 中空玻璃

GB/T 11944—2025 中空玻璃

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ072—2026

平板玻璃

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省平板玻璃产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量表见表1（当批量大于1200片时，以1200片为一组，分组抽样）。

表1 抽样数量表

批量（片）	样品数量（片）
2~8	2
9~15	3
16~25	5
26~50	8
51~90	13
91~150	20
151~280	32
281~500	50
501~1200	80

每片样品裁出1200mm×600mm一片作为检验样品，平板玻璃的检验是无损伤、非破坏的检验，检验不改变其品性，检验样品即复检备用样品。

2 检验依据

表2 平板玻璃

序号	检验项目	检验方法
1	厚度偏差	GB 11614—2022
2	厚薄差	GB 11614—2022
3	点状缺陷	GB 11614—2022
4	点状缺陷密集度	GB 11614—2022
5	线道	GB 11614—2022
6	裂纹	GB 11614—2022
7	光学变形	GB 11614—2022
8	弯曲度	GB 11614—2022

序号	检验项目	检验方法
9	划伤	GB 11614—2022
10	断面缺陷	GB 11614—2022
11	无色透明平板玻璃可见光透射比 ^a	GB/T 2680—2021
12	本体着色平板玻璃透射比偏差 ^b	GB/T 2680—2021
13	本体着色平板玻璃颜色均匀性 ^b	GB/T 11942—2022
14	虹彩 ^c	GB 11614—2022
a 只对无色透明平板玻璃； b 只对本体着色平板玻璃； c 只对浮法工艺生产的优质加工级平板玻璃。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 11614—2022 平板玻璃

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ073—2026

水泥制品

(混凝土排水管、混凝土电杆、混凝土管桩)

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省水泥制品(混凝土排水管、混凝土电杆、混凝土管桩)产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样样品 20 根，其中 10 根作为检验样品，10 根作为备用样品。

2 检验依据

表 1 混凝土排水管

序号	检验项目	检验方法
1	外压荷载	GB/T 16752—2017
2	外表面裂缝	GB/T 16752—2017
3	露筋	GB/T 16752—2017
4	保护层厚度	GB/T 16752—2017

表 2 混凝土电杆（执行标准 GB/T 4623—2014）

序号	检验项目	检验方法
1	力学性能	GB/T 4623—2014
2	蜂窝	GB/T 4623—2014
3	漏浆	GB/T 4623—2014
4	杆长	GB/T 4623—2014
5	保护层厚度	GB/T 4623—2014

表 3 混凝土电杆（执行标准 GB/T 4623—2025）

序号	检验项目	检验方法
1	力学性能	GB/T 4623—2025
2	蜂窝	GB/T 4623—2025
3	漏浆	GB/T 4623—2025
4	钢筋骨架（螺旋筋间距）	GB/T 4623—2025
5	杆长	GB/T 4623—2025

序号	检验项目	检验方法
6	保护层厚度	GB/T 4623—2025

表 4 混凝土管桩

序号	检验项目	检验方法
1	抗弯性能	GB/T 13476—2023
2	粘皮、麻面和蜂窝	GB/T 13476—2023
3	桩身合缝漏浆	GB/T 13476—2023
4	长度	GB/T 13476—2023
5	保护层厚度	GB/T 13476—2023

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 11836—2023 混凝土和钢筋混凝土排水管

GB/T 4623—2014 环形混凝土电杆

GB/T 4623—2025 环形混凝土电杆

GB/T 13476—2023 先张法预应力混凝土管桩

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ074—2026

墙面或地面用装饰装修涂抹材料

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省墙面或地面用装饰装修涂抹材料产品

质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。优先抽取符合产品标准规定的主要规格或生产量较大的规格。抽样基数满足抽样量即可。抽取有独立包装的产品，取不小于2个最小独立包装，样品总量不少于40kg，平分为20kg的两份样品，其中一份作检验样品，另一份封存于受检单位作备用样品。

2 检验依据

表1 抹灰石膏

序号	检验项目	检验方法
1	凝结时间	GB/T 17669.4—1999 GB/T 28627—2023
2	保水率	GB/T 28627—2023
3	强度	GB/T 17669.3—1999 JGJ/T 70—2009 GB/T 28627—2023
4	体积密度 ^a	GB/T 28627—2023
5	硫酸钙含量	GB/T 28627—2023 GB/T 5484—2012
6	pH值	GB/T 5484—2012
7	放射性核素限量	GB 6566—2010
^a 重质抹灰石膏不检此项。		

表2 砌筑砂浆

序号	检验项目	检验方法
1	保水率	JGJ/T 70—2009
2	凝结时间 ^a	JGJ/T 70—2009
3	28d抗压强度	JGJ/T 70—2009
4	2h稠度损失率 ^a	JGJ/T 70—2009
5	放射性核素限量	GB 6566—2010
^a 薄层砌筑砂浆不检此项。		

表 3 抹灰砂浆

序号	检验项目	检验方法
1	保水率	JGJ/T 70—2009
2	凝结时间 ^a	JGJ/T 70—2009
3	28d 抗压强度	JGJ/T 70—2009
4	14d 拉伸粘结强度	JGJ/T 70—2009
5	28d 收缩率	JGJ/T 70—2009
6	2h 稠度损失率 ^b	JGJ/T 70—2009 GB/T 25181—2019
7	压力泌水率 ^c	GB/T 25181—2019
8	放射性核素限量	GB 6566—2010
^a 仅普通抹灰砂浆检此项； ^b 薄层抹灰砂浆不检此项； ^c 仅机喷抹灰砂浆检此项。		

表 4 陶瓷砖粘结砂浆（陶瓷砖胶粘剂）

序号	检验项目	检验方法
1	拉伸粘结强度/拉伸粘结原强度	JC/T 547—2017
2	浸水后拉伸粘结强度	JC/T 547—2017
3	热老化后拉伸粘结强度	JC/T 547—2017
4	冻融循环后拉伸粘结强度	JC/T 547—2017
5	晾置时间 $\geq 20\text{min}$ ，拉伸粘结强度	JC/T 547—2017
6	放射性核素限量	GB 6566—2010

表 5 界面砂浆（瓷砖背涂胶）

序号	检验项目		检验方法
1	拉伸粘结强度	未处理	JC/T 907—2018
2		处理后浸水	JC/T 907—2018
3		处理后耐热	JC/T 907—2018
4		处理后冻融循环	JC/T 907—2018
5		处理后耐碱	JC/T 907—2018

序号	检验项目		检验方法
6		晾置时间, 20min	JC/T 907—2018
7	放射性核素限量 ^a		GB 6566—2010
^a 液体状产品不检此项。			

表 6 自流平砂浆

序号	检验项目	检验方法
1	流动度	JC/T 985—2017
2	拉伸粘结强度	JC/T 985—2017
3	尺寸变化率	JC/T 985—2017
4	抗冲击性	JC/T 985—2017
5	抗压强度	GB/T 17671—2021
6	抗折强度	GB/T 17671—2021
7	放射性核素限量	GB 6566—2010

表 7 混凝土地面用水泥基耐磨材料

序号	检验项目	检验方法
1	抗折强度	GB/T 17671—2021
2	抗压强度	GB/T 17671—2021
3	耐磨性	JC/T 906—2023
4	线性膨胀率	JC/T 906—2023 JC/T 313—2009
5	干燥收缩率	JC/T 906—2023 JC/T 313—2009
6	放射性核素限量	GB 6566—2010

表 8 抗裂砂浆

序号	检验项目		检验方法
1	拉伸粘结强度	标准状态	JG/T 158—2013
		浸水处理	JG/T 158—2013
2	可操作时间		JG/T 158—2013
3	压折比		GB/T 17671—2021
4	放射性		GB 6566—2010

表 9 建筑外墙用腻子

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	JG/T 157—2009

序号	检验项目	检验方法
2	施工性	JG/T 157—2009
3	打磨性 ^a	JG/T 157—2009
4	吸水量 (g/10min)	JG/T 157—2009
5	动态抗开裂性	JG/T 157—2009
6	干燥时间 (表干)	GB/T 1728—2020
7	初期干燥抗裂性	JG/T 24—2000
8	耐碱性 (48h)	GB/T 9265—2009
9	耐水性 (96h)	GB/T 1733—1993
10	粘结强度	JG/T 157—2009 JG/T 24—2000
^a 弹性(T)不检此项。		

表 10 建筑室内用腻子

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	JG/T 298—2010
2	施工性	JG/T 298—2010
3	打磨性	JG/T 298—2010
4	柔韧性 ^a	JG/T 298—2010
5	干燥时间 (表干)	GB/T 1728—1979
6	初期干燥抗裂性 (3h)	JG/T 24—2000
7	耐水性 ^b	GB/T 1733—1993
8	粘结强度	JG/T 298—2010 JG/T 24—2000
^a 仅柔韧性(R)需检此项； ^b 一般型(Y)不检此项。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 28627—2023 抹灰石膏

GB/T 25181—2019 预拌砂浆

JC/T 547—2017 陶瓷砖胶粘剂

JC/T 907—2018 混凝土界面处理剂

JC/T 985—2017 地面用水泥基自流平砂浆

JC/T 906—2023 混凝土地面用水泥基耐磨材料

JG/T 158—2013 胶粉聚苯颗粒外墙外保温系统材料

JG/T 157—2009 建筑外墙用腻子

JG/T 298—2010 建筑室内用腻子

GB 6566—2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ075—2026

合成树脂瓦

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省合成树脂瓦产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

合成树脂装饰瓦（JG/T 346—2011）：在同一批次合格产品中抽取 8 段（每段含 4 节），其中的 4 段作为检验样品，4 段作为备用样品。

合成树脂瓦（T/CBMCA 007—2019）和聚氯乙烯（PVC）瓦（T/CBMCA 008—2019）：在同一批次合格产品中抽取 12 段（每段含 1.5 米），其中的 6 段作为检验样品，6 段作为备用样品。

2 检验依据

表 1 合成树脂装饰瓦（JG/T 346—2011）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（宽度和厚度）	JG/T 346—2011
2	表面层厚度	JG/T 346—2011
3	加热后尺寸变化率	JG/T 346—2011
4	加热后状态	JG/T 346—2011
5	落锤冲击	JG/T 346—2011
6	耐应力开裂	JG/T 346—2011
7	燃烧性能	GB/T 2406.1—2008、GB/T 2406.2—2009

表 2 合成树脂瓦（T/CBMCA 007—2019）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（宽度和厚度）	T/CBMCA 007—2019
2	表面层厚度	T/CBMCA 007—2019
3	加热后尺寸变化率	T/CBMCA 007—2019
4	加热后状态	T/CBMCA 007—2019
5	低温落锤冲击	T/CBMCA 007—2019

序号	检验项目	检验方法
6	密度	GB/T 1033.1—2008
7	弯曲强度	GB/T 9341—2008
8	弯曲弹性模量	GB/T 9341—2008
9	简支梁无缺口冲击强度	GB/T 1043.1—2008
10	维卡软化温度	GB/T 1633—2000
11	拉伸屈服应力	GB/T 1040.2—2022
12	断裂标称应变	GB/T 1040.2—2022
13	耐环境应力开裂	T/CBMCA 007—2019
14	燃烧性能	GB 8624—2012

表 3 聚氯乙烯 (PVC) 瓦 (T/CBMCA 008—2019)

序号	检验项目	检验方法
1	密度	GB/T 1033.1—2008
2	弯曲强度	GB/T 9341—2008
3	弯曲弹性模量	GB/T 9341—2008
4	简支梁无缺口冲击强度	GB/T 1043.1—2008
5	拉伸强度	GB/T 1040.2—2022
6	断裂标称应变	GB/T 1040.2—2022
7	维卡软化温度	GB/T 1633—2000
8	氧指数	GB/T 2406.2—2009
9	燃烧性能	GB 8624—2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

JG/T 346—2011 合成树脂装饰瓦

T/CBMCA 007—2019 合成树脂瓦

T/CBMCA 008—2019 聚氯乙烯 (PVC) 瓦

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ076—2026

金属及金属复合材料吊顶板

湖南省市场监督管理局

2025 年湖南省金属及金属复合材料吊顶板产品

质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量不少于 6 块，且总面积不小于 2m²。其中 3 块（总面积不小于 1 m²）为检样，3 块（总面积不小于 1 m²）为备样。

2 检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	GB/T 23444—2024
2	尺寸偏差	GB/T 23444—2024
3	膜 厚	GB/T 4956—2025 GB/T 4957—2025
4	漆膜附着力	GB/T 9286—2021
5	漆膜硬度	GB/T 6739—2022
6	漆膜耐冲击性	GB/T 1732—2020
7	耐酸性	GB/T 23444—2024
8	耐碱性	GB/T 23444—2024
9	耐油性	GB/T 23444—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB / T 23444—2024 金属及金属复合材料吊顶板

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ077—2026

床垫

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省床垫产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件，其中1件作为检验样品，1件作为备用样品。

2 检验依据

表1 弹簧软床垫（QB/T 1952.2—2011）

序号	检验项目		检验方法
1	面料(QB/T 1952.2—2011 表3—序号5)		QB/T 1952.2—2011
2	铺面、边面缝纫(QB/T 1952.2—2011 表3—序号8)		QB/T 1952.2—2011
3	缝边(QB/T 1952.2—2011 表3 序号15、16、18)		QB/T 1952.2—2011
4	面料物理性能/面料耐干摩擦色牢度		QB/T 1952.2—2011
5	铺垫料物理性能	软质聚氨酯泡沫塑料/回弹性	QB/T 1952.2—2011
6		软质聚氨酯泡沫塑料/拉伸强度	QB/T 1952.2—2011
7	卫生、安全	(QB/T 1952.2—2011 表3—序号24~29、33)	QB/T 1952.2—2011
8		阻燃性能	GB 17927—2024
9	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024
10		苯	GB 18584—2024
11		甲苯	GB 18584—2024
12		二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)	GB 18584—2024
13		总挥发性有机化合物(TVOC)	GB 18584—2024
14		可分解芳香胺染料	GB 18584—2024
15	弹簧(QB/T 1952.2—2011 表3—序号36)		QB/T 1952.2—2011
16	耐久性	睡眠区域中心	QB/T 1952.2—2011
17		边部	QB/T 1952.2—2011

表2 弹簧软床垫 (QB/T 1952.2—2023)

序号	检验项目		检验方法
1	外观性能	复合面料(QB/T 1952.2—2023表3—序号5、10、11、12、13、14)	QB/T 1952.2—2023
2		缝边(QB/T 1952.2—2023表3—序号18、19、20、21)	QB/T 1952.2—2023
3		拉链(QB/T 1952.2—2023表3—序号22、23、24)	QB/T 1952.2—2023
4	安全性能	霉变	QB/T 1952.2—2023
5		害虫及其他污染物	QB/T 1952.2—2023
6		废旧制品	QB/T 1952.2—2023
7		纤维性工业下脚料或用其加工的再生纤维状物质	QB/T 1952.2—2023
8		杂物	QB/T 1952.2—2023
9		异味	QB/T 1952.2—2023
10		甲醛释放量	QB/T 1952.2—2023 GB 18584—2024
11		苯释放量	QB/T 1952.2—2023 GB 18584—2024
12		甲苯释放量	QB/T 1952.2—2023 GB 18584—2024
13		二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)释放量	QB/T 1952.2—2023 GB 18584—2024
14		总挥发性有机化合物(TVOC)释放量	QB/T 1952.2—2023 GB 18584—2024
15		可分解芳香胺染料	QB/T 1952.2—2023 GB 18584—2024
16		阻燃性	GB 17927—2024
17	理化性能	复合面料(QB/T 1952.2—2023表3—序号44~47)	QB/T 1952.2—2023
18		铺垫料(QB/T 1952.2—2023表3—序号49、55、56、57、59)	QB/T 1952.2—2023
19		弹簧芯(QB/T 1952.2—2023表3—序号60)	QB/T 1952.2—2023
20	耐久性	垫面(睡眠区域中心)	QB/T 1952.2—2023
21		边部	QB/T 1952.2—2023

表3 棕纤维弹性床垫(GB/T 26706—2011)

序号	检验项目		检验方法
1	面料及复合面料物理性能—耐摩擦色牢度		GB/T 26706—2011 GB/T 3920—2008
2	芯料物理性能	含水率	GB/T 26706—2011
		压缩永久变形率	GB/T 26706—2011
3	安全卫生要求 (GB/T 26706—2011 表3—序号31、33~37)		GB/T 26706—2011
4	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024
5		苯	GB 18584—2024
6		甲苯	GB 18584—2024
7		二甲苯 (邻、间、对二甲苯之和)	GB 18584—2024
8		总挥发性有机化合物 (TVOC)	GB 18584—2024
9		可分解芳香胺染料	GB 18584—2024
10	耐久性要求		GB/T 26706—2011
11	阻燃性		GB 17927—2024

表4 棕纤维弹性床垫(GB/T 26706—2025)

序号	检验项目		检验方法
1	外观性能	复合面料(GB/T 26706—2025 表3—序号5、10、11、12、13、14)	GB/T 26706—2025
2		缝边 (GB/T 26706—2025 表3—序号18、19、20、21)	GB/T 26706—2025
3		拉链 (GB/T 26706—2025 表3—序号22、23、24)	GB/T 26706—2025
4	卫生安全性	霉变	GB/T 26706—2025
5		害虫及其他污染物	GB/T 26706—2025
6		废旧制品	GB/T 26706—2025
7		纤维性工业下脚料或用其加工的再生纤维状物质	GB/T 26706—2025
8		杂物	GB/T 26706—2025
9		异味	GB/T 26706—2025
10	卫生安全性	有害物质	甲醛 GB/T 26706—2025 GB 18584—2024

序号	检验项目		检验方法
11	能	限量	苯 GB/T 26706—2025 GB 18584—2024
12			甲苯 GB/T 26706—2025 GB 18584—2024
13			二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） GB/T 26706—2025 GB 18584—2024
14			总挥发性有机化合物（TVOC） GB/T 26706—2025 GB 18584—2024
15			可分解芳香胺染料 GB/T 26706—2025 GB 18584—2024
16	阻燃性		GB 17927—2024
17	理化性能	复合面料	面料耐干摩擦色牢度 GB/T 26706—2025
18			面料耐磨损 GB/T 26706—2025
19			软质泡沫塑料灰分 GB/T 26706—2025
20		芯料	棕纤维弹性材料含水率 GB/T 26706—2025
21		铺垫料	软质泡沫塑料垫—其他（拉伸强度） GB/T 26706—2025
22			软质泡沫塑料垫—灰分 GB/T 26706—2025
23			乳胶（乳胶棉）垫—灰分 GB/T 26706—2025
24			经编间隔织物密度 GB/T 26706—2025
25			经编间隔织物 pH GB/T 26706—2025
26		耐久性	垫面（睡眠区域中心） GB/T 26706—2025
27	边部 GB/T 26706—2025		

表 5 发泡型床垫(QB/T 4839—2023)

序号	检验项目	检验方法
1	面料 (QB/T 4839—2023 表 3 序号 5)	QB/T 4839—2023
2	铺面、边面缝纫 (QB/T 4839—2023 表 3 序号 8~11)	QB/T 4839—2023
3	缝边 (QB/T 4839—2023 表 3 序号 15~18)	QB/T 4839—2023
4	拉链 (QB/T 4839—2023 表 3 序号 19~21)	QB/T 4839—2023
5	纺织面料理化性能 (QB/T 4839—2023 表 3 序号 23~24)	QB/T 4839—2023

序号	检验项目	检验方法
6	软质聚氨酯泡沫塑料芯料物理性能（QB/T 4839—2023 表 3 序号 25~30）	QB/T 4839—2023
7	慢回弹软质聚氨酯泡沫塑料芯料物理性能（QB/T 4839—2023 表 3 序号 31~35）	QB/T 4839—2023
8	乳胶芯料物理性能（QB/T 4839—2023 表 3 序号 37~38）	QB/T 4839—2023
9	甲醛释放量	QB/T 4839—2023 GB 18584—2024
10	苯释放量	QB/T 4839—2023 GB 18584—2024
11	甲苯释放量	QB/T 4839—2023 GB 18584—2024
12	二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）释放量	QB/T 4839—2023 GB 18584—2024
13	总挥发性有机化合物（TVOC）释放量	QB/T 4839—2023 GB 18584—2024
14	阻燃性	GB 17927—2024
15	耐久性	睡眠区域中心
16		边部
17	异味	QB/T 4839—2023

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 1952.2—2011 软体家具 弹簧软床垫

QB/T 1952.2—2023 软体家具 弹簧软床垫

GB/T 26706—2011 软体家具 棕纤维弹性床垫

GB/T 26706—2025 软体家具 棕纤维弹性床垫

QB/T 4839—2023 软体家具 发泡型床垫

GB 18584—2024 家具中有害物质限量

GB 17927—2024 家具阻燃性能安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ078—2026

烧结瓦

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省烧结瓦产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品数量见表 1。

表 1 抽样数量表

序号	产品种类	抽样数量（块）		
		抽样总数量	检验样品	备用样品
1	烧结瓦	76	38	38
2	纤维水泥波瓦及其脊瓦	检验样品数+ 备用样品数	2 张+GB/T 9772 —2009 表 8 第 7 列的样品数量	2 张+GB/T 9772 —2009 表 8 第 7 列的样品数量
3	建筑用琉璃瓦	80	40	40

2 检验依据

表 2 烧结瓦

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸允许偏差	GB/T 36584—2018
2	吸水率	GB/T 36584—2018 GB/T 7019—1997
3	抗弯曲性能	GB/T 36584—2018
4	耐急冷急热性	GB/T 36584—2018
5	抗渗性能	GB/T 36584—2018

表 3 纤维水泥波瓦及其脊瓦

序号	检验项目	检验方法
1	抗冲击性	GB/T 7019—1997
2	不透水性	GB/T 7019—1997
3	抗冻性	GB/T 7019—1997
4	抗折力	GB/T 7019—1997
5	吸水率	GB/T 7019—1997

表 4 建筑用琉璃瓦

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	JC/T 765—2015
2	吸水率	JC/T 765—2015
3	破坏荷重	JC/T 765—2015
4	抗冻性能	JC/T 765—2015
5	耐急冷急热性	JC/T 765—2015

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 21149—2019 烧结瓦

GB/T 9772—2009 纤维水泥波瓦及其脊瓦

JC/T 765—2015 建筑用琉璃制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ079—2026

石膏板

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省石膏板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 10 张，其中 5 张作为检验样品，5 张作为备用样品。

2 检验依据

表 1 纸面石膏板（执行标准 GB/T 9775—2008）

序号	检验项目	检验方法
1	面密度	GB/T 9775—2008
2	断裂荷载	GB/T 9775—2008
3	硬度	GB/T 9775—2008
4	抗冲击性	GB/T 9775—2008
5	吸水率 ^a	GB/T 9775—2008
6	表面吸水量 ^a	GB/T 9775—2008
7	护面纸与芯材粘结性	GB/T 9775—2008
8	放射性核素限量	GB 6566—2010
^a 耐水纸面石膏板需检此项。		

表 2 纸面石膏板（执行标准 GB/T 9775—2025）

序号	检验项目	检验方法
1	断裂荷载	GB/T 9775—2025
2	硬度	GB/T 9775—2025
3	抗冲击性	GB/T 9775—2025
4	吸水率	GB/T 9775—2025
5	表面吸水量	GB/T 9775—2025
6	护面纸与芯材粘结性	GB/T 9775—2025
7	放射性核素限量	GB 6566—2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 9775—2008 纸面石膏板

GB/T 9775—2025 纸面石膏板

GB 6566—2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ080—2026

塑胶跑道原材料（含面层）

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省塑胶跑道原材料（含面层）产品质量监督 抽查实施细则

1 抽样方法

1.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

1.2 抽样方法、抽样数量

1.2.1 抽样方法

合成材料运动场地面层固体原料、非固体原料的样品抽取应在生产企业、销售企业的成品仓库内抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品。

塑胶跑道（预制型面层）、人造草面层样品抽取应在生产企业、销售企业的成品仓库内抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品。

以随机抽样的方式进行抽样，随机数一般可使用随机数表等方法产生。

固体原料、非固体原料：同一批次同一规格原料抽取一组样品，非固体原料在充分搅拌均匀后装入不会导致化学污染的容器中密封保存，多组分非固体原料应将各组分单独取样进行分别包装并注明配比混合比例系数；固体原料取样后装入聚乙烯或聚四氟乙烯袋密封保存。

塑胶跑道（预制型面层）、人造草面层：同一批次同一规格抽取一组样品，样品规格不小于300mm×400mm×实际厚度，取样数量为5块，其中3块作为检测用样，其余2块作为复检备样，取样后装入聚乙烯或聚四氟乙烯袋密封保存。

1.2.2 抽样数量

根据本细则规定的检验要求，抽样数量见表1。

表1 抽样数量

产品类别	抽样数量	检验样数量	备样数量
固体原料	≥1000g	≥500g	≥500g
非固体原料	≥500mL	≥250mL	≥250mL
塑胶跑道 (预制型面层)	5块(400mm×300mm)	3块(400mm×300mm)	2块(400mm×300mm)
人造草面层	5块(400mm×300mm)	3块(400mm×300mm)	2块(400mm×300mm)

注：1、非固体原料双组分胶水抽样时需注明甲乙组配比系数；
2、执行 GB/T 43566—2023 标准的固体原料（合成材料填充颗粒）抽样时需注明聚氨酯类或非聚氨酯类。

2 检验依据

表 2 预制型塑胶跑道（GB 36246—2018）

序号	检验项目	检验方法
1	冲击吸收（23℃±2℃）	GB 36246—2018
2	垂直变形	GB 36246—2018
3	抗滑值（BPN, 20℃）	GB 36246—2018
4	拉伸强度	GB/T 10654—2001
5	拉断伸长率	GB/T 10654—2001
6	阻燃性能	GB/T 14833—2011
7	苯	GB 36246—2018
8	甲苯、二甲苯和乙苯总和	GB 36246—2018
9	总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 36246—2018
10	甲醛	GB 36246—2018
11	二硫化碳	GB 36246—2018
12	可溶性铅	GB/T 23991—2009
13	可溶性铬	GB/T 23991—2009
14	可溶性镉	GB/T 23991—2009
15	可溶性汞	GB/T 23991—2009
16	3 种邻苯二甲酸酯类化合物（DBP、BBP、DEHP）总和	GB 36246—2018
17	3 种邻苯二甲酸酯类化合物（DNOP、DINP、DIDP）总和	GB 36246—2018
18	18 种多环芳烃总和	GB 36246—2018
19	苯并[a]芘	GB 36246—2018
20	短链氯化石蜡（C ₁₀ —C ₁₃ ）	GB 36246—2018
21	4, 4'—二氨基—3, 3'—二氯二苯甲烷（MOCA）	GB 36246—2018
22	游离甲苯二异氰酸酯（TDI）和游离六亚甲基二异氰酸酯（HDI）总和	GB/T 18446—2009

23	游离二苯基甲烷二异氰酸酯 (MDI)	GB/T 18446—2009
备注：1、预制型塑胶跑道面层检测序号 1—23 项； 2、悬浮式拼接地板检测序号 7—23 项。		

表 3 预制型塑胶跑道 (GB/T 43564—2023)

序号	检验项目	检验方法
1	冲击吸收 (23℃±2℃)	GB 36246—2018
2	垂直变形	GB 36246—2018
3	抗滑值 (BPN, 20℃)	GB 36246—2018
4	拉伸强度	GB/T 10654—2001
5	拉断伸长率	GB/T 10654—2001
6	阻燃性能	GB/T 14833—2020
7	苯	GB 36246—2018
8	甲苯、二甲苯和乙苯总和	GB 36246—2018
9	总挥发性有机化合物 (TVOC)	GB 36246—2018
10	甲醛	GB 36246—2018
11	二硫化碳	GB 36246—2018
12	可溶性铅	GB/T 23991—2009
13	可溶性铬	GB/T 23991—2009
14	可溶性镉	GB/T 23991—2009
15	可溶性汞	GB/T 23991—2009
16	3 种邻苯二甲酸酯类化合物 (DBP、 BBP、DEHP) 总和	GB 36246—2018
17	3 种邻苯二甲酸酯类化合物 (DNOP、 DINP、DIDP) 总和	GB 36246—2018
18	18 种多环芳烃总和	GB 36246—2018
19	苯并 [a] 芘	GB 36246—2018
20	短链氯化石蜡 (C ₁₀ —C ₁₃)	GB 36246—2018
21	4, 4' -二氨基-3, 3' -二氯二苯 甲烷 (MOCA)	GB 36246—2018
22	游离甲苯二异氰酸酯 (TDI) 和游离 六亚甲基二异氰酸酯 (HDI) 总和	GB/T 18446—2009
23	游离二苯基甲烷二异氰酸酯 (MDI)	GB/T 18446—2009

表 4 人造草面层 (GB 36246—2018)

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

序号	检验项目	检验方法
1	草丝拉断力	GB 36246—2018
2	单簇草丝拔出力	QB/T 1090—2001
3	苯	GB 36246—2018
4	甲苯、二甲苯和乙苯总和	GB 36246—2018
5	总挥发性有机化合物 (TVOC)	GB 36246—2018
6	甲醛	GB 36246—2018
7	可溶性铅	GB/T 23991—2009
8	可溶性铬	GB/T 23991—2009
9	可溶性镉	GB/T 23991—2009
10	可溶性汞	GB/T 23991—2009
11	3 种邻苯二甲酸酯类化合物 (DBP、BBP、DEHP) 总和	GB 36246—2018
12	3 种邻苯二甲酸酯类化合物 (DNOP、DINP、DIDP) 总和	GB 36246—2018
13	18 种多环芳烃总和	GB 36246—2018
14	苯并 [a] 芘	GB 36246—2018

表 5 人造草面层 (GB/T 43566—2023)

序号	检验项目	检验方法
1	耐酸性 (试验时间: 48h)	GB /T 20394—2019
2	耐碱性 (试验时间: 48h)	GB /T 20394—2019
3	草丝拉断力	GB /T 20394—2019
4	草丝耐磨性保留率	GB /T 20394—2019
5	低温试验	GB /T 20394—2019
6	苯	GB 36246—2018
7	甲苯、二甲苯和乙苯总和	GB 36246—2018
8	总挥发性有机化合物 (TVOC)	GB 36246—2018
9	甲醛	GB 36246—2018
10	可溶性铅	GB/T 23991—2009
11	可溶性铬	GB/T 23991—2009
12	可溶性镉	GB/T 23991—2009
13	可溶性汞	GB/T 23991—2009

序号	检验项目	检验方法
14	3种邻苯二甲酸酯类化合物（DBP、BBP、DEHP）总和	GB 36246—2018
15	3种邻苯二甲酸酯类化合物（DNOP、DINP、DIDP）总和	GB 36246—2018
16	18种多环芳烃总和	GB 36246—2018
17	苯并[a]芘	GB 36246—2018

表6 固体原料（GB 36246—2018、GB/T 43564—2023、GB/T 43565—2023）

序号	检验项目	检验方法
1	高聚物总量的测定	GB/T 14837.1—2014、GB/T 14837.2—2014
2	可溶性铅	GB/T 23991—2009
3	可溶性铬	GB/T 23991—2009
4	可溶性镉	GB/T 23991—2009
5	可溶性汞	GB/T 23991—2009
6	18种多环芳烃总和	GB 36246—2018
7	苯并[a]芘	GB 36246—2018

表7 非固体原料（GB 36246—2018、GB/T 43564—2023、GB/T 43565—2023、GB/T 43566—2023）

序号	检验项目	检验方法
1	苯	GB 18581—2020
2	甲苯、二甲苯和乙苯总和	GB 18581—2020
3	挥发性有机化合物	GB/T 23986—2009
4	游离甲醛	GB 18583—2008
5	可溶性铅	GB/T 23991—2009
6	可溶性铬	GB/T 23991—2009
7	可溶性镉	GB/T 23991—2009
8	可溶性汞	GB/T 23991—2009
9	3种邻苯二甲酸酯类化合物（DBP、BBP、DEHP）总和	GB 36246—2018

序号	检验项目	检验方法
10	3种邻苯二甲酸酯类化合物（DNOP、DINP、DIDP）总和	GB 36246—2018
11	短链氯化石蜡（C ₁₀ —C ₁₃ ）	GB 36246—2018
12	游离甲苯二异氰酸酯（TDI）和游离六亚甲基二异氰酸酯（HDI）总和	GB/T 18446—2009
备注	双组分胶水检测时按照注明的甲乙组配比系数进行混合。	

表8 人造草合成材料填充颗粒（GB/T 43566—2023）

序号	检验项目	检验方法
1	高聚物总量的测定	GB/T 14837.1—2014、GB/T 14837.2—2014
2	可溶性铅	GB/T 23991—2009
3	可溶性铬	GB/T 23991—2009
4	可溶性镉	GB/T 23991—2009
5	可溶性汞	GB/T 23991—2009
6	18种多环芳烃总和	GB 36246—2018
7	苯并[a]芘	GB 36246—2018
8	3种邻苯二甲酸酯类化合物（DBP、BBP、DEHP）总和	GB 36246—2018
9	3种邻苯二甲酸酯类化合物（DNOP、DINP、DIDP）总和	GB 36246—2018
10	4,4'—二氨基—3,3'—二氯二苯甲烷（MOCA）	GB 36246—2018
11	总挥发性有机化合物（TVOC）	GB/T 43566—2023、GB 36246—2018
12	甲醛	GB/T 43566—2023、GB 36246—2018
13	二硫化碳	GB/T 43566—2023、GB 36246—2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 36246—2018 中小学合成材料面层运动场地

GB/T 43564—2023 中小学合成材料面层田径场地

GB/T 43565—2023 中小学合成材料面层篮球场地

GB/T 43566—2023 中小学人造草面层足球场地

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ081—2026

烟花爆竹

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省烟花爆竹产品质量监督抽查实施细则

1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

检验样品数量按表 1、表 2 和表 3 的规定执行，同时抽取同等数量的备用样品。

表 1 结鞭爆竹抽样样本量

批量范围 N (挂、卷)	样本量 n (挂、卷)			
	≤50 个/ (挂、卷)	51~500 个/ (挂、卷)	501~2000 个/ (挂、卷)	>2000 个/ (挂、卷)
≤500	8	6	5	4
501~2000	10	8	6	4
2001~5000	13	10	8	5
≥5001	13	12	10	6

注：成箱产品中抽取样本，根据所抽样品种类，按表中规定的样本量数的 50% 以上（进位取整）确定开箱检查数，再在随机抽取的箱中随机抽取至少 1 个样品组成所需样本量。

表 2 组合烟花抽样样本量

批量范围 N (个)	样本量 n /个					
	单个样品组合发数 (发/个)					
	≤20		21~50		>50	
	单筒内径/mm					
	>30	≤30	>30	≤30	>30	≤30
≤500	5	6	4	5	4	4
501~2000	6	7	5	6	4	5
2001~5000	7	8	6	7	5	6
≥5001	9	10	8	9	7	8

注：1. 当运输包装和销售包装等同时，最大抽样基数为 5000；
 2. 小礼花同类组合、含小礼花不同类组合，包括小礼花中含不同内径筒体，以小礼花最小单筒内径和样品总发数抽取样本量；
 3. 吐珠组合、吐珠和喷花不同类组合，包括吐珠中含不同内径筒体，以吐珠类最小单筒内径和吐珠总发数抽取样本量；
 4. 喷花组合以喷花类最小单筒内径和总发数抽取样本量；
 5. 成箱产品中抽取样本，根据所抽样品种类，按表中规定的样本量数的 50% 以上（进位取整）确定开箱检查数，再在随机抽取的箱中随机抽取至少 1 个样品组成所需样本量。

表3 其他产品抽样样本量

批量范围 N	≤500	501~2000	2001~5000	≥5001
样本量 n	5	8	10	13

注：成箱产品中抽取样本，根据所抽样品种类，按表中规定的样本量数的50%以上（进位取整）确定开箱检查数，再在随机抽取的箱中随机抽取至少1个样品组成所需样本量。

2. 检验依据

表4 检验项目表

序号	检验项目		检验方法
1	标志	运输包装标志	GB/T 41644—2022
2		销售包装标志	GB/T 41644—2022
3	包装	运输包装	GB/T 41644—2022
4		销售包装	GB/T 41644—2022
5	外观		GB/T 41644—2022
6	部件	底座	GB/T 41644—2022
7		引燃装置	GB/T 41644—2022
8		手持部位	GB/T 41644—2022
9		燃放导向装置	GB/T 41644—2022
10		其他要求	GB/T 41644—2022
11	结构		GB/T 41644—2022
12	材质		GB/T 41644—2022
13	药种		GB/T 21242—2019
14	药量		GB/T 41644—2022
15	燃放性能		GB/T 41644—2022

注：1. 标志要求的检验项目为 GB/T 10632—2026 中表 B.1 规定的 a 类缺陷项目；
 2. 包装要求的检验项目为 GB10631—2025 中 6.1.2.1、6.1.2.2 中的 f)~k)、6.1.2.3、6.1.2.4 中的 a) b) e)；
 3. 外观要求的检验项目为 GB10631—2025 中 6.1.3 全部条款；
 4. 部件要求的检验项目为 GB10631—2025 中 6.1.4.1 中的 a)、b)、6.1.4.2、6.1.4.3、6.1.4.4、6.1.4.5；
 5. 结构要求的检验项目为 GB10631—2025 中 6.1.5.2~6.1.5.13；
 6. 材质要求的检验项目为 GB10631—2025 中 6.1.6 全部条款；
 7. 药种要求的检验项目为 GB10631—2025 中 6.1.7.1 中的 a)；
 8. 药量要求的检验项目为 GB10631—2025 中 6.1.7.2 中的 a)；
 9. 燃放性能要求的检验项目为 GB10631—2025 中 6.1.8.6、6.1.8.7、6.1.8.11、6.1.8.13、6.1.8.15。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日

期的文件，其最新版本适用于本细则。

3. 判定规则

3.1 依据标准

GB 10631—2025 烟花爆竹 安全与质量

GB/T 10632—2026 烟花爆竹 抽样检查规则

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

3.2.1、单项判定

检验中发现的缺陷根据 GB/T 10632—2026 规定确定缺陷类别。检验中发现产品中任一检查项目缺陷数量小于 GB/T 10632—2026 规定的拒判数时，判定为合格；缺陷数量大于或等于 GB/T 10632—2026 规定的拒判数时，该项目判定为不合格。

3.2.2、综合判定

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ082—2026

建筑保温材料

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省建筑保温材料产品质量监督抽查实施细则

1 抽样

1.1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

1.2 抽样范围

抽查产品种类包括：建筑外墙外保温用岩棉制品、建筑用岩棉绝热制品、绝热用玻璃棉及其制品、绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料、模塑聚苯板、绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料、挤塑聚苯板、柔性泡沫橡塑绝热制品、建筑绝热用硬质聚氨酯泡沫塑料、泡沫玻璃绝热制品、纳米孔气凝胶复合绝热制品、热固复合聚苯乙烯泡沫保温板、保温防火复合板、建筑用膨胀珍珠岩保温板、发泡水泥板、酚醛泡沫板薄抹灰外墙外保温系统材料、保温装饰一体板、建筑用金属面绝热夹芯板、其他保温材料等。

1.3 抽样数量

产品抽样数量及需注明信息见表 1：

表 1 产品抽样数量及需注明信息

序号	产品种类	抽样数量 (m ²)	需注明信息
1	建筑外墙外保温用岩棉制品 GB/T 25975—2018	对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时，在同一批次产品中抽取样品不少于 30m ² ，其中至少有 15m ² 作为检验样品，15m ² 作为备用样品；	垂直于表面的抗拉强度水平、密度和尺寸、是否有明示导热系数、燃烧性能等级 A1 级（标准中只有 A1 级）
2	建筑用岩棉绝热制品 GB/T 19686—2015	对燃烧性能明示为 A (A1) 级产品取样时，在同一批次产品中抽取样品不少于 6m ² ，其中至少有 3m ² 作为检验样品，3m ² 作为备用样品。	密度和尺寸、导热系数、燃烧性能等级（标明 A1 级或 A2 级）
3	绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料 (EPS) GB/T 10801.1—2021、GB/T10801.1—2025	对燃烧级别明示为 B ₂ (E)、B ₃ 级时在同一批次产品中抽取样品不少于 4m ² 。每块样品不少于 500mm×500mm。其中至少有 2m ² 作为检验样品，2 m ² 作为备	压缩强度等级、导热系数 (033 级、037 级) 燃烧性能等级 (B ₁ 级、B ₂ 级、B ₃ 级)；生产日期

序号	产品种类	抽样数量 (m ²)	需注明信息
4	模塑聚苯板薄抹灰 外墙外保温系统材 料 GB/T 29906—2013	用样品。 对燃烧级别明示为 B ₁ 级、B ₂ (D) 级在同一批次产品中抽取样品 不少于 30m ² ；其中至少有 15m ² 作为检验样品,15m ² 作为备用样 品。	燃烧性能等级 (B ₁ 级、B ₂ 级)、导热系数等级 (033 级、039 级)
5	绝热用挤塑聚苯乙 烯泡沫塑料 (XPS) GB/T 10801.2— 2018、GB/T10801.2 —2025		燃烧性能等级 (B ₁ 级、B ₂ 级) 导热系数 (024 级、030 级、 034 级)；生产日期
6	建筑保温用挤塑聚 苯板 (XPS) 系统材料 GB/T 30595—2024		燃烧性能等级 (B ₁ 级、B ₂ 级)，导热系数 (024 级、 030 级、034 级)
7	绝热用玻璃棉及其 制品 GB/T 13350— 2017	对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时，在同一批次产 品中抽取样品不少于 30m ² ，其 中至少有 15m ² 作为检验样品， 15m ² 作为备用样品； 对燃烧性能明示为 A (A1) 级产品取样时，在同一批次产 品中抽取样品不少于 6m ² ，其中 至少有 3m ² 作为检验样品，3m ² 作为备用样品。	标称密度 (10 种)；燃烧 性能 (不低于 A(A2) 级)
8	柔性泡沫橡塑绝热 制品 GB/T 17794— 2021	在同一批次产品中抽取样 品不少于 20m ² ；其中至少有 10m ² 作为检验样品,10m ² 作为备用样 品。	燃烧性能(用于建筑领域的 制品应不低于 B ₁ 级；使用 温度范围 (CY 类：常用型， 使用温度范围为 -40℃ ~105℃、DW 类：低温型， 使用温度范围为 -196℃~ -20℃；GW 类：高温型， 使用温度范围为 50℃ ~175℃)
9	绝热用硬质酚醛泡 沫制品 (PF) GB/T20974—2014	在同一批次产品中抽取样品不 少于 20m ² ；其中至少有 10m ² 作 为检验样品，10m ² 作为备用样 品。	燃烧性能等级 (B ₁ 级)；按 制品的压缩强度和外形分 (I 类：管材或异型构件， 压缩强度不小于 0.10MPa(用于管道、设备、 通风管道等)；II 类：板材， 压缩强度不小于 0.10 MPa(用于墙体、空调风管、 屋面、夹芯板等)；III 类： 板材、异型构件,压缩强度

序号	产品种类	抽样数量 (m ²)	需注明信息
			不小于 0.25 MPa(用于地板、屋面、管道支撑等。)
10	泡沫玻璃绝热制品 JC/T647—2014	在同一批次产品中抽取样品不少于 6m ² , 其中至少有 3m ² 作为检验样品, 3m ² 作为备用样品。	密度 (I 型: 98—140 ; II 型: 141—160 ; III 型: 161—180 ; IV 型 ≥181:) ; 燃烧性能等级 (A (A1) 级)
11	纳米孔气凝胶复合绝热制品 GB/T 34336—2017	对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 30m ² , 其中至少有 15m ² 作为检验样品, 15m ² 作为备用样品; 对燃烧性能明示为 A (A1) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 6m ² , 其中至少有 3m ² 作为检验样品, 3m ² 作为备用样品。 对燃烧性能明示 B ₁ 级在同一批次产品中抽取样品不少于 20m ² ; 其中至少有 10m ² 作为检验样品, 10m ² 作为备用样品。	按分类温度 (I 型: 分类温度 200℃; II 型: 分类温度 400℃; III 型: 分类温度 650℃; IV 型: 厂家标称分类温度大于 650℃); 导热系数分 (A 类、B 类、S 类); 燃烧性能 (I 型不得低于 B1 (C) 级, II、III 型、IV 型不得低于 A (A2) 级)
12	热固复合聚苯乙烯泡沫保温板 JG/T 536—2017	对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 30m ² , 其中至少有 15m ² 作为检验样品, 15m ² 作为备用样品; 对燃烧性能明示 B ₁ 级、B ₂ 级在同一批次产品中抽取样品不少于 30m ² ; 其中至少有 15m ² 作为检验样品, 15m ² 作为备用样品。	对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 30m ² , 其中至少有 15m ² 作为检验样品, 15m ² 作为备用样品; 对燃烧性能明示 B ₁ 级、B ₂ 级在同一批次产品中抽取样品不少于 30m ² ; 其中至少有 15m ² 作为检验样品, 15m ² 作为备用样品。
13	热固复合聚苯乙烯防火保温板应用技术标准 DBJ43/T 307—2023	对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 30m ² , 其中至少有 15m ² 作为检验样品, 15m ² 作为备用样品;	按密度分为 (045 级、050 级、060 级); 导热系数 (045 级、050 级、060 级); 燃烧性能等级 (A (A2) 级)
14	保温防火复合板应用技术规程 JGJ/T 350—2015	对燃烧性能明示为 A (A1) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 6m ² , 其中至少有 3m ² 作为检验样品, 3m ² 作	按单位面积质量分为 (I 型: 不大于 20kg/m ² 、II 型: 20~30 kg/m ²); 燃烧性能等级 (A (A1) 级、A (A2) 级)

序号	产品种类	抽样数量 (m ²)	需注明信息
		<p>为备用样品。</p> <p>对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 20m², 其中至少有 10m² 作为检验样品, 10m² 作为备用样品;</p> <p>对燃烧性能明示 B₁ 级在同一批次产品中抽取样品不少于 20m²; 其中至少有 10m² 作为检验样品, 10m² 作为备用样品。</p>	级、B ₁ 级)
15	建筑用膨胀珍珠岩保温板 JC/T 2298—2014	<p>对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 30m², 其中至少有 15m² 作为检验样品, 15m² 作为备用样品;</p> <p>对燃烧性能明示为 A (A1) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 6m², 其中至少有 3m² 作为检验样品, 3m² 作为备用样品。</p>	按干密度分为 (I 型: 干密度不大于 200 kg/m ³ ; II 型: 干密度不大于 230 kg/m ³ ; III 型: 干密度不大于 260 kg/m ³); 燃烧性能等级 (A (A1) 级、A (A2) 级)
16	水泥基泡沫保温板 JC/T 2200—2013	<p>对燃烧性能明示为 A (A1) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 6m², 其中至少有 3m² 作为检验样品, 3m² 作为备用样品。</p>	按表观密度分为 (I 型: 不大于 180 kg/m ³ ; II 型: 不大于 250 kg/m ³ ; 燃烧性能等级 (A (A1) 级)
17	酚醛泡沫板薄抹灰外墙外保温系统材料 JG/T 515—2017	<p>在同一批次产品中抽取样品不少于 20m²; 其中至少有 10m² 作为检验样品, 10m² 作为备用样品。</p>	燃烧性能等级 (B ₁ 级); 导热系数 (024、032)
18	保温装饰板外墙外保温系统材料 JG/T287—2013	<p>对燃烧性能明示为 A (A1) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 6m², 其中至少有 3m² 作为检验样品, 3m² 作为备用样品。</p> <p>对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 30m², 其中至少有 15m² 作为检验样品, 15m² 作为备用样品;</p> <p>对燃烧性能明示 B₁ 级在同一批次产品中抽取样品不少于</p>	按保温装饰板单位面积质量分为 (I 型: 不大于 20kg/m ² 、II 型: 20~30 kg/m ²); 燃烧性能等级 (无机材料不低于 A (A2) 级、有机材料不低于 B ₁ (C) 级)

序号	产品种类	抽样数量 (m ²)	需注明信息
		30m ² ; 其中至少有 15m ² 作为检验样品, 15m ² 作为备用样品。	
19	建筑用金属面绝热夹芯板 GB/T 23932—2009 GB/T 23932—2025	<p>对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 30m², 其中至少有 15m² 作为检验样品, 15m² 作为备用样品;</p> <p>对燃烧性能明示为 A (A1) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 10m², 其中至少有 5m² 作为检验样品, 5m² 作为备用样品。</p> <p>对燃烧性能明示 B₁ 级、B₂ (D) 级在产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 30m²; 其中至少有 15m² 作为检验样品, 15m² 作为备用样。</p> <p>对燃烧级别明示为 B₂ (E) 级时在产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 4m²。</p> <p>每块样品不少于 500mm×500mm。其中至少有 2m² 作为检验样品, 2m² 作为备用样品。</p>	燃烧性能等级 (A (A1) 级、A (A2) 级、B ₁ 级、B ₂ 级); 芯材类型
20	其他保温材料	<p>对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 20m², 其中至少有 10m² 作为检验样品, 10m² 作为备用样品;</p> <p>对燃烧性能明示为 A (A1) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 6m², 其中至少有 3m² 作为检验样品, 3m² 作为备用样品。</p> <p>对燃烧性能明示 B₁ 级、B₂ (D) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 20m²; 其中至少有 10m² 作为检验样品, 10m² 作为备用样。</p> <p>对燃烧级别明示为 B₂ (E) 级时产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 4m²。每</p>	燃烧性能等级 (A (A1) 级、A (A2) 级、B ₁ 级、B ₂ 级); 导热系数

序号	产品种类	抽样数量 (m ²)	需注明信息
		块样品不少于 500mm×500mm。 其中至少有 2m ² 作为检验样品， 2m ² 作为备用样品。	

2 检验项目

表 2 建筑外墙外保温用岩棉制品 (GB/T 25975—2018)

序号	检验项目	检验方法
1	密度允许偏差	GB/T 5480—2017
2	酸度系数	GB/T 5480—2017
3	质量吸湿率	GB/T 5480—2017
4	憎水率	GB/T 10299—2011
5	导热系数	GB/T 10294—2008 GB/T 10295—2008
6	压缩强度	GB/T 25975—2018 GB/T 13480—2014
7	垂直于表面的抗拉强度	GB/T 25975—2018 GB/T 30804—2014
8	燃烧性能	GB 8624—2012 GB/T 5464—2010 GB/T 14402—2007

表 3 建筑用岩棉绝热制品 (GB/T 19686—2015)

序号	检验项目	检验方法
1	密度允许偏差	GB/T 5480—2017
2	酸度系数	GB/T 5480—2017
3	导热系数	GB/T 10294—2008 GB/T 10295—2008
4	质量吸湿率	GB/T 5480—2017
5	憎水率	GB/T 10299—2011
6	燃烧性能	GB 8624—2012 GB/T 5464—2010 GB/T 14402—2007 GB/T 20284—2006
7	短期吸水量	GB/T 30805—2014

序号	检验项目	检验方法
8	压缩强度	GB/T 19686—2015 GB/T 13480—2014
9	水萃取液pH值	GB/T 19686—2015
10	甲醛释放量	GB/T 32379—2015
11	点载荷	GB/T 19686—2015 GB/T 30802—2014

表4 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料(EPS) (GB/T 10801.1—2021、GB/T 10801.1—2025)

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T 8813—2020
2	尺寸稳定性	GB/T 8811—2008
3	吸水率	GB/T 8810—2005
4	导热系数(平均温度25℃)	GB/T 10294—2008
5	燃烧性能	GB 8624—2012
备注	GB/T 10801.1—2021: 厚度小于25mm的不检尺寸稳定性	

表5 模塑聚苯板薄抹灰外墙外保温系统材料(GB/T 29906—2013)

序号	检验项目	检验方法
1	表观密度	GB/T 6343—2009
2	尺寸稳定性	GB/T 8811—2008
3	导热系数	GB/T 10294—2008
4	燃烧性能等级	GB 8624—2012

表6 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料(XPS) (GB/T 10801.2—2018、GB/T 10801.2—2025)

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T 8813—2008
2	吸水率	GB/T 8810—2005
3	尺寸稳定性	GB/T 8811—2008
4	导热系数 (平均温度 25℃)	GB/T 10294—2008
5	燃烧性能	GB 8624—2012

表7 建筑保温用挤塑聚苯板(XPS)系统材料(GB/T 30595—2024)

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T 8813—2020
2	尺寸稳定性	GB/T 8811—2008
3	导热系数	GB/T 10294—2008
4	燃烧性能	GB 8624—2012

表8 绝热用玻璃棉及其制品(GB/T 13350—2017)

序号	检验项目	检验方法
1	密度允许偏差	GB/T 5480—2017
2	压缩强度	GB/T 13350—2017 GB/T 13480—2014
3	憎水率	GB/T 10299—2011
4	导热系数	GB/T 10294—2008
5	燃烧性能	GB 8624—2012

表9 柔性泡沫橡塑绝热制品(GB/T 17794—2021(建筑领域制品))

序号	检验项目	检验方法
1	表观密度	GB/T 6343—2009
2	真空体积吸水率	GB/T 17794—2021
3	导热系数(平均温度(25±1)℃)	GB/T 10294—2008
4	燃烧性能	GB 8624—2012

表10 绝热用硬质酚醛泡沫制品(PF)(GB/T 20974—2014、GB/T 20974—2025)

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T 8813—2020
2	弯曲断裂力	GB/T 8812.1—2007
3	垂直于板面的拉伸强度	JG 149—2003 GB/T 30804—2014
4	压缩蠕变	GB/T 15048—1994
5	尺寸稳定性	GB/T 8811—2008
6	体积吸水率	GB/T 8810—2005

序号	检验项目	检验方法
7	导热系数(平均温度 25℃)	GB/T 10294—2008
8	燃烧性能	GB 8624—2012

表 11 泡沫玻璃绝热制品(JC/T 647—2014)

序号	检验项目	检验方法
1	密度允许偏差	GB/T 5486—2008
2	抗压强度	JC/T 647—2014 附录 A
3	抗折强度	JC/T 647—2014 附录 B
4	垂直于板面方向的抗拉强度	JG 149—2003
5	导热系数(平均温度 25℃)	GB/T 10294—2008
6	尺寸稳定性	GB/T 8811—2008
7	吸水量	JC/T 647—2014 附录 D
8	耐碱性	JC/T 647—2014 附录 E
9	燃烧性能	GB 8624—2012

表 12 热固复合聚苯乙烯泡沫保温板 (JG/T 536—2017)

序号	检验项目	检验方法
1	密度	JG/T 536—2017 GB/T 6343—2009 GB/T 5486—2008
2	导热系数	GB/T 10294—2008
3	垂直于板面方向的抗拉强度	JG/T 536—2017
4	压缩强度	JG/T 536—2017
5	尺寸稳定性	JG/T 536—2017
6	体积吸水率	GB/T 5486—2008 GB/T 8810—2005
7	弯曲强度	JG/T 536—2017
8	抗压强度	JG/T 536—2017
9	抗折强度	GB/T 5486—2008
10	燃烧性能等级	GB 8624—2012
备注：D 型检验项目：1—7 项、11 项； G 型检验项目：1—3 项、8—11 项		

表 13 热固复合聚苯乙烯防火保温板应用技术标准 (DBJ43/T 307 —2023)

序号	检验项目	检验方法
1	密度(密度允许偏差为标称密度的±10%)	JG/T 536—2017 GB/T 6343—2009 GB/T 5486—2008
2	导热系数	GB/T 10294—2008
3	抗压强度	JG/T 536—2017
4	垂直于板面方向的抗拉强度	JG/T 536—2017
5	抗折强度	GB/T 5486—2008
6	体积吸水率	GB/T 5486—2008 GB/T 8810—2005
7	燃烧性能等级	GB 8624—2012

表 14 保温防火复合板应用技术规程(JGJ/T 350—2015)

序号	检验项目	检验方法
1	单位面积质量	JG/T 287—2013
2	拉伸粘结强度(原强度、耐水强度)	JG/T 287—2013
3	导热系数	GB/T 10294—2008
4	燃烧性能等级	GB 8624—2012

表 15 纳米孔气凝胶复合绝热制品(GB/T 34336—2017)

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T 13480—2014
2	导热系数(平均温度 25℃)	GB/T 10294—2008
3	燃烧性能等级	GB 8624—2012

表 16 建筑用膨胀珍珠岩保温板(JC/T 2298—2014)

序号	检验项目	检验方法
1	干密度	GB/T 5486—2008
2	体积含水率	GB/T 5486—2008
3	导热系数	GB/T 10294—2008
4	抗拉强度	JGJ 144—2019
5	抗压强度	GB/T 5486—2008

序号	检验项目	检验方法
6	燃烧性能	GB 8624—2012
7	憎水率	GB/T 10299—2011
8	线性收缩率	GB/T 5486—2008
10	湿热强度损失率	JC/T 2298—2014 附录 A

表 17 水泥基泡沫保温板(JC/T 2200—2013)

序号	检验项目	检验方法
1	表观密度	GB/T 5486—2008
2	抗压强度	GB/T 5486—2008
3	导热系数（平均温度（25±2）℃）	GB/T 10294—2008
4	垂直于板面的抗拉强度	JG 149—2003
5	体积吸水率	GB/T 5486—2008
6	燃烧性能	GB 8624—2012

表 18 酚醛泡沫板薄抹灰外墙外保温系统材料(JG/T 515—2017)

序号	检验项目	检验方法
1	导热系数	GB/T 10294—2008
2	燃烧性能	GB 8624—2012
3	氧指数	GB/T 2406.2—2009

表 19 保温装饰板外墙外保温系统材料(JG/T 287—2013)

序号	检验项目	检验方法
1	单位面积质量	JG/T 287—2013
2	拉伸粘结强度（原强度、耐水强度）	JG/T 287—2013
3	吸水量	JG/T 287—2013
4	不透水性	JG/T 287—2013
5	导热系数	GB/T 10294—2008
6	燃烧性能	GB 8624—2012

表 20 建筑用金属面绝热夹芯板 (GB/T 23932—2009、GB/T 23932—2025)

序号	检验项目	检验方法
1	粘结强度	GB/T 23932—2009 GB/T 23932—2025
2	剥离性能	GB/T 23932—2009 GB/T 23932—2025
3	传热系数	GB/T 13475—2008
4	燃烧性能	GB 8624—2012

表 21 其他保温材料

序号	检验项目	检验方法
1	导热系数	GB/T 10294—2008
2	燃烧性能	GB 8624—2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB/T 19686—2015 建筑用岩棉绝热制品
- GB/T 25975—2018 建筑外墙外保温用岩棉制品
- GB/T 10801.1—2021 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料 (EPS)
- GB/T 10801.1—2025 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料 (EPS)
- GB/T 10801.2—2018 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS)
- GB/T 10801.2—2025 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS)
- GB/T 29906—2013 模塑聚苯板薄抹灰外墙外保温系统材料
- GB/T 30595—2024 建筑保温用挤塑聚苯板 (XPS) 系统材料
- GB/T 13350—2017 绝热用玻璃棉及其制品
- GB/T 17794—2021 柔性泡沫橡塑绝热制品
- GB/T 20974—2014 绝热用硬质酚醛泡沫制品 (PF)
- GB/T 20974—2025 绝热用硬质酚醛泡沫制品 (PF)
- JC/T 647—2014 泡沫玻璃绝热制品
- GB/T 34336—2017 纳米孔气凝胶复合绝热制品

JG/T 536—2017 热固复合聚苯乙烯泡沫保温板
DBJ 43/T 307—2023 热固复合聚苯乙烯防火保温板应用技术标准
JGJ/T 350—2015 保温防火复合板应用技术规程
JC/T 2298—2014 建筑用膨胀珍珠岩保温板
JC/T 2200—2013 水泥基泡沫保温板
JG/T 515—2017 酚醛泡沫板薄抹灰外墙外保温系统材料
JG/T 287—2013 保温装饰板外墙外保温系统材料
GB/T 23932—2009 建筑用金属面绝热夹芯板
GB/T 23932—2025 建筑用金属面绝热夹芯板
GB 8624—2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ083—2026

危险化学品

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省危险化学品产品质量监督抽查实施细则

序：目录

序号	产品名称	执行标准	序号	产品名称	执行标准
1	化学试剂 脲（尿素）	GB/T 696—2008	21	化学试剂 氢氟酸	GB/T 620—2011
2	化学试剂 六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾)	GB/T 644—2011	22	化学试剂 氢氧化钾	GB/T 2306—2008
3	化学试剂 硫酸	GB/T 625—2024	23	化学试剂 氢氧化钠	GB/T 629—1997
4	化学试剂 30%过氧化氢	GB/T 6684—2002	24	化学试剂 六水合三氯化铁（三氯化铁）	HG/T 3474—2014
5	化学试剂 36%乙酸	HG/T 3476—1999	25	化学试剂 石油醚	GB/T 15894—2008
6	化学试剂 氨水	GB/T 631—2007	26	化学试剂 乙醇(无水乙醇)	GB/T 678—2023
7	化学试剂 苯	GB/T 690—2008	27	化学试剂 盐酸	GB/T 622—2006
8	化学试剂 乙酸(冰醋酸)	GB/T 676—2007	28	化学试剂 乙醚	GB/T 12591—2002
9	化学试剂 丙酮	GB/T 686—2023	29	化学试剂 乙酸丁酯	HG/T 3498—2014
10	化学试剂 二甲苯	GB/T 16494—2013	30	化学试剂 乙酸酐	GB/T 677—2011
11	化学试剂 氟化氢铵	GB/T 1278—1994	31	化学试剂 乙酸乙酯	GB/T 12589—2007
12	化学试剂 高锰酸钾	GB/T 643—2008	32	化学试剂 异丙醇	HG/T 2892—2020
13	化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾)	GB/T 641—2011	33	化学试剂 正丁醇	GB/T 12590—2008
14	化学试剂 过硫酸铵	GB/T 655—2011	34	化学试剂 氟化铵	GB/T 1276—1999
15	化学试剂 甲苯	GB/T 684—2023	35	化学试剂 硝酸	GB/T 626—2006
16	化学试剂 甲醇	GB/T 683—2006	36	化学试剂 硝酸银	GB/T 670—2007
17	化学试剂 甲酸	GB/T 15896—2024	37	化学试剂 乙醇	GB/T 679—2002
18	化学试剂 磷酸	GB/T 1282—2013	38	化学试剂 硝酸钾	GB/T 647—2011
19	化学试剂 硫脲	HG/T 3454—2013	39	工业氯酸钾	GB/T 752—2019
20	化学试剂 硼酸	GB/T 628—2011	40	工业氨基磺酸	HG/T 2527—2011

序号	产品名称	执行标准	序号	产品名称	执行标准
41	石油混合二甲苯	GB/T 3407—2019	61	工业氟硅酸	HG/T 2832—2020
42	粗苯	YB/T 5022—2016	62	液体无水氨	GB/T 536—2017
43	重苯	YB/T 2303—2012	63	工业硫磺	GB/T 2449.1—2021
44	工业己烷	GB/T 17602— 2018	64	工业无水氟化氢	GB/T 7746—2023
45	脂松节油	GB/T 12901— 2006	65	工业氢氟酸	GB/T 7744—2023
46	工业用甲酸	GB/T 2093—2011	66	工业硫脲	HG/T 3266—2019
47	焦化苯	GB/T 2283—2019	67	高纯盐酸	HG/T 2778—2020
48	焦化甲苯	GB/T 2284—2009	68	副产盐酸	HG/T 3783—2021
49	工业环己酮	GB/T 10669— 2001	69	工业用合成盐酸	GB/T 320—2025
50	过氧乙酸溶液	GB/T 19104— 2021	70	工业用氢氧化钠	GB/T 209—2018
51	工业用甲醛溶液	GB/T 9009—2011	71	高纯氢氧化钠	GB/T 11199—2024
52	工业用甲醇	GB/T 338—2011	72	漂白粉	HG/T 2496—2006
53	工业亚磷酸	HG/T 2520—2023	73	次氯酸钠	GB/T 19106—2013
54	工业硫氢化钠	GB/T 23937— 2020	74	次氯酸钙（漂粉精）	GB/T 10666—2019
55	工业硝酸钾	GB/T 1918—2021	75	工业氯酸钠	GB/T 1618—2018
56	工业硝酸钠	GB/T 4553—2016	76	硫酸铝	HG/T 2225—2018
57	工业硝酸钡	GB/T 1613—2008	77	高氯酸铵	HG/T 3813—2020
58	高氯酸钾	HG/T 3247— 2017	78	石油甲苯	GB/T 3406—2010
59	工业硫酸（浓硫酸）	GB/T 534— 2024			
60	工业过氧化氢	GB/T 1616—2014			

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取样品总量不少于 1kg (L)，混合后分为 2 等份；2 份样品中 1 份为检验样品，另 1 份为备样。（如果有包装≤1000g (mL)，优先抽取独立小包装产品），样品应当使用专业运输车辆，易混合发生燃烧、爆炸的样品应当分类、分次运输。

2 检验依据

表 1 化学试剂 脲（尿素）GB/T 696—2008

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 696—2008
2	澄清度试验	GB/T 696—2008
3	水不溶物	GB/T 9738—2008
4	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
5	氯化物	GB/T 9729—2007
6	硫酸盐	GB/T 9728—2007
7	铵	GB/T 696—2008
8	铁	GB/T 9739—2006
9	重金属	GB/T 9735—2008
10	缩二脲	GB/T 696—2008

表 2 化学试剂 六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾) GB/T 644—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 644—2011
2	水不溶物	GB/T 9738—2008
3	氯化物	GB/T 9729—2007
4	硫酸盐	GB/T 9728—2007
5	钠	GB/T 644—2011
6	六氰合铁(II)酸盐	GB/T 644—2011

表 3 化学试剂 硫酸 GB/T 625—2024

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 625—2024
2	色度	GB/T 605—2006
3	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
4	氯化物	GB/T 625—2024
5	硝酸盐	GB/T 625—2024
6	铵盐	GB/T 625—2024
7	铁	GB/T 9739—2006
8	铜	GB/T 625—2024
9	砷	GB/T 610—2008
10	铅	GB/T 625—2024
11	还原高锰酸钾物质	GB/T 625—2024

表 4 化学试剂 30%过氧化氢 GB/T 6684—2002

序号	检验项目	检验方法
1	30%过氧化氢的质量分数	GB/T 6684—2002
2	蒸发残渣的质量分数	GB/T 9740—2008
3	酸度	GB/T 9736—2008
4	氯化物	GB/T 9729—2007
5	(Cl)的质量分数	GB/T 6684—2002
6	硫酸盐	GB/T 9728—2007
7	(SO ₄)的质量分数	GB/T 6684—2002
8	总氮量 (N) 的质量分数	GB/T 609—2018
9	磷酸盐	GB/T 9727—2007
10	砷 (As) 的质量分数	GB/T 610—2008
11	铁 (Fe) 的质量分数	GB/T 9739—2006
12	镍 (Ni) 的质量分数	GB/T 6684—2002
13	铜 (Cu) 的质量分数	GB/T 6684—2002
14	铅 (Pb) 的质量分数	GB/T 6684—2002

表 5 化学试剂 36%乙酸 HG/T 3476—1999

序号	检验项目	检验方法
1	乙酸含量	HG/T 3476—1999
2	蒸发残渣	GB/T 9740—1988
3	氯化物	GB/T 9729—2007
4	硫酸盐	GB/T 9728—2007
5	铁	GB/T 9739—2006
6	重金属	HG/T 3476—1999
7	还原重铬酸盐物质	HG/T 3476—1999

表 6 化学试剂 氨水 GB/T 631—2007

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 631—2007
2	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
3	氯化物	GB/T 9729—2007
4	硫化物	GB/T 631—2007
5	硫酸盐	GB/T 9728—2007
6	碳酸盐	GB/T 631—2007
7	磷酸盐	GB/T 9727—2007
8	钠	GB/T 631—2007
9	镁	GB/T 631—2007
10	钾	GB/T 631—2007
11	钙	GB/T 631—2007
12	铁	GB/T 631—2007
13	铜	GB/T 631—2007
14	铅	GB/T 631—2007
15	还原高锰酸钾物质	GB/T 631—2007

表 7 化学试剂苯 GB/T 690—2008

序号	检验项目	检验方法
1	结晶点	GB/T 618—2006
2	含量	GB/T 690—2008
3	色度	GB/T 605—2006
4	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
5	水分	GB/T 606—2003
6	酸度	GB/T 9736—2008
7	碱度	GB/T 9736—2008
8	易炭化物质	GB/T 9737—2008
9	硫化物	GB/T 690—2008
10	噻吩	GB/T 690—2008

表 8 化学试剂 乙酸(冰醋酸) GB/T 676—2007

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 676—2007
2	结晶点	GB/T 618—2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
4	与水混合试验	GB/T 690—2007
5	氯化物	GB/T 9729—2007
6	硫酸盐	GB/T 9728—2007
7	铁	GB/T 676—2007
8	铜	GB/T 676—2007
9	锌	GB/T 676—2007
10	铅	GB/T 676—2007
11	乙酸酐	GB/T 676—2007
12	还原重铬酸盐物质	GB/T 676—2007

表 9 化学试剂丙酮 GB/T 686—2023

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 686—2023
2	色度	GB/T 605—2006
3	密度	GB/T 611—2021
4	与水混合试验	GB/T 686—2023
5	蒸发残渣	GB/T 686—2023
6	水分	GB/T 686—2023
7	酸度	GB/T 9736—2008
8	碱度	GB/T 9736—2008
9	醛	GB/T 686—2023
10	甲醇	GB/T 686—2023
11	乙醇	GB/T 686—2023
12	还原高锰酸钾物质	GB/T 686—2023
13	吸光度	GB/T 686—2023

表 10 化学试剂二甲苯 GB/T 16494—2013

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 16494—2013
2	色度	GB/T 605—2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
4	酸度	GB/T 9736—2008
5	碱度	GB/T 9736—2008
6	易炭化物质	GB/T 9737—2008
7	硫化物	GB/T 16494—2013
8	苯	GB/T 16494—2013
9	甲苯	GB/T 16494—2013
10	乙基苯	GB/T 16494—2013
11	噻吩及其同系物	GB/T 16494—2013
12	水分	GB/T 606—2003

表 11 化学试剂 氟化氢铵 GB/T 1278—1994

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 1278—1994
2	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
3	氯化物	GB/T 9729—2007
4	硫酸盐	GB/T 9728—2007
5	氟硅酸盐	GB/T 1278—1994
6	铁	GB/T 9739—2006
7	重金属	GB/T 9735—2008

表 12 化学试剂 高锰酸钾 GB/T 643—2008

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 643—2008
2	水不溶物	GB/T 9738—2008
3	氯化物	GB/T 9729—2007
4	硫酸盐	GB/T 9728—2007
5	总氮量	GB/T 609—2018
6	铁	GB/T 9739—2006
7	砷	GB/T 610—2008
8	重金属	GB/T 643—2008

表 13 化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾) GB/T 641—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 641—2011
2	澄清度试验	GB/T 3484—2009
3	水不溶物	GB/T 9738—2008
4	氯化物及氯酸盐	GB/T 9729—2007
5	总氮量	GB/T 609—2018
6	锰	GB/T 641—2011
7	铁	GB/T 9739—2006
8	重金属	GB/T 9735—2008

表 14 化学试剂 过硫酸铵 GB/T 655—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 655—2011
2	澄清度试验	GB/T 3484—2009
3	水不溶物	GB/T 9738—2008
4	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
5	氯化物及氯酸盐	GB/T 9729—2007
6	锰	GB/T 655—2011
7	铁	GB/T 9739—2006
8	重金属	GB/T 9735—2008

表 15 化学试剂 甲苯 GB/T 684—2023

序号	检验项目	检验方法
1	甲苯 (C ₆ H ₅ CH ₃)	GB/T 9722—2006
2	色度	GB/T 605—2006
3	密度 (20℃)	GB/T 611—2021
4	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
5	酸度 (以 H ⁺ 计)	GB/T 9736—2008
6	碱度 (以 OH ⁻ 计)	GB/T 9736—2008
7	易炭化物质	GB/T 9737—2008
8	硫化合物 (以 SO ₄ ²⁻ 计)	GB/T 9728—2007
9	噻吩	GB/T 684—2023
10	不饱和化合物 (以 Br 计)	GB/T 684—2023
11	水分 (H ₂ O)	GB/T 606—2003
12	吸光度	GB/T 9721—2006

表 16 化学试剂 甲醇 GB/T 683—2006

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 683—2006

序号	检验项目	检验方法
2	密度	GB/T 611—2006
3	与水混合试验	GB/T 683—2006
4	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
5	水分	GB/T 606—2003
6	酸度	GB/T 9736—2008
7	碱度	GB/T 9736—2008
8	易炭化物质	GB/T 9737—2008
9	羰基化合物的质量分数	GB/T 9733—2008
10	还原高锰酸钾物质的质量分数	GB/T 683—2006

表 17 化学试剂 甲酸 GB/T 15896—2024

序号	检验项目	检验方法
1	甲酸	GB/T 15896—2024
2	与水混合试验	GB/T 15896—2024
3	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
4	氯化物	GB/T 9729—2007
5	乙酸	GB/T 9722—2023
6	硫酸盐	GB/T 9728—2007
7	铁	GB/T 9739—2006
8	重金属	GB/T 9735—2008
9	色度	GB/T 605—2006

表 18 化学试剂 磷酸 GB/T 1282—2013

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 1282—2013
2	色度	GB/T 605—2006
3	挥发酸	GB/T 1282—2013
4	氯化物	GB/T 9729—2007
5	硫酸盐	GB/T 9728—2007
6	硝酸盐	GB/T 1282—2013

序号	检验项目	检验方法
7	砷	GB/T 610—2008
8	铁	GB/T 9739—2006
9	钠	GB/T 1282—2013
10	钾	GB/T 1282—2013
11	锰	GB/T 1282—2013
12	镍	GB/T 1282—2013
13	铜	GB/T 1282—2013
14	锌	GB/T 1282—2013
15	镉	GB/T 1282—2013
16	铅	GB/T 1282—2013
17	还原物质	GB/T 1282—2013

表 19 化学试剂 硫脲 HG/T 3454—2013

序号	检验项目	检验方法
1	含量	HG/T 3454—2013
2	澄清度试验	HG/T 3484—1999
3	水不溶物	GB/T 9738—2013
4	干燥失重	HG/T 3454—2013
5	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
6	硫氰酸盐	HG/T 3454—2013
7	硫酸盐	GB/T 9728—2007
8	重金属	GB/T 9735—2008
9	灵敏度试验	HG/T 3484—1999

表 20 化学试剂 硼酸 GB/T 628—2011

序号	检验项目	检验方法
1	澄清度试验	GB/T 628—2011
2	乙醇溶解试验	GB/T 628—2011
3	含量	GB/T 628—2011
4	水不溶物	GB/T 9738—2008

序号	检验项目	检验方法
5	甲醇不挥发物	GB/T 628—2011
6	氯化物	GB/T 9729—2007
7	硫酸盐	GB/T 9728—2007
8	磷酸盐	GB/T 9727—2007
9	砷	GB/T 610—2008
10	钙	GB/T 9723—2007
11	铁	GB/T 9739—2006
12	铅	GB/T 9723—2007

表 21 化学试剂 氢氟酸 GB/T 620—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 620—2011
2	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
3	氯化物	GB/T 620—2011
4	硫酸盐和亚硫酸盐	GB/T 620—2011
5	磷酸盐	GB/T 9727—2007
6	氟硅酸盐	GB/T 620—2011
7	重金属	GB/T 620—2011
8	铁	GB/T 9739—2006

表 22 化学试剂 氢氧化钾 GB/T 2306—2008

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 2306—2008
2	碳酸盐	GB/T 2306—2008
3	澄清度试验	GB/T 2306—2008
4	氯化物	GB/T 9729—2007
5	硫酸盐	GB/T 9728—2007
6	总氮量	GB/T 609—2018
7	磷酸盐	GB/T 9727—2007
8	硅酸盐	GB/T 9742—2008

序号	检验项目	检验方法
9	钠	GB/T 9723—2007
10	铝	GB/T 2306—2008
11	钙	GB/T 2306—2008
12	铁	GB/T 9737—2008
13	镍	GB/T 2306—2008
14	重金属	GB/T 9735—2008

表 23 化学试剂 氢氧化钠 GB/T 629—1997

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 629—1997
2	碳酸盐	GB/T 629—1997
3	澄清度试验	GB/T 629—1997
4	氯化物	GB/T 9729—2007
5	硫酸盐	GB/T 9728—2007
6	总氮量	GB/T 609—2018
7	磷酸盐	GB/T 9727—2007
8	硅酸盐	GB/T 9742—2008
9	铝	GB/T 9734—2008
10	钾	GB/T 9723—2007
11	钙	GB/T 629—1997
12	铁	GB/T 9739—2006
13	重金属	GB/T 9735—2008

表 24 化学试剂 六水合三氯化铁（三氯化铁） HG/T 3474—2014

序号	检验项目	检验方法
1	含量	HG/T 3474—2014
2	水不溶物	GB/T 9738—2013
3	游离酸	HG/T 3474—2014
4	硫酸盐	GB/T 9728—2007
5	硝酸盐	HG/T 3474—2014

序号	检验项目	检验方法
6	磷酸盐	HG/T 3474—2014
7	砷	GB/T 610—2008
8	钠	GB/T 9723—2007
9	镁	GB/T 9723—2007
10	钾	GB/T 9723—2007
11	钙	GB/T 9723—2007
12	锰	GB/T 9723—2007
13	亚铁	HG/T 3474—2014
14	铜	GB/T 9723—2007
15	锌	HG/T 3474—2014

表 25 化学试剂 石油醚 GB/T 15894—2008

序号	检验项目	检验方法
1	沸程	GB/T 615—2006
2	色度	GB/T 605—2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
4	酸度	GB/T 9736—2008
5	水分	GB/T 606—2003
6	苯	GB/T 15894—2008
7	硫化物	GB/T 15894—2008
8	铁	GB/T 9723—2007
9	铅	GB/T 9723—2007
10	易炭化物质	GB/T 9737—2008

表 26 化学试剂 乙醇(无水乙醇) GB/T 678—2023

序号	检验项目	检验方法
1	乙醇 (CH ₃ CH ₂ OH)	GB/T 9722—2006
2	色度	GB/T 605—2006
3	密度 20℃	GB/T 611—2006
4	与水混合试验	GB/T 678—2023

序号	检验项目	检验方法
5	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
6	酸度（以 H ⁺ 计）	GB/T 9736—2008
7	碱度（以 OH ⁻ 计）	GB/T 9736—2008
8	水分（H ₂ O）	GB/T 606—2003
9	甲醇（CH ₃ OH）	GB/T 9722—2006
10	异丙醇〔（CH ₃ ） ₂ CHOH〕	GB/T 9722—2006
11	正丙醇（CH ₃ CH ₂ CH ₂ OH）	GB/T 9722—2006
12	羰基化合物（以 CO 计）	GB/T 9733—2008
13	易炭化物质	GB/T 9737—2008
14	铁（Fe）	GB/T 9739—2006
15	锌（Zn）	GB/T 9723—2007
16	还原高锰酸钾物质（以 O 计）	GB/T 678—2023
17	吸光度	GB/T 9721—2006

表 27 化学试剂 盐酸 GB/T 622—2006

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 622—2006
2	色度	GB/T 605—2006
3	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
4	游离氯	GB/T 622—2006
5	硫酸盐	GB/T 9728—2007
6	亚硫酸盐	GB/T 622—2006
7	铁	GB/T 9739—2006
8	砷	GB/T 610—2008
9	铜	GB/T 9723—2007
10	锡	GB/T 622—2006
11	铅	GB/T 9723—2007

表 28 化学试剂 乙醚 GB/T 12591—2002

序号	检验项目	检验方法
1	乙醚的质量分数	GB/T 9722—2006
2	色度	GB/T 605—2006
3	密度	GB/T 611—2006
4	蒸发残渣的质量分数	GB/T 9740—2008
5	酸度	GB/T 9736—2008
6	过氧化物的质量分数	GB/T 12591—2002
7	甲醇的质量分数	GB/T 9722—2006
8	乙醇的质量分数	GB/T 9722—2006
9	水分的质量分数	GB/T 9722—2006
10	羰基化合物的质量分数	GB/T 9733—2008
11	易炭化物质	GB/T 9737—2008

表 29 化学试剂 乙酸丁酯 HG/T 3498—2014

序号	检验项目	检验方法
1	含量	HG/T 3498—2014
2	密度	GB/T 611—2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740—1988
4	酸度	GB/T 9736—2008
5	正丁醇	GB/T 9722—2006
6	易炭化物质	GB/T 9737—2008
7	重金属	GB/T 9735—2008
8	水分	GB/T 606—2003

表 30 化学试剂 乙酸酐 GB/T 677—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 677—2011
2	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
3	氯化物	GB/T 9729—2007

序号	检验项目	检验方法
4	硫酸盐	GB/T 9728—2007
5	磷酸盐	GB/T 9727—2007
6	铁	GB/T 9723—2007
7	铜	GB/T 9723—2007
8	铅	GB/T 9723—2007
9	还原高锰酸钾物质	GB/T 677—2011

表 31 化学试剂 乙酸乙酯 GB/T 12589—2007

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 12589—2007
2	密度	GB/T 611—2006
3	色度	GB/T 605—2006
4	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
5	水分	GB/T 9722—2006
6	酸度	GB/T 9736—2008
7	甲醇	GB/T 9722—2006
8	乙醇	GB/T 9722—2006
9	乙酸甲酯	GB/T 9722—2006
10	易炭化物质	GB/T 9737—2008

表 32 化学试剂 异丙醇 HG/T 2892—2020

序号	检验项目	检验方法
1	含量	HG/T 2892—2020
2	密度	GB/T 611—2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740—1988
4	与水混合试验	HG/T 2892—2020
5	酸度	GB/T 9736—2008
6	还原高锰酸钾物质	GB/T 9726—2007
7	易炭化物质	GB/T 9737—2008
8	羰基化合物	GB/T 9733—2008

序号	检验项目	检验方法
9	铁	GB/T 9739—2006
10	水分	GB/T 606—2003
11	甲醇	GB/T 9722—2006

表 33 化学试剂 正丁醇 GB/T 12590—2008

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 12590—2008
2	色度	GB/T 605—2006
3	密度	GB/T 611—2006
4	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
5	水分	GB/T 606—2003
6	酸度	GB/T 9736—2008
7	羰基化合物	GB/T 9733—2008
8	易炭化物质	GB/T 9737—2008
9	铁	GB/T 9739—2006
10	酯	GB/T 12590—2008
11	不饱和化合物	GB/T 12590—2008

表 34 化学试剂 氟化铵 GB/T 1276—1999

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 1276—1999
2	澄清度试验	GB/T 1276—1999
3	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
4	游离酸	GB/T 1276—1999
5	游离碱	GB/T 1276—1999
6	氯化物	GB/T 9729—2007
7	硫酸盐	GB/T 9728—2007
8	氟硅酸盐	GB/T 1276—1999
9	铁	GB/T 9739—2006
10	重金属	GB/T 9735—2008

表 35 化学试剂 硝酸 GB/T 626—2006

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 626—2006
2	色度	GB/T 605—2006
3	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
4	氯化物	GB/T 9729—2007
5	硫酸盐	GB/T 9728—2007
6	铁	GB/T 9739—2006
7	砷	GB/T 610—2008
8	铜	GB/T 9723—2007
9	铅	GB/T 9723—2007

表 36 化学试剂 硝酸银 GB/T 670—2007

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 670—2007
2	pH 值	GB/T 9724—2007
3	澄清度试验	GB/T 3484—2009
4	氯化物	GB/T 670—2007
5	硫酸盐	GB/T 670—2007
6	铁	GB/T 9723—2007
7	铜	GB/T 9723—2007
8	铅	GB/T 9723—2007
9	盐酸不沉淀物	GB/T 670—2007

表 37 化学试剂 乙醇 GB/T 679—2002

序号	检验项目	检验方法
1	乙醇的体积分数	GB/T 679—2002
2	色度	GB/T 605—2006
3	与水混合试验	GB/T 679—2002
4	蒸发残渣的质量分数	GB/T 9740—2008

序号	检验项目	检验方法
5	酸度	GB/T 9736—2008
6	碱度	GB/T 9736—2008
7	甲醇的质量分数	GB/T 679—2002
8	丙酮及异丙醇的质量分数	GB/T 679—2002
9	杂醇油	GB/T 679—2002
10	还原高锰酸钾物质的质量分数	GB/T 679—2002
11	易炭化物质	GB/T 9737—2008

表 38 化学试剂 硝酸钾 GB/T 647—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 647—2011
2	pH 值	GB/T 9724—2007
3	澄清度试验	GB/T 647—2011
4	水不溶物	GB/T 9738—2008
5	总氯量	GB/T 9729—2007
6	碘酸盐	GB/T 647—2011
7	硫酸盐	GB/T 9728—2007
8	亚硝酸盐	GB/T 647—2011
9	铵	GB/T 9732—2007
10	磷酸盐	GB/T 9727—2007
11	钠	GB/T 9735—2008
12	镁	GB/T 9735—2008
13	钙	GB/T 9735—2008
14	铁	GB/T 9739—2006
15	重金属	GB/T 9735—2008

表 39 工业氯酸钾 GB/T 752—2019

序号	检验项目	检验方法
1	氯酸钾	GB/T 752—2019
2	水分	GB/T 752—2019

序号	检验项目	检验方法
3	水不溶物	GB/T 752—2019
4	氯化物	GB/T 752—2019
5	溴酸盐	GB/T 752—2019
6	次氯酸盐	GB/T 752—2019
7	亚氯酸盐	GB/T 752—2019
8	重金属	GB/T 752—2019
9	碱土金属	GB/T 752—2019
10	粒度	GB/T 752—2019
11	松散度	GB/T 752—2019

表 40 工业氨基磺酸 HG/T 2527—2011

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 633—1994
2	氨基磺酸	HG/T 3—1168—1978
3	硫酸盐	GB/T 9738—2008
4	水不溶物	GB/T 9729—2007
5	铁	GB/T 9728—2007
6	干燥失重	GB/T 9723—2007
7	重金属	GB/T 633—1994

表 41 石油混合二甲苯 GB/T 3407—2019

序号	检验项目	检验方法
1	颜色	GB/T 3143—1982
2	密度	GB/T 2013—2010 SH/T 0604—2000
3	馏程	GB/T 3146—1982
4	酸洗比色	GB/T 2012—1989
5	总硫含量	SH/T 0253—1992 SH/T 0689—2000

序号	检验项目	检验方法
6	蒸发残余物	GB/T 320—2006
7	中性试验	GB/T 1816—2019
8	铜片腐蚀	GB/T 11138—1994

表 42 粗苯 YB/T 5022—2016

序号	检验项目	检验方法
1	密度	GB/T 2281—2008
2	馏程	GB/T 2282—2000
3	水分	YB/T 5022—2016
4	三苯含量	YB/T 5022—2016
5	硫	YB/T 5022—2016
6	氯	YB/T 5022—2016

表 43 重苯 YB/T 2303—2012

序号	检验项目	检验方法
1	馏程	GB/T 2282—2000

表 44 工业己烷 GB/T 17602—2018

序号	检验项目	检验方法
1	正己烷含量	SH/T 0714—2002
2	馏程	ASTM D1078—2011
3	密度	GB/T 1884—2000 GB/T 1885—1998
4	苯含量	GB/T 12688.9—2011
5	气味	ASTM D1296—2001
6	颜色	GB/T 3555—1992 GB/T 3143—1982
7	不挥发物含量	GB/T 17602—2018
8	硫含量	SH/T 0253—1992

表 45 脂松节油 GB/T 12901—2006

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 12902—2006
2	颜色	GB/T 12902—2006
3	相对密度	GB/T 12902—2006
4	折光率	GB/T 12902—2006
5	蒎烯含量	GB/T 12902—2006
6	初馏点	GB/T 12902—2006
7	馏程	GB/T 12902—2006
8	酸值	GB/T 12902—2006

表 46 工业用甲酸 GB/T 2093—2011

序号	检验项目	检验方法
1	甲酸	GB/T 2093—2011
2	色度	GB/T 3143—1982
3	稀释试验	GB/T 2093—2011
4	氯化物	GB/T 2093—2011
5	硫酸盐	GB/T 2093—2011
6	铁	GB/T 3049—2006
7	蒸发残渣	GB/T 6324.2—2004

表 47 焦化苯检验项目 GB/T 2283—2019

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 2283—2019
2	颜色	GB/T 8036—2009
3	密度	GB/T 2281—2008
4	苯含量	GB/T 2283—2019
5	甲苯含量	GB/T 2283—2019
6	非芳烃的含量	GB/T 2283—2019

序号	检验项目	检验方法
7	馏程	GB/T 2282—2000
8	结晶点	GB/T 3145—2023
9	酸洗比色	GB/T 8035—2009
10	总硫	GB/T 320—2006
11	中性试验	GB/T 1816—2019
12	水分	GB/T 2283—2019

表 48 焦化甲苯 GB/T 2284—2009

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 2284—2009
2	颜色	GB/T 8036—2009
3	密度	GB/T 2281—2008
4	馏程	GB/T 2282—2000
5	酸洗比色	GB/T 8035—2009
6	苯含量	GB/T 8038—2009
7	非芳烃	GB/T 8038—2009
8	C8 芳烃	GB/T 8038—2009
9	总硫	GB/T 320—2006
10	水分	GB/T 2284—2009

表 49 工业环己酮 GB/T 10669—2001

序号	检验项目	检验方法
1	色度	GB/T 3143—1982
2	密度	GB/T 4472—2011
3	在 0℃、101.3kPa 馏程范围	GB/T 7534—2004
4	馏出 95mL 时的温度间隔	GB/T 7534—2004
5	水分	GB/T 628—20113 GB/T 2366—2008
6	酸度	GB/T 10669—2001
7	纯度	GB/T 10669—2001

表 50 过氧乙酸溶液 GB/T 19104—2021

序号	检验项目	检验方法
1	过氧乙酸	GB/T 19104—2021
2	硫酸盐	GB/T 9728—2007
3	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
4	重金属（以 Pb 计）	GB/T 9735—2008
5	砷	GB/T 610—2008

表 51 工业用甲醛溶液 GB/T 9009—2011

序号	检验项目	检验方法
1	密度	GB/T 4472—2011
2	甲醛	GB/T 9009—2011
3	酸	GB/T 9009—2011
4	色度	GB/T 3143—1982
5	铁	GB/T 3049—2006
6	甲醇	GB/T 9009—2011

表 52 工业用甲醇 GB/T 338—2011

序号	检验项目	检验方法
1	色度	GB/T 338—2011
2	密度	GB/T 4472—2011
3	沸程	GB/T 7534—2004
4	高锰酸钾试验	GB/T 6324.3—2011
5	水混溶性试验	GB/T 6324.1—2004
6	水	GB/T 628—20113
7	酸或碱	GB/T 338—2011
8	羰基化合物	GB/T 6324.5—2008
9	蒸发残渣	GB/T 6324.2—2004
10	硫酸洗涤试验	GB/T 338—2011

表 53 工业亚磷酸 HG/T 2520—2023

序号	检验项目	检验方法
1	亚磷酸	HG/T 2520—2023
2	氯化物	HG/T 2520—2023
3	铁	GB/T 3049—2006
4	磷酸盐	HG/T 2520—2023
5	硫酸盐	HG/T 2520—2023

表 54 工业硫化钠 GB/T 23937—2020

序号	检验项目	检验方法
1	硫化钠	GB/T 23937—2020
2	硫化钠	GB/T 23937—2020
3	铁	GB/T 23937—2020
4	硫代硫酸钠	GB/T 23937—2020
5	碳酸钠	GB/T 23937—2020
6	亚硫酸钠	GB/T 23937—2020

表 55 工业硝酸钾 GB/T 1918—2021

序号	检验项目	检验方法
1	硝酸钾	GB/T 1918—2021
2	水分	GB/T 1918—2021
3	氯化物	GB/T 3051—2000 GB/T 23945—2009
4	水不溶物	GB/T 1918—2021
5	碳酸盐	GB/T 1918—2021
6	硫酸盐	GB/T 1918—2021
7	吸湿率	GB/T 1918—2021
8	铁	GB/T 3049—2006

表 56 工业硝酸钠 GB/T 4553—2016

序号	检验项目	检验方法
1	硝酸钠	GB/T 4553—2016
2	水分	GB/T 4553—2016
3	水不溶物	GB/T 4553—2016
4	氯化物	GB/T 3051—2000
5	亚硝酸钠	GB/T 4553—2016
6	碳酸钠	GB/T 4553—2016
7	硝酸钙	GB/T 4553—2016
8	硝酸镁	GB/T 4553—2016
9	铁	GB/T 3049—2006
10	硼酸	GB/T 12684—2006
11	松散度	GB/T 4553—2016

表 57 工业硝酸钡 GB/T 1613—2008

序号	检验项目	检验方法
1	硝酸钡	GB/T 1613—2008
2	水分	GB/T 1613—2008
3	水不溶物	GB/T 1613—2008
4	铁含量	GB/T 3049—2006
5	氯化物	GB/T 1613—2008
6	pH 值	GB/T 1613—2008

表 58 高氯酸钾 HG/T 3247—2017

序号	检验项目	检验方法
1	高氯酸钾	HG/T 3247—2017
2	水分	HG/T 3247—2017
3	氯化物	GB/T 3051—2000
4	氯酸盐	HG/T 3247—2017

序号	检验项目	检验方法
5	次氯酸盐	HG/T 3247—2017
6	溴酸盐	HG/T 3247—2017
7	钠	HG/T 3247—2017
8	钙镁盐	HG/T 3247—2017
9	水不溶物	HG/T 3247—2017
10	铁	HG/T 3247—2017
11	pH	HG/T 3247—2017
12	粒度	HG/T 3247—2017
13	松散度	HG/T 3247—2017

表 59 工业硫酸（浓硫酸） GB/T 534—2024

序号	检验项目	检验方法
1	硫酸含量	GB/T 534—2024
2	灰分	GB/T 534—2024
3	铁	GB/T 534—2024
4	砷	GB/T 534—2024
5	铅	GB/T 534—2024
6	汞	GB/T 534—2024
7	镉	GB/T 534—2024
8	铬	GB/T 534—2024
9	铊	GB/T 534—2024
10	透明度	GB/T 534—2024
11	色度	GB/T 534—2024

表 60 工业过氧化氢 GB/T 1616—2014

序号	检验项目	检验方法
1	过氧化氢	GB/T 1616—2014
2	不挥发物	GB/T 1616—2014
3	游离酸	GB/T 1616—2014

序号	检验项目	检验方法
4	稳定度	GB/T 1616—2014
5	总碳	GB/T 1616—2014
6	硝酸盐	GB/T 1616—2014

表 61 工业氟硅酸 HG/T 2832—2020

序号	检验项目	检验方法
1	氟硅酸	HG/T 2832—2020
2	游离酸	HG/T 2832—2020
4	硫酸盐	HG/T 2832—2020
5	五氧化二磷	HG/T 2832—2020

表 62 液体无水氨 GB/T 536—2017

序号	检验项目	检验方法
1	氨含量	GB/T 8570.2—2010
2	残留物含量	GB/T 8570.3—2010 GB/T 8570.4—2010
3	水分	GB/T 8570.5—2010
4	油含量	GB/T 8570.6—2010
5	铁含量	GB/T 8570.7—2010

表 63 工业硫磺 GB/T 2449.1—2021

序号	检验项目	检验方法
1	硫	GB/T 2449.1—2021
2	水分	GB/T 2449.1—2021
3	灰分	GB/T 2449.1—2021
4	酸度	GB/T 2449.1—2021
5	有机物	GB/T 2449.1—2021
6	砷	GB/T 610—2008
7	筛余物的质量分数	GB/T 2449.1—2021
8	铁	GB/T 2449.1—2021

表 64 工业无水氟化氢 GB/T 7746—2023

序号	检验项目	检验方法
1	氟化氢	GB/T 7746—2023
2	水分	GB/T 7746—2023
3	氟硅酸	GB/T 7746—2023
4	二氧化硫	GB/T 7746—2023
5	不挥发酸	GB/T 7746—2023

表 65 工业氢氟酸 GB/T 7744—2023

序号	检验项目	检验方法
1	氟化氢	GB/T 7744—2023
2	灼烧残渣	GB/T 7744—2023
3	氟硅酸	GB/T 7744—2023
4	不挥发酸	GB/T 7744—2023
5	铁	GB/T 7744—2023
6	铅	GB/T 7744—2023

表 66 工业硫脲 HG/T 3266—2019

序号	检验项目	检验方法
1	硫脲含量	HG/T 3266—2019
2	加热减量	HG/T 3266—2019
3	水不溶物含量	HG/T 3266—2019
4	硫氰酸盐	HG/T 3266—2019
5	熔点	GB/T 617—2006
6	灰分	GB/T 7531—2008

表 67 高纯盐酸 HG/T 2778—2020

序号	检验项目	检验方法
1	总酸度	GB/T 320—2006
2	镁	HG/T 2778—2020

序号	检验项目	检验方法
3	铁	HG/T 2778—2020
4	蒸发残渣	HG/T 2778—2020
5	游离氯	HG/T 2778—2020
6	钙	HG/T 2778—2020

表 68 副产盐酸 HG/T 3783—2021

序号	检验项目	检验方法
1	总酸度	GB/T 320—2006
2	重金属（以 Pb 计）	HG/T 3783—2021
3	浊度/NTU	GB/T 15893.1—2014

表 69 工业用合成盐酸 GB/T 320—2025

序号	检验项目	检验方法
1	总酸度	GB/T 320—2006
2	灼烧残渣	GB/T 320—2006
3	铁	GB/T 320—2006
4	硫酸盐	GB/T 320—2006
5	游离氯	GB/T 320—2006

表 70 工业用氢氧化钠 GB/T 209—2018

序号	检验项目	检验方法
1	氢氧化钠的质量分数	GB/T 4348.1—2013
2	碳酸钠的质量分数	GB/T 4348.1—2013
3	氯化钠的质量分数	GB/T 4348.2—2014
4	三氧化二铁的质量分数	GB/T 4348.3—2012

表 71 高纯氢氧化钠 GB/T 11199—2024

序号	检验项目	检验方法
1	氢氧化钠	GB/T 4348.1—2013 GB/T 11213.1—2007
2	碳酸钠	GB/T 7698—2014

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 4348.1—2013
3	氯化钠	GB/T 11213.2—2007
4	三氧化二铁	GB/T 4348.3—2012
5	二氧化硅	GB/T 11213.4—2006
6	氯酸钠	GB/T 11200.1—2006
7	硫酸钠	GB/T 11213.5—2006
8	三氧化二铝	GB/T 11200.2—2008
9	氧化钙	GB/T 11200.3—2008

表 72 漂白粉 HG/T 2496—2006

序号	检验项目	检验方法
1	有效氯	HG/T 2496—2006
2	水分	HG/T 2496—2006
3	总氯量与有效氯之差	HG/T 2496—2006
4	热稳定系数	HG/T 2496—2006

表 73 次氯酸钠 GB/T 19106—2013

序号	检验项目	检验方法
1	有效氯	GB/T 19106—2013
2	游离碱	GB/T 19106—2013
3	铁	GB/T 19106—2013
4	重金属	GB/T 19106—2013
5	砷	GB/T 19106—2013

表 74 次氯酸钙（漂粉精） GB/T 10666—2019

序号	检验项目	检验方法
1	有效氯	GB/T 10666—2019
2	水分	GB/T 10666—2019
3	稳定性检验有效氯损失	GB/T 10666—2019
4	粒度	GB/T 10666—2019

表 75 工业氯酸钠 GB/T 1618—2018

序号	检验项目	检验方法
1	氯酸钠	GB/T 1618—2018
2	水分	GB/T 1618—2018
3	水不溶物	GB/T 1618—2018
4	氯化物	GB/T 3051—2000
5	硫酸盐	GB/T 1618—2018
6	铬酸盐	GB/T 1618—2018
7	铁	GB/T 3049—2006

表 76 工业硫酸铝 HG/T 2225—2018

序号	检验项目	检验方法
1	氧化铝	HG/T 2225—2018
2	铁	GB/T 3049—2006
3	水不溶物	HG/T 2225—2018
4	pH	HG/T 2225—2018

表 77 高氯酸铵 HG/T 3813—2020

序号	检验项目	检验方法
1	高氯酸铵	HG/T 3813—2020
2	水分	HG/T 3813—2020
3	水不溶物	HG/T 3813—2020
4	氯化物	HG/T 3813—2020
5	氯酸盐	HG/T 3813—2020
6	硫酸盐灰分	HG/T 3813—2020
7	铁	HG/T 3813—2020
8	热稳定性	HG/T 3813—2020
9	pH (饱和溶液)	HG/T 3813—2020

表 78 石油甲苯 GB/T 3406—2010

序号	检验项目	检验方法
1	颜色	GB/T 3143—1982 ASTM D1209—2005
2	密度	GB/T 2013—2010 SH/T 0604—2000
3	纯度	ASTM D6526—2012
4	烃类杂质含量	GB/T 3144—1982 ASTM D6526—2012
5	酸洗比色	GB/T 2012—1989
6	总硫含量	SH/T 0253—1992 SH/T 0689—2000
7	蒸发残余物	GB/T 320—2006
8	中性试验	GB/T 1816—2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 696—2008 化学试剂 脲（尿素）

GB/T 644—2011 化学试剂 六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾)

GB/T 625—2024 化学试剂 硫酸

GB/T 6684—2002 化学试剂 30%过氧化氢

HG/T 3476—1999 化学试剂 36%乙酸

GB/T 631—2007 化学试剂 氨水

GB/T 690—2008 化学试剂 苯

GB/T 676—2007 化学试剂 乙酸(冰醋酸)

GB/T 686—2023 化学试剂 丙酮

GB/T 16494—2013 化学试剂 二甲苯

GB/T 1278—1994 化学试剂 氟化氢铵

GB/T 643—2008 化学试剂 高锰酸钾

GB/T 641—2011 化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾)

GB/T 655—2011 化学试剂 过硫酸铵
GB/T 684—2023 化学试剂 甲苯
GB/T 683—2006 化学试剂 甲醇
GB/T 15896—2024 化学试剂 甲酸
GB/T 1282—2013 化学试剂 磷酸
HG/T 3454—2013 化学试剂 硫脲
GB/T 628—2011 化学试剂 硼酸
GB/T 620—2011 化学试剂 氢氟酸
GB/T 2306—2008 化学试剂 氢氧化钾
GB/T 629—1997 化学试剂 氢氧化钠
HG/T 3474—2014 化学试剂 六水合三氯化铁（三氯化铁）
GB/T 15894—2008 化学试剂 石油醚
GB/T 678—2023 化学试剂 无水乙醇
GB/T 622—2006 化学试剂 盐酸
GB/T 12591—2002 化学试剂 乙醚
HG/T 3498—2014 化学试剂 乙酸丁酯
GB/T 677—2011 化学试剂 乙酸酐
GB/T 12589—2007 化学试剂 乙酸乙酯
HG/T 2892—2020 化学试剂 异丙醇
GB/T 12590—2008 化学试剂 正丁醇
GB/T 1276—1999 化学试剂 氟化铵
GB/T 626—2006 化学试剂 硝酸
GB/T 670—2007 化学试剂 硝酸银
GB/T 679—2002 化学试剂 乙醇
GB/T 647—2011 化学试剂 硝酸钾
GB/T 752—2019 工业氯酸钾
HG/T 2527—2011 工业氨基磺酸
GB/T 3407—2019 石油混合二甲苯
YB/T 5022—2016 粗苯
YB/T 2303—2012 重苯
GB/T 17602—2018 工业己烷

GB/T 12901—2006 脂松节油
GB/T 2093—2011 工业用甲酸
GB/T 2283—2019 焦化苯
GB/T 2284—2009 焦化甲苯
GB/T 10669—2001 工业环己酮
GB/T 19104—2021 过氧乙酸
GB/T 9009—2011 工业用甲醛溶液
GB/T 338—2011 工业用甲醇
HG/T 2520—2023 工业亚磷酸
GB/T 23937—2020 工业硫化钠
GB/T 1918—2021 工业硝酸钾
GB/T 4553—2016 工业硝酸钠
GB/T 1613—2008 工业硝酸钡
HG/T 3247—2017 高氯酸钾
GB/T 534—2024 工业硫酸
GB/T 1616—2014 工业过氧化氢
HG/T 2832—2020 工业氟硅酸
GB/T 536—2017 液体无水氨
GB/T 2449.1—2021 工业硫磺
GB/T 7746—2023 工业无水氟化氢
GB/T 7744—2023 工业氢氟酸
HG/T 3266—2019 工业硫脲
HG/T 2778—2020 高纯盐酸
HG/T 3783—2021 副产盐酸
GB/T 320—2025 工业用合成盐酸
GB/T 209—2018 工业用氢氧化钠
GB/T 11199—2024 高纯氢氧化钠
HG/T 2496—2006 漂白粉
GB/T 19106—2013 次氯酸钠
GB/T 10666—2019 次氯酸钙（漂粉精）
GB/T 1618—2018 工业氯酸钠

HG/T 2225—2018 硫酸铝

HG/T 3813—2020 高氯酸铵

GB/T 3406—2010 石油甲苯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ084—2026

电线电缆

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省电线电缆产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。电商平台抽样时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或湖南省内的生产企业产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

非成束阻燃额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆：每批次产品抽取样品50米，其中30米作为检验样品，20米作为备用样品。

额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆：每批次产品抽取样品50米，其中30米作为检验样品，20米作为备用样品。

架空绝缘电缆：每批次产品抽取样品40米，其中20米作为检验样品，20米作为备用样品。

非成束阻燃挤包绝缘低压电力电缆：每批次产品抽取样品40米，其中20米作为检验样品，20米作为备用样品。

非成束阻燃挤包绝缘中压电力电缆：每批次产品抽取样品30米，其中15米作为检验样品，15米作为备用样品。

非成束阻燃额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆：每批次产品抽取样品50米，其中30米作为检验样品，20米作为备用样品。

成束阻燃电线电缆：每批次产品抽取样品（非成束阻燃产品总长度+4X）米，其中（非成束阻燃检验样品长度+1.5X）米作为检验样品，（非成束阻燃备用样品长度+2.5X）米作为备用样品。X 为成束燃烧试验所需样品长度，计算公式如下：

A 类阻燃： $X = [7000 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$ 取整 $\times 3.5$ 米

B 类阻燃： $X = [3500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$ 取整 $\times 3.5$ 米

C 类阻燃： $X = [1500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$ 取整 $\times 3.5$ 米

D 类阻燃： $X = [500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$ 取整 $\times 3.5$ 米

以上计算公式中，D 为电缆成品外径，单位为毫米（mm）；S 为所有金属材料的截面积，单位为平方毫米（mm²）。

（注：以上所有样品数量均为最低值。）

抽样时，若阻燃型电线电缆样品量不能满足成束燃烧试验项目样品数量要求的，按非阻燃型电线电缆产品抽样数量要求进行抽样，不进行成束燃烧试验项目的检测。

2 检验依据

表 1 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5023.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5023.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5023.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
7	护套老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
8	曲挠试验	GB/T 5023.2—2008 JB/T 8734.1—2016
9	不延燃试验	GB/T 18380.12—2022
10	成束阻燃性能 ^a	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022

表 2 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5013.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5013.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5013.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
5	绝缘空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 5013.2—2008
6	绝缘耐臭氧试验	GB/T 2951.5—1997 GB/T 5013.2—2008
7	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008
8	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
9	护套空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 2951.2—1997 GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套热延伸试验	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008
11	曲挠试验及试验后的浸水电压试验	GB/T 5013.2—2008

表 3 架空绝缘电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
2	导体电阻	GB/T 3048.4—2007
3	绝缘老化前机械性能	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
4	绝缘空气老化后机械性能	GB/T 2951.2—1997 GB/T 2951.12—2008
5	收缩试验	GB/T 2951.3—1997 GB/T 2951.13—2008
6	热延伸	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008

表 4 电力电缆

序号	检验项目	检验方法
1	厚度测量	GB/T 2951.11—2008
2	金属铠装	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
3	导体电阻	GB/T 3956—2008 GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
4	绝缘老化前机械性能	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘空气烘箱老化后机械性能	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
7	绝缘收缩试验	GB/T 2951.13—2008
8	护套老化前机械性能	GB/T 2951.11—2008
9	护套空气烘箱老化后机械性能	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套空气烘箱中失重试验	GB/T 2951.32—2008
11	电缆的单根阻燃试验	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022

序号	检验项目	检验方法
12	电缆的成束阻燃试验 ^a	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： ^a 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

表 5 额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5023.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5023.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5023.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
7	绝缘热收缩试验	GB/T 2951.13—2008
8	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
9	护套老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
11	曲挠试验	JB/T 10491—2022
12	单根电线或电缆的阻燃性试验	GB/T 18380.12—2022
13	成束电线或电缆的阻燃性试验 ^a	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： ^a 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5013.4—2008 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分：软线和软电缆

GB/T 5023.3—2008 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 3 部分：固定布线用无护

套电缆

GB/T 5023.5—2008 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 5 部分：软电缆（软线）

GB/T 12527—2008 额定电压 1kV 及以下架空绝缘电缆

GB/T 12706.1—2020 额定电压 1kV（Um=1.2kV）到 35kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第 1 部分：额定电压 1kV（Um=1.2kV）和 3 kV（Um=3.6kV）电缆

GB/T 12706.2—2020 额定电压 1kV（Um=1.2kV）到 35 kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第 2 部分： 额定电压 6kV（Um=7.2kV）到 30 kV（Um=36 kV）电缆

GB/T 12706.3—2020 额定电压 1kV（Um=1.2kV）到 35 kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第 3 部分： 额定电压 35 kV（Um=40.5kV）电缆

GB/T 14049—2008 额定电压 10kV 架空绝缘电缆

GB/T 19666—2019 阻燃和耐火电线电缆或光缆通则

JB/T 8734.2—2016 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 2 部分： 固定布线用电缆电线

JB/T 8734.3—2016 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 3 部分： 连接用软电线和软电缆

JB/T 8734.5—2016 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 5 部分： 屏蔽电线

JB/T 8735.2—2016 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第 2 部分： 通用橡胶套软电缆

JB/T 10491—2022 额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标

准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ085—2026

电缆桥架

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电缆桥架产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样时对每一型号规格的产品抽 6 段，每段长度 0.6~0.8 米，其中 3 段为检验样品，3 段为备用样品。

2 检验依据

表 1 电缆桥架（JB/T 10216—2013）检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	板材厚度		JB/T 10216—2013
2	表面防护层技术要求 (适用时)	厚度	GB/T 13452.2—2008 GB/T 4956—2003
		附着力	GB/T 1720—1979 GB/T 5270—2005
		外观	JB/T 10216—2013
3	梯架的横档（如适用）		JB/T 10216—2013
4	保护电路连续性		JB/T 10216—2013
5	人工气候防护试验	交变湿热	GB/T 2423.4—2008
		盐雾试验	GB/T 2423.17—2008
第 5 项根据桥架标注防护类型确定试验周期，如未标注，统一视为 J 型。			

表 2 电缆桥架（JB/T 10216—2025）检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	防腐分类及技术要求 (适用时)	厚度	GB/T 13452.2—2008 GB/T 4956—2003
		附着力	GB/T 1720—2020 GB/T 5270—2005
		外观	JB/T 10216—2025
2	梯架或以横档支撑电缆的托盘桥架（如适用）		JB/T 10216—2025
3	电气连续性		JB/T 10216—2025
4	人工环境防护试验	盐雾试验	GB/T 10125—2021

第 4 项根据桥架标注防护类型确定试验周期，如未标注，统一视为1 级。

表 3 电缆桥架（QB/T 1453—2003）检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	板材厚度		QB/T 1453—2003
2	桥架的表面处理	厚度	GB/T 13452.2—2008 GB/T 4956—2003
		附着力	GB/T 1720—1979 GB/T 5270—2005
		外观	QB/T 1453—2003
3	防腐层人工环境试验	交变湿热	GB/T 2423.4—2008
		盐雾试验	GB/T 2423.17—2024
第3 项根据桥架标注防护类型确定试验周期，如未标注，统一视为J 型。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

JB/T 10216—2013 电控配电用电缆桥架

JB/T 10216—2025 电控配电用电缆桥架

QB/T 1453—2003 电缆桥架

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ086—2026

铝合金建筑型材

湖南省市场监督管理局

2025 年湖南省铝合金建筑型材产品质量监督

抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取 6 根型材。检验样品和备用样品均分别从 6 根型材上截取，其中阳极氧化型材、电泳涂漆型材、喷粉型材和喷漆型材截取 12 段（1000mm/段），6 段为检验样品，6 段为备用样品；隔热型材截取 36 段（1000mm/段×12 段+100mm/段×24 段），18 段（1000mm/段×6 段+100mm/段×12 段）为检验样品，18 段（1000mm/段×6 段+100mm/段×12 段）为备用样品。

2 检验依据

表 1 阳极氧化型材

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	Si GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr GB/T 5237.2—2017

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	局部膜厚	GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2025 GB/T 6462—2005
		平均膜厚	GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2025 GB/T 6462—2005
		封孔质量	GB/T 8753.1—2017

表 2 电泳涂漆型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	阳极氧化膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017 GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2025 GB/T 6462—2005
		漆膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017 GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2025 GB/T 6462—2005
		复合膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017 GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2025 GB/T 6462—2005
		漆膜硬度	GB/T 6739—2022

序号	检验项目	检验方法
	漆膜干附着性	GB/T 5237.3—2017 GB/T 9286—2021
	漆膜湿附着性	GB/T 5237.3—2017 GB/T 9286—2021
	耐碱性	GB/T 5237.3—2017 GB/T 6461—2002

表 3 喷粉型材

序号	检验项目	检验方法	
1	化学成分	Si	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	装饰面上的膜层局部厚度	GB/T 4957—2025
		干附着性	GB/T 5237.4—2017 GB/T 9286—2021
		湿附着性	GB/T 5237.4—2017 GB/T 9286—2021
		沸水附着性	GB/T 5237.4—2017 GB/T 9286—2021
		压痕硬度	GB/T 9275—2008

表 4 喷漆型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	平均膜厚	GB/T 5237.5—2017 GB/T 4957—2025
		局部膜厚	GB/T 5237.5—2017 GB/T 4957—2025
		硬度	GB/T 6739—2022
		干附着性	GB/T 5237.5—2017 GB/T 9286—2021
		湿附着性	GB/T 5237.5—2017 GB/T 9286—2021
		沸水附着性	GB/T 5237.5—2017 GB/T 9286—2021

表 5 隔热型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017

序号	检验项目		检验方法
4	复合性能	纵向抗剪特征值（高温）	GB/T 5237.6—2017 GB/T 28289—2012
5	膜层性能		（按表面处理方式不同，分别见表1、表2、表3和表4）

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5237.2—2017 铝合金建筑型材 第2部分：阳极氧化型材

GB/T 5237.3—2017 铝合金建筑型材 第3部分：电泳涂漆型材

GB/T 5237.4—2017 铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材

GB/T 5237.5—2017 铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材

GB/T 5237.6—2017 铝合金建筑型材 第6部分：隔热型材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ087—2026

输电线路铁塔

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省输电线路铁塔产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样时随机抽取 1 基铁塔现场检验，再抽取镀锌后的原材料各 6 段（Q235、Q355、Q420 各两段），每段 600mm 长，再把每段分成 2 支长度为 300mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1—a，1—b），标记 a 的 6 支样品为检验样品，标记 b 的 6 支样品为备用样品。另抽取 8 套螺栓作为检样，8 套螺栓作为备样。

2 检验依据

表 1 输电线路铁塔

序号	检验项目		检验方法
1	标识（现场检验）		GB / T 2694—2018
2	切断及允许偏差（现场检验）	切断要求	GB / T 2694—2018
		长度和宽度允许偏差	
3	制弯及允许偏差（现场检验）		GB / T 2694—2018
4	装配检验（现场检验）		GB / T 2694—2018
5	焊接质量（外观质量）（现场检验）		GB / T 2694—2018
6	制孔及允许偏差（现场检验）	冲孔	GB / T 2694—2018
		孔径（镀锌后）	
		孔圆度	
		准距	
		排间距离	
		相邻组两孔距离	
		不相邻组两孔距离	
		同组内相邻两孔距离	
		同组内不相邻两孔距离	
		塔脚底板孔间距	

序号	检验项目		检验方法
7	热浸镀锌	镀锌层外观	GB / T 2694—2018
		镀锌层附着性	
		镀锌层均匀性	
		镀锌厚度	
8	力学性能	屈服强度 (下屈服强度)	GB / T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
9	化学成分	C	GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006 GB/T 223 系列
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Cu	
10	紧固件	镀锌层厚度	GB/T 13912—2020
		洛氏硬度	GB/T 230.1—2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB / T 2694—2018 输电线路铁塔制造技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ088—2026

电力金具

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电力金具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取 6 副，其中 3 副为检验样品，3 副为备用样品。

2 检验依据

表 1 电力金具

序号	检验项目	检验方法	
1	锌层的外观	DL / T 768.7—2012	
2	锌层的厚度	DL / T 768.7—2012	
3	力学性能 (适用时)	屈服强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
4	化学成分	C	GB/T 223 系列标准 GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Cu	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 2314—2008 电力金具通用技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ089—2026

液压缸

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省液压缸产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品 2 个，其中 1 个为检验样品，1 个为备用样品。

备注：抽样范围为双作用液压缸，其中行程 $\leq 3\text{m}$ ；内径 $\leq 300\text{mm}$ ；额定工作压力 $\leq 35\text{MPa}$ ；两端的安装方式为耳环型；不抽取支腿液压缸。

2 检验依据

表 1 检验项目表

序号	检验项目	检验方法
1	装配质量	GB/T 15622—2005
2	外观质量	GB/T 15622—2005
3	最低起动压力	GB/T 15622—2005
4	内泄漏	GB/T 15622—2005
5	负载效率	GB/T 15622—2005
6	外泄漏	GB/T 15622—2005
7	低压下的泄漏	GB/T 15622—2005
8	耐压性	GB/T 15622—2005

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

JB/T 10205—2010 液压缸

GB/T 15622—2005 液压缸试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ090—2026

液压阀

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省液压阀产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品 2 个，其中 1 个为检验样品，1 个为备用样品。

2 检验依据

表 1 检验项目表（多路换向阀）

序号	检验项目	检验方法
1	耐压性	JB/T 8729—2013
2	滑阀机能	JB/T 8729—2013
3	换向性能	JB/T 8729—2013
4	内泄漏量	JB/T 8729—2013
5	压力损失	JB/T 8729—2013
6	背压性能	JB/T 8729—2013
7	密封性能	JB/T 8729—2013
8	安全阀性能*	JB/T 8729—2013

注：带*项目仅在样品配有安全阀的前提下进行检验，否则不检

表 2 检验项目表（单向阀）

序号	检验项目	检验方法
1	耐压性	JB/T 10364—2014
2	内泄漏	JB/T 10364—2014
3	正向压力损失	JB/T 10364—2014
4	密封性	JB/T 10364—2014

表 3 检验项目表（电磁换向阀）

序号	检验项目	检验方法
1	换向性能	JB/T 10365—2014

序号	检验项目	检验方法
2	压力损失	JB/T 10365—2014
3	内泄漏量	JB/T 10365—2014
4	响应时间	JB/T 10365—2014
5	耐压性	JB/T 10365—2014
6	密封性	JB/T 10365—2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

JB/T 8729—2013 液压多路换向阀

JB/T 10364—2014 液压单向阀

JB/T 10365—2014 液压电磁换向阀

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ091—2026

钢丝编织增强液压橡胶软管

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省钢丝编织增强液压橡胶软管产品质量

监督抽查实施细则

1 抽样方法

1.1 抽样型号或规格

钢丝编织增强液压橡胶软管抽样范围：型号 1SN 型/1ST 型/2SN 型/2ST 型，规格：Φ6.3 或 Φ8 或 Φ10 或 Φ12.5 或 Φ16（Φ为软管的公称内径）。

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。优先抽取企业主导产品，每个企业/每家经营者抽取（或购买）一批次或两批次不同型号的产品。

1.2 抽样方法、基数及数量

1.2.1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品（特殊情况除外）。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对于产品检验所需的样品技术参数（如：制造标准、软管内径、软管型别、最高工作压力、接头型式）等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业或商户确认。

注：在企业的成品库内抽样时，由企业制作扣压接头样品，扣压接头软管的自由长度为500mm，自由长度公差（-8~+8mm），软管自由长度示意图见图1。



图1 软管自由长度示意图

1.2.2 抽样基数

抽样基数满足抽样数量即可。

1.2.3 抽样数量

生产领域：抽样数量为软管10米（检样和备样各5米）和软管组合件15根（检样9

根，备样 6 根）。

流通领域：抽样数量为软管 20 米（检样和备样各 10 米），备份样品由检验机构带回保管。

2 检验依据

表 1 检验项目表

序号	检验项目	检验方法
1	最大工作压力下的长度变化	GB/T 3683—2023
2	验证压力	GB/T 3683—2023
3	最小爆破压力	GB/T 3683—2023
4	软管组合件的泄漏	GB/T 3683—2023
5	低温曲挠性能	GB/T 3683—2023
6	层间粘合性能	GB/T 3683—2023
7	耐臭氧性能	GB/T 3683—2023

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3683—2023 橡胶软管及软管组合件 油基或水基流体适用的钢丝编织增强液压型规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ092—2026

钢管

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省钢管产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

在同一批次的产品中抽取 3 根钢管，每根管截取 2 根长度为 1000mm 的样品共 6 根，做出一一对应标识（如 1—a，1—b）。标记 a 的 3 根样品为检验样品，标记 b 的 3 根样品为备用样品。（产品执行标准为：CJ/T 151—2016、GB/T 19228.2—2011 且直径小于 30mm 的不锈钢管抽取 6 根，每根管截取 2 根长度为 1000mm 的样品共 12 根，6 根为检验样品，6 根为备用样品）。

2 检验依据

表 1 薄壁不锈钢管检验项目（CJ/T 151—2016、GB/T 19228.2—2011）

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	GB/T 11170—2008 GB/T 20123—2006 GB/T 223 系列标准
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Mo（适用时）	
2	力学性能	规定塑性延伸强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	尺寸		GB/T 19228.2—2011 CJ/T 151—2016
4	外观		GB/T 19228.2—2011 CJ/T 151—2016
5	压扁试验		GB/T 246—2017
6	扩口试验		GB/T 242—2007

项目序号	检验项目	检验方法
7	盐雾试验	GB / T 10125—2021
8	卫生要求	GB / T 17219—1998 GB / T 17219—2025

表 2 机械结构用不锈钢焊接钢管检验项目 (GB/T 12770—2012)

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	GB/T 11170—2008 GB/T 20123—2006 GB/T 223 系列标准
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Mo (适用时)	
2	拉伸试验	规定塑性延伸强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	压扁试验 (适用时)		GB / T 246—2017
4	焊缝横向弯曲 (适用时)		GB / T 232—2024
5	尺寸		GB/T 12770—2012 GB/T 12770—2025
6	表面质量		GB/T 12770—2012
			GB/T 12770—2025

表 3 流体输送用不锈钢焊接钢管检验项目 (GB/T 12771—2019)

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	GB/T 11170—2008 GB/T 20123—2006 GB/T 223 系列标准
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	

项目序号	检验项目		检验方法
		Ni	
		Cu (适用时)	
		Mo (适用时)	
2	力学性能	规定塑性延伸强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	压扁试验 (适用时)		GB / T 246—2017
4	焊缝横向弯曲 (适用时)		GB / T 2653—2008
5	尺寸		GB/T 12771—2019
6	表面质量		GB/T 12771—2019

表 4 结构用不锈钢无缝钢管检验项目 (GB/T 14975—2012、GB/T 14975—2025)

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	GB/T 11170—2008 GB/T 20123—2006 GB/T 223 系列标准
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Cu (适用时)	
		Mo (适用时)	
2	力学性能	规定塑性延伸强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	硬度试验		GB / T 230.1—2018 GB / T 231.1—2018 GB / T 4340.1—2024
4	尺寸		GB/T 14975—2012 GB/T 14975—2025
5	表面质量		GB/T 14975—2012 GB/T 14975—2025

表 5 装饰用焊接不锈钢管检验项目（YB/T 5363—2016、JG/T 539—2017）

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	GB/T 11170—2008 GB/T 20123—2006 GB/T 223 系列标准
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Mo（适用时）	
2	力学性能	规定塑性延伸强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	尺寸		YB/T 5363—2016 JG/T 539—2017
4	表面质量		YB/T 5363—2016 JG/T 539—2017
5	压扁试验（适用时）		GB / T 246—2017
6	弯曲试验（适用时）		GB / T 232—2024
7	扩口试验（适用时）		GB / T 242—2007

表 6 低压流体输送用焊接钢管检验项目（GB/T 3091—2015、GB/T 3091—2025）

项目序号	检验项目		检验方法
1	尺寸		GB/T 3091—2015 GB/T 3091—2025
2	力学性能	下屈服强度（上屈服强度）	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	压扁试验（适用时）		GB / T 246—2017
4	弯曲试验（适用时）		GB / T 244—2020
5	液压试验		GB / T 241—2007

项目序号	检验项目		检验方法
6	镀锌层表面质量		GB/T 3091—2015 GB/T 3091—2025
7	镀锌层重量		GB/T 3091—2015 GB/T 3091—2025
8	镀锌层均匀性		GB/T 3091—2015 GB/T 3091—2025
9	化学成分	C	GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006 GB/T 223 系列标准
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
Cu			

表7 直缝电焊钢管（GB/T 13793—2016）

项目序号	检验项目		检验方法
1	尺寸		GB/T 13793—2016
2	力学性能	下屈服强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	压扁试验（适用时）		GB/T 246—2017
4	弯曲试验（适用时）		GB/T 244—2020
5	液压试验（适用时）		GB/T 241—2007
6	镀锌层表面质量		GB/T 13793—2016
7	镀锌层重量		GB/T 13793—2016
8	镀锌层均匀性		GB/T 13793—2016
9	化学成分	C	GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006 GB/T 223 系列
		Si	
		Mn	
		P	

项目序号	检验项目		检验方法
		S	
		Cr	
		Ni	
		Cu	

表 8 冷弯型钢 (GB/T 6728—2017、GB/T 6728—2025、GB/T 6723—2017)

项目序号	检验项目		检验方法
1	尺寸		GB/T 6728—2017 GB/T 6728—2025 GB/T 6723—2017
2	表面质量		GB/T 6725—2017
3	力学性能	上屈服强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
4	镀锌层 (适用时)	镀锌层重量	GB/T 6728—2017 GB/T 6728—2025
		镀锌层均匀性	GB/T 6728—2017 GB/T 6728—2025
		镀锌层表面质量	GB/T 6728—2017 GB/T 6728—2025
5	化学成分	C	GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006 GB/T 223 系列
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Cu	

表 9: 结构用无缝钢管 (GB/T 8162—2018)

项目序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T 8162—2018

项目序号	检验项目		检验方法
2	力学性能	下屈服强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	冲击试验（适用时）		GB/T 229—2020
4	硬度（适用时）		GB/T 231.1—2018
5	压扁试验（适用时）		GB / T 246—2017
6	表面质量		GB/T 8162—2018
7	化学成分	C	GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006 GB/T 223 系列标准
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Cu	
		Mo（适用时）	

表 10：输送流体用无缝钢管（GB/T 8163—2018）

项目序号	检验项目		检验方法
1	尺寸		GB/T 8163—2018
2	力学性能	下屈服强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	冲击试验（适用时）		GB/T 229—2020
4	压扁试验（适用时）		GB / T 246—2017
5	表面质量		GB/T 8163—2018
6	化学成分	C	GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006 GB/T 223 系列标准
		Si	
		Mn	

项目序号	检验项目		检验方法
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Cu	
		Mo (适用时)	

表 11：高压锅炉用无缝钢管（GB/T 5310—2023）

项目序号	检验项目		检验方法
1	尺寸		GB/T 5310—2023
2	力学性能	下屈服强度（规定塑性延伸强度）	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	冲击试验（适用时）		GB/T 229—2020
4	硬度		GB/T 230.1—2018 GB/T 231.1—2018 GB/T 4340.1—2024
5	压扁试验（适用时）		GB/T 246—2017
6	弯曲试验（适用时）		GB/T 232—2024
7	液压试验		GB/T 241—2007
8	表面质量		GB/T 5310—2023
9	晶粒度（适用时）		GB/T 6394—2017
10	显微组织（适用时）		GB/T 13298—2015
11	脱碳层（适用时）		GB/T 224—2019
12	化学成分	C	GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006 GB/T 223 系列标准
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
12	化学成分	Ni	GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006
		Cu	

项目序号	检验项目	检验方法
	Mo（适用时）	GB/T 20125—2006 GB/T 223 系列标准

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

CJ/T 151—2016 薄壁不锈钢管

GB/T 19228.2—2011 不锈钢卡压式管件组件 第2部分 连接用薄壁不锈钢管

GB/T 12770—2012 机械结构用不锈钢焊接钢管

GB/T 12770—2025 机械结构用不锈钢焊接钢管

GB/T 12771—2019 流体输送用不锈钢焊接钢管

GB/T 14975—2012 结构用不锈钢无缝钢管

GB/T 14975—2025 结构用不锈钢无缝钢管

YB/T 5363—2016 装饰用焊接不锈钢管

JG/T 539—2017 建筑用不锈钢焊接管材

GB/T 3091—2015 低压流体输送用焊接钢管

GB/T 3091—2025 低压流体输送用焊接钢管

GB/T 13793—2016 直缝电焊钢管

GB/T 6728—2017 结构用冷弯空心型钢

GB/T 6728—2025 结构用冷弯型钢

GB/T 6723—2017 通用冷弯开口型钢

GB/T 6725—2017 冷弯型钢通用技术要求

GB/T 8162—2018 结构用无缝钢管

GB/T 8163—2018 输送流体用无缝钢管

GB/T 5310—2023 高压锅炉用无缝钢管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ093—2026

热轧型钢

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省热轧型钢产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

在同一批次的产品中抽取3根型钢,每根型钢截取的长度为1000mm,逐根顺序编号为1~3,再把每根型钢分成2支长度为500mm的样品,2支样品逐支编号标记,并一一对应(如1—a, 1—b),标记a的3支样品为检验样品,标记b的3支样品为备用样品。

2 检验依据

表1 热轧型钢

项目序号	检验项目		检验方法
1	表面质量		GB/T 706—2016
2	尺寸		GB/T 706—2016
3	拉伸试验	屈服强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
4	冲击试验	冲击吸收能量(适用时)	GB/T 229—2020
5	工艺性能	弯曲试验	GB/T 232—2024
6	化学成分	C	GB/T 223 系列 GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr(适用时)	
		Ni(适用时)	
		Cu(适用时)	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品,检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件,其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 706—2016 热轧型钢

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ094—2026

烟花爆竹用黑火药

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省烟花爆竹用黑火药产品质量

监督抽查实施细则

1 抽样方法

在安全生产许可证许可范围内,在烟花爆竹黑火药生产企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

采取简单随机抽样,随机数使用扑克牌方法产生。

抽样数量:

(1) 黑火药:在成品库内或市场待销产品中随机抽取一箱产品,并在该箱产品中抽取大于或等于 200 克样品,平均分成二份,一份作为检样,一份作为备样。

(2) 包装:以个为单位,按表 1 规定抽取黑火药包装样本量,同时抽取相同数量的包装作为备用样品。

黑火药检验样品应立即装入防爆箱,通过专业运输车运输。

表 1 烟花爆竹用黑火药包装抽样样本量规定

批量范围 N	≤500	501~1000	1001~2000	2001~3000	3001~5000
样本量 n	10	15	20	30	40

2 检验依据

表 2 烟花爆竹用黑火药检验项目表

序号	检验项目		检验方法
1	黑火药	硝酸钾	GJB 1047.1A—2004
2		硫磺	GJB 1047.3A—2004
3		木炭	GJB 1047.4A—2004
4		水分	GJB 1047.5A—2004
5		吸湿率	GJB 1047.6A—2004
6		粒度(限颗粒)	GJB 1047.11A—2004
7	黑火药包装	标志	DB43/T 1296—2017
8		总则	DB43/T 1296—2017
9		一般要求—包角压痕	DB43/T 1296—2017

序号	检验项目	检验方法
10	一般要求—粘合方式	DB43/T 1296—2017
11	一般要求—钉合方式	DB43/T 1296—2017
12	一般要求—箱体	DB43/T 1296—2017
13	性能要求—含水率	DB43/T 1296—2017
14	性能要求—箱盖	DB43/T 1296—2017
15	性能要求—抗压力试验	DB43/T 1296—2017
16	性能要求—振动试验	DB43/T 1296—2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GJB 1047.1A—2004 黑火药试验方法 第1部分：硝酸钾的测定

GJB 1047.3A—2004 黑火药试验方法 第3部分：硫磺的测定

GJB 1047.4A—2004 黑火药试验方法第4部分：木炭的测定

GJB 1047.5A—2004 黑火药试验方法第5部分：水分的测定

GJB 1047.6A—2004 黑火药试验方法第6部分：吸湿性的测定

GJB 1047.11A—2004 黑火药试验方法第11部分：粒度的测定

DB 43/T 1296—2017 烟花爆竹 黑火药和引火线包装技术要求

T/HHY 003—2022 烟花爆竹用黑火药

T/LLHX 001—2018 烟花爆竹用黑火药

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中有任意一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格，黑火药和黑火药包装产品质量检验结论应分别进行表述。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ095—2026

烟花爆竹用引火线

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省烟花爆竹用引火线产品质量

监督抽查实施细则

1 抽样方法

在安全生产许可证许可范围内,在烟花爆竹引火线生产企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

采取简单随机抽样,随机数使用扑克牌方法产生。

抽样数量:

(1) 引火线:长度米为单位,慢速引火线(安全引火线)每批次抽取数量大于等于 30 米,慢速引火线(纸引火线)每批次抽取数量大于等于 100 米,快速引火线每批次抽取数量大于等于 100 米。抽取相同数量的引火线产品为备用样品。

(2) 包装:以个为单位,按表 1 规定抽取引火线包装样本量,同时抽取相同数量的包装作为备用样品。

引火线检验样品应立即装入防爆箱,通过专业运输车运输。

表 1 烟花爆竹引火线包装抽样样本量规定

批量范围 N	≤500	501~1000	1001~2000	2001~3000	3001~5000
样本量 n	10	15	20	30	40

2 检验依据

表 2 检验项目表

序号	检验项目	检验方法	
1	引火线	外观	GB 19595—2004
2		燃速	GB 19595—2004
3		旁燃时间(安全引火线)	GB 19595—2004
4		燃烧性	GB 19595—2004
5		承重试验	GB 19595—2004
6		尺寸要求	GB 19595—2004
7		热安定性	GB 19595—2004
8	引火线包装	标志	DB43/T 1296—2017

序号	检验项目	检验方法
9	总则	DB43/T 1296—2017
10	一般要求—包角压痕	DB43/T 1296—2017
11	一般要求—粘合方式	DB43/T 1296—2017
12	一般要求—钉合方式	DB43/T 1296—2017
13	一般要求—箱体	DB43/T 1296—2017
14	性能要求—含水率	DB43/T 1296—2017
15	性能要求—箱盖	DB43/T 1296—2017
16	引火线包装	性能要求—抗压力试验
17		性能要求—振动试验
18		性能要求—戳穿强度
19		纸板材料、厚度

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 19595—2004 烟花爆竹 引火线

DB 43/T 1296—2017 烟花爆竹 黑火药和引火线包装技术要求

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中有任意一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格，引火线和引火线包装产品质量检验结论应分别进行表述。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ096—2026

烟花爆竹用化工原材料

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省烟花爆竹用化工原材料产品质量

监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取样品总量不少于200g，混合后分为2等份；2份样品中1份为检验样品，另1份为备样。

样品应当使用专业运输车辆，易混合发生燃烧、爆炸的样品应当分类、分次运输。

2 检验依据

表1 高氯酸钾

序号	检验项目	检验方法
1	高氯酸钾	GB/T 35760—2017 或 HG/T 3247—2017
2	水分	GB/T 35760—2017 或 HG/T 3247—2017
3	氯化物	GB/T 35760—2017 或 HG/T 3247—2017
4	氯酸盐	GB/T 35760—2017 或 HG/T 3247—2017
5	次氯酸盐	GB/T 35760—2017 或 HG/T 3247—2017
6	溴酸盐	GB/T 35760—2017 或 HG/T 3247—2017
7	水不溶物	GB/T 35760—2017 或 HG/T 3247—2017
8	铁	GB/T 35760—2017 或 HG/T 3247—2017

表2 烟花爆竹用铝镁合金粉（2026年6月1日前生产且执行标准 GB/T 20209—2006）

序号	检验项目	检验方法
1	铝含量	GB/T 22784—2008
2	镁含量	GB/T 22784—2008
3	活性铝镁	GB/T 22784—2008
4	铁含量	GB/T 22784—2008
6	盐酸不溶物	GB/T 22784—2008

表 3 烟花爆竹用铝镁合金粉

序号	检验项目	检验方法
1	铝含量	GB/T 20209—2026
2	镁含量	GB/T 20209—2026
3	活性	GB/T 20209—2026
4	铁含量	GB/T 20209—2026
5	挥发分	GB/T 20209—2026
6	盐酸不溶物	GB/T 20209—2026

表 4 烟花爆竹用铝粉（2026 年 6 月 1 日前生产且执行标准 GB/T 20210—2006）

序号	检验项目	检验方法
1	铝含量	GB/T 22784—2008
2	镁含量	GB/T 22784—2008
3	活性	GB/T 22784—2008 或 GB/T 22785—2008
4	铁含量	GB/T 20975.4—2020
5	挥发分	GB/T 20210—2026
6	盐酸不溶物	GB/T 22784—2008
7	单质镁	GB/T 22784—2008

表 5 烟花爆竹用铝粉

序号	检验项目	检验方法
1	铝含量	GB/T 20210—2026
2	镁含量	GB/T 20210—2026
3	活性	GB/T 20210—2026
4	铁含量	GB/T 20210—2026
5	挥发分	GB/T 20210—2026
6	盐酸不溶物	GB/T 20210—2026
7	单质镁	GB/T 20210—2026

表 6 烟花爆竹用钛粉

序号	检验项目	检验方法
1	钛含量	GB/T 20211—2006
2	三酸不溶物	GB/T 20211—2006

序号	检验项目	检验方法
3	铁含量	GB/T 20211—2006

表 7 碳酸锶

序号	检验项目	检验方法
1	锶钡含量	HG/T 2969—2010
2	碳酸锶	HG/T 2969—2010
3	碳酸钙	HG/T 2969—2010
4	碳酸钡	HG/T 2969—2010
5	铁	HG/T 2969—2010
6	水分	HG/T 2969—2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 20209—2006 烟花爆竹用铝镁合金粉

GB/T 20209—2026 烟花爆竹用铝镁合金粉

GB/T 20210—2006 烟花爆竹用铝粉

GB/T 20210—2026 烟花爆竹用铝粉

GB/T 20211—2006 烟花爆竹用钛粉

GB/T 35760—2017 烟花爆竹 高氯酸钾

HG/T 2969—2010 工业碳酸锶

HG/T 3247—2017 工业高氯酸钾

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ097—2026

水表

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省水表产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品数6台，3台为检验样品，3台为备用样品。

2 检验依据

表1 检验项目表

序号	检验项目	检验方法
1	外观检查	GB/T 778.1—2018
2	静压	GB/T 778.2—2018
3	示值误差	GB/T 778.2—2018
4	压力损失	GB/T 778.2—2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 778.1—2018 饮用冷水水表和热水水表 第1部分 计量要求和技术要求

GB/T 778.2—2018 饮用冷水水表和热水水表 第2部分 试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ098—2026

电能表

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电能表产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品数量共 6 只，其中 3 只作为检验样品，3 只作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	仪表常数试验	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021
2	无负载条件（潜动）试验	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021
3	起动电流试验	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021
4	基本最大允许误差	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021
5	重复性试验	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021
6	变差要求试验	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021
7	负载电流升降变差试验	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021
8	误差一致性试验	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021
9	电压改变试验	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021
10	频率改变试验	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021
11	脉冲电压试验	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021
12	交流工频耐压试验	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021
13	外部恒定磁场试验	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021
14	外部工频磁场干扰试验	GB/T 17215.211—2021 GB/T 17215.321—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本规

范。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 17215.211—2021 交流电测量设备通用要求、试验和试验条件第 11 部分：测量设备

GB/T 17215.321—2021 电测量设备（交流）特殊要求第 21 部分：静止式有功电能表（A 级、B 级、C 级、D 级和 E 级）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ099—2026

燃气表

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省燃气表产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

民用燃气表每批次抽取6台，3台作为检验样品，3台作为备用样品。

工业燃气表每批次抽取4台，2台作为检验样品，2台作为备用样品。

2 检验依据

表1 检验项目表

序号	检验项目	检验方法
1	示值误差	GB/T 6968—2019 GB/T 39841—2021
2	压力损失	GB/T 6968—2019 GB/T 39841—2021
3	密封性	GB/T 6968—2019 GB/T 39841—2021
4	外观	GB/T 6968—2019 GB/T 39841—2021
5	标志	GB/T 6968—2019 GB/T 39841—2021
6	过载流量	GB/T 6968—2019 GB/T 39841—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 6968—2019 膜式燃气表

GB/T 39841—2021 超声波燃气表

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ100—2026

肥料产品

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省肥料产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

复肥、磷肥、氮肥：将样品缩分至约 1000g，再缩分成两份，分装于 2 个洁净、干燥的塑料瓶中。1 份作为检验样品，另 1 份作为备用样品。

有机肥料：将样品缩分至约 4000g，平均分成 2 份，分装于洁净、干燥的塑料瓶中。1 份作为检验样品，另 1 份作为备用样品。

2 检验依据

表 1 复合肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮(N)	GB/T 15063—2020
2	有效磷(P ₂ O ₅)	GB/T 15063—2020
3	氧化钾(K ₂ O)	GB/T 8574—2024
4	总养分(N+P ₂ O ₅ +K ₂ O)	GB/T 15063—2020
5	水溶性磷占有有效磷百分率	GB/T 15063—2020
6	硝态氮	GB/T 3597—2002
7	粒度(1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm)	GB/T 24891—2010
8	氯离子	GB/T 24890—2010
9	总砷	GB/T 23349—2020
10	总镉	GB/T 23349—2020
11	总铅	GB/T 23349—2020
12	总铬	GB/T 23349—2020
13	总汞	GB/T 23349—2020
14	总铊	GB 38400—2019
15	缩二脲	GB/T 22924—2024
16	包装标识(养分含量、含氯标识、警示语、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 15063—2020

表 2 掺混肥料(BB 肥)

序号	检验项目	检验方法
1	总氮(N)	GB/T 15063—2020
2	有效磷(P ₂ O ₅)	GB/T 15063—2020
3	氧化钾(K ₂ O)	GB/T 8574—2024
4	总养分(N+P ₂ O ₅ +K ₂ O)	GB/T 21633—2020
5	水溶磷占有有效磷的百分率	GB/T 15063—2020
6	粒度(2.00mm~4.75mm)	GB/T 24891—2010
7	氯离子	GB/T 24890—2010
8	总砷	GB/T 23349—2020
9	总镉	GB/T 23349—2020
10	总铅	GB/T 23349—2020
11	总铬	GB/T 23349—2020
12	总汞	GB/T 23349—2020
13	总铊	GB 38400—2019
14	缩二脲	GB/T 22924—2024
15	包装标识(养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 21633—2020

表 3 有机无机复混肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮(N)含量	GB/T 17767.1—2008
2	有效五氧化二磷(P ₂ O ₅)含量	GB/T 15063—2020
3	总氧化钾(K ₂ O)含量	GB/T 17767.3—2010
4	总养分(N+P ₂ O ₅ +K ₂ O)含量	GB/T 18877—2020
5	有机质含量	GB/T 18877—2020
6	酸碱度(pH值)	GB/T 18877—2020
7	粒度(1.00mm~4.75mm或3.35~5.60mm)	GB/T 24891—2010
8	氯离子含量	GB/T 18877—2020
9	总砷	GB/T 23349—2020
10	总镉	GB/T 23349—2020

序号	检验项目	检验方法
11	总铅	GB/T 23349—2020
12	总铬	GB/T 23349—2020
13	总汞	GB/T 23349—2020
14	总铊	GB 38400—2019
15	钠离子含量	NY/T 1972—2010
16	缩二脲	GB/T 22924—2024
17	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524.2—2004
18	粪大肠菌群数	GB/T 19524.1—2004
19	包装标识（养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 18877—2020

表 4 过磷酸钙

序号	检验项目	检验方法
1	有效磷(以 P_2O_5 计)的质量分数	GB/T 20413—2017
2	水溶性磷(以 P_2O_5 计)的质量分数	GB/T 20413—2017
3	硫(以 S 计)的质量分数	GB/T 19203—2003
4	游离酸(以 P_2O_5 计)的质量分数	GB/T 20413—2017
5	游离水的质量分数	GB/T 20413—2017
6	三氯乙醛的质量分数	GB/T 31266—2014
7	粒度(1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm)的质量分数	GB/T 20413—2017
8	总砷	GB/T 23349—2020
9	总镉	GB/T 23349—2020
10	总铅	GB/T 23349—2020
11	总铬	GB/T 23349—2020
12	总汞	GB/T 23349—2020
13	总铊	GB 38400—2019
14	挥发性有机化合物	GB/T 20413—2017
15	包装标识(养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 20413—2017

表 5 钙镁磷肥

序号	检验项目	检验方法
1	有效五氧化二磷 (P ₂ O ₅)	GB/T 20412—2021
2	水分 (H ₂ O)	GB/T 20412—2021
3	细度 (通过 0.25mm 试验筛)	GB/T 20412—2021
4	粒度 (2.00mm~4.75mm)	GB/T 20412—2021
5	有效钙 (Ca)	GB/T 20412—2021
6	可溶性硅 (SiO ₂)	GB/T 20412—2021
7	有效镁 (Mg)	GB/T 20412—2021
8	颗粒平均抗压碎力	GB/T 20412—2021
9	溶散率	GB/T 20412—2021
10	总砷	GB/T 23349—2020
11	总镉	GB/T 23349—2020
12	总铅	GB/T 23349—2020
13	总铬	GB/T 23349—2020
14	总汞	GB/T 23349—2020
15	总铊	GB 38400—2019
16	包装标识 (养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 20412—2021

表 6 尿素

序号	检验项目	检验方法	
1	总氮 (N) 的质量分数	GB/T 2441.1—2008	
2	亚甲基二脲 (以 HCHO 计) 的质量分数	GB/T 2441.9—2010	
3	水分	GB/T 2441.3—2010	
4	粒度	d 0.85mm~2.80mm	GB/T 2441.7—2010
		d 1.18mm~3.35mm	
		d 2.00mm~4.75mm	
		d 4.00mm~8.00mm	
5	总砷	GB/T 23349—2020	
6	总镉	GB/T 23349—2020	

序号	检验项目	检验方法
7	总铅	GB/T 23349—2020
8	总铬	GB/T 23349—2020
9	总汞	GB/T 23349—2020
10	总铊	GB 38400—2019
11	缩二脲的质量分数	GB/T 2441.2—2010
12	包装标识（养分含量、警示语、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 2440—2017

表 7 农业用氯化铵

序号	检验项目	检验方法
1	总氮（N）的质量分数（以干基计）	GB/T 2946—2018
2	水的质量分数	GB/T 8577—2010
3	钠盐的质量分数（以 Na 计）	GB/T 2946—2018
4	粒度（2.00mm~4.75mm）	GB/T 10209.4—2010
5	颗粒平均抗压碎力	GB/T 2946—2018
6	总砷	GB/T 23349—2020
7	总镉	GB/T 23349—2020
8	总铅	GB/T 23349—2020
9	总铬	GB/T 23349—2020
10	总汞	GB/T 23349—2020
11	总铊	GB 38400—2019
12	包装标识（养分含量、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 2946—2018

表 8 肥料级硫酸铵

序号	检验项目	检验方法
1	氮（N）	GB/T 535—2020
2	硫（S）	NY/T 1117—2010
3	游离酸（H ₂ SO ₄ ）	GB/T 535—2020
4	水分（H ₂ O）	GB/T 535—2020
5	水不溶物	GB/T 535—2020

序号	检验项目	检验方法
6	氯离子 (Cl ⁻)	GB/T 535—2020
7	氟化物 (以 F 计)	GB/T 535—2020
8	硫氰酸根离子	GB/T 535—2020
9	汞 (Hg) (以元素计)	NY/T 1978—2022
10	砷 (As) (以元素计)	NY/T 1978—2022
11	镉 (Cd) (以元素计)	NY/T 1978—2022
12	铅 (Pb) (以元素计)	NY/T 1978—2022
13	铬 (Cr) (以元素计)	NY/T 1978—2022
14	总铊	GB 38400—2019
15	多环芳烃总量	GB/T 32952—2016
16	包装标识 (养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 535—2020

表 9 农用碳酸氢铵

序号	检验项目	检验方法
1	氮 (N)	GB/T 3559—2001
2	水分 (H ₂ O)	GB/T 3559—2001

表 10 有机肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮 (N)	NY/T 525—2021
2	总磷 (P ₂ O ₅)	NY/T 525—2021
3	总钾 (K ₂ O)	NY/T 525—2021
4	总养分 (N+P ₂ O ₅ +K ₂ O) 的质量分数 (以烘干基计)	NY/T 525—2021
5	有机质的质量分数 (以烘干基计)	NY/T 525—2021
6	水分 (鲜样) 的质量分数	GB/T 8576—2010
7	酸碱度 (pH)	NY/T 525—2021
8	种子发芽指数 (GI)	NY/T 525—2021
9	机械杂质的质量分数	NY/T 525—2021
10	总砷 (As)	NY/T 1978—2022

序号	检验项目	检验方法
11	总镉 (Cd)	NY/T 1978—2022
12	总铅 (Pb)	NY/T 1978—2022
13	总铬 (Cr)	NY/T 1978—2022
14	总汞 (Hg)	NY/T 1978—2022
15	总砷	GB 38400—2019
16	氯离子的质量分数	GB/T 15063—2020
17	缩二脲	GB/T 22924—2024
18	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524.2—2004
19	粪大肠菌群数	GB/T 19524.1—2004
20	包装标识 (总养分含量、有机质含量、含氮标识、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 NY/T 525—2021

表 11 生物有机肥

序号	检验项目	检验方法
1	有效活菌数	NY/T 798—2004
2	有机质 (以干基计)	NY 525—2012
3	水分	NY/T 798—2004
4	PH 值	NY/T 798—2004
5	粪大肠菌群数	GB/T 19524.1—2004
6	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524.2—2004
7	总砷 (以干基计)	NY/T 1978—2010
8	总汞 (以干基计)	
9	总铅 (以干基计)	
10	总镉 (以干基计)	
11	总铬 (以干基计)	
12	包装标识	GB 18382—2021 NY/T 798—2004

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单 (不包括勘误的内容) 或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18382—2021 肥料标识 内容和要求

GB 38400—2019 肥料中有毒有害物质的限量要求

GB/T 15063—2020 复合肥料

GB/T 18877—2020 有机无机复混肥料

GB/T 21633—2020 掺混肥料（BB肥）

GB/T 20412—2021 钙镁磷肥

GB/T 20413—2017 过磷酸钙

GB/T 535—2020 肥料级硫酸铵

GB/T 2440—2017 尿素

GB/T 2946—2018 氯化铵

GB/T 3559—2001 农用碳酸氢铵

NY/T 525—2021 有机肥料

NY 884—2012 生物有机肥

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ101—2026

农用薄膜

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省农用薄膜产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次地膜产品随机抽取2卷薄膜，其中1卷为检验样品，1卷为备用样品。

每批次棚膜产品随机抽取两卷薄膜，现场将抽取到的两卷薄膜去掉外层2米后，每卷沿幅宽方向取一块面积4平方米，且保证样品折叠后面积不小于A4纸大小且表面无折痕，其中一块样品为检验样品，一块样品为备用样品。

每批次全生物降解农用地面覆盖薄膜随机抽取2卷薄膜，其中1卷为检验样品，1卷为备用样品。

2 检验依据

表1 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜

序号	检验项目	检验方法
1	标称厚度	GB 13735—2017
2	厚度偏差	GB 13735—2017 GB/T 6672—2001
3	拉伸负荷（纵、横向）	GB 13735—2017 GB/T 1040.3—2006
4	断裂标称应变（纵、横向）	GB 13735—2017 GB/T 1040.3—2006
5	直角撕裂负荷（纵、横向）	GB 13735—2017 QB/T 1130—1991

表2 农业用聚乙烯吹塑棚膜

序号	检验项目	检验方法
1	拉伸强度	GB/T 4455—2019 GB/T 1040.3—2006
2	断裂标称应变	GB/T 4455—2019 GB/T 1040.3—2006
3	直角撕裂强度	GB/T 4455—2019 QB/T 1130—1991
4	透光率*	GB/T 4455—2019 GB/T 2410—2008
5	雾度*	GB/T 4455—2019 GB/T 2410—2008
6	厚度极限偏差	GB/T 4455—2019 GB/T 6672—2001

序号	检验项目	检验方法
7	厚度平均偏差	GB/T 4455—2019 GB/T 6672—2001
注：*为 I 型和 II 型耐老化棚膜和流滴耐老化棚膜要求。		

表 3 全生物降解农用地面覆盖薄膜

序号	检验项目	检验方法
1	厚度极限偏差	GB/T 35795—2017 GB/T 6672—2001
2	厚度平均偏差	GB/T 35795—2017 GB/T 6672—2001
3	拉伸负荷（纵、横向）	GB/T 35795—2017 GB/T 1040.3—2006
4	断裂标称应变（纵、横向）	GB/T 35795—2017 GB/T 1040.3—2006
5	直角撕裂负荷（纵、横向）	GB/T 35795—2017 QB/T 1130—1991
6	重金属含量(铬、镍、铅、铜、镉、锌)	GB/T 35795—2017 GB/T 15337—2008
7	生物降解性能（有机物成分）	GB/T 35795—2017 GB/T 9345.1—2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 13735—2017 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜

GB/T 4455—2019 农业用聚乙烯吹塑棚膜

GB/T 35795—2017 全生物降解农用地面覆盖薄膜

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ102—2026

微耕机

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省微耕机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 1 台，作为检验样品，检验样品检毕后作为备用样品。

2 检验依据

表 1 微型耕耘机

序号	检验项目	检验方法
1	安全要求	JB/T 10266—2013
2	安全标志	JB/T 10266—2013
3	防护装置	JB/T 10266—2013
4	防护装置形式	JB/T 10266—2013
5	防护装置位置	JB/T 10266—2013
6	握持运行控制装置性能	JB/T 10266—2013
7	握持运行控制装置影响发动机	JB/T 10266—2013
8	定置环境噪声	JB/T 10266—2013
9	驾驶员操作位置处噪声	JB/T 10266—2013
10	起动性能	JB/T 10266—2013
11	操纵手柄	JB/T 10266—2013
12	操纵力	JB/T 10266—2013
13	操纵柄自动回位	JB/T 10266—2013
14	油门操纵机构	JB/T 10266—2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ103—2026

机动脱粒机

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省机动脱粒机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2台，均作为检验样品，检验样品检毕后作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	喂入装置	JB/T 9777—2018 JB/T 9778—2018 JB/T 10749—2018
2	防护装置	JB/T 9777—2018 JB/T 9778—2018 JB/T 10749—2018
3	紧固件	JB/T 9777—2018 JB/T 9778—2018 JB/T 10749—2018
4	噪声	GB/T 5982—2017
5	轴承温升	GB/T 5982—2017
6	空载运转	JB/T 9777—2018 JB/T 9778—2018 JB/T 10749—2018
7	安全标志	GB 10396—2006 JB/T 9777—2018 JB/T 9778—2018 JB/T 10749—2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5982—2017 脱粒机 试验方法

GB 10396—2006 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

JB/T 9777—2018 半喂入式稻麦脱粒机 技术条件

JB/T 9778—2018 全喂入式稻麦脱粒机 技术条件

JB/T 10749—2018 玉米脱粒机

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，本细则中检验依据序号 1~3 检验项目全项次合格，并且序号 4~7 检验项目中不合格项次不多于 2 个，判定为被抽查产品未发现不合格；否则，判定被抽查产品不合格。

注：每台样机每个检验项目定义为 1 个项次。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ104—2026

食品接触用塑料制品

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省食品接触用塑料制品产品质量

监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表1 包装类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	聚乙烯自粘保鲜膜	3卷，其中2卷作为检验样品，1卷作为备用样品。
2	包装用聚乙烯吹塑薄膜	<p>膜类产品：非复合膜类每批次产品抽取样品3卷（膜宽不小于10厘米），将每卷膜外层除去2m，每卷膜各抽取$2.5\text{m}^2 \times 2$，平均分为2份，其中1份作为检验样品，1份作为备用样品；复合膜类产品应从每卷膜各抽取$2.5\text{m}^2 \times 3$，平均分为3份，其中1份作为其他检验用样品，1份作为微生物检验用样品，1份作为备用样品。</p> <p>袋类产品：非复合袋类产品应从3箱中抽取180个，其中120个作为检验样品，60个作为备用样品。复合袋类产品应分别从3箱中各抽取30×3，平均分为3份，其中30×3作为其他检验用样品，30×3作为微生物检验用样品，30×3作为备用样品。</p>
3	液体包装用聚乙烯吹塑薄膜	
4	聚丙烯吹塑薄膜	
5	普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜	
6	双向拉伸聚丙烯珠光薄膜	
7	流延聚丙烯(CPP)薄膜	
8	包装用双向拉伸聚酯薄膜	
9	双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜	
10	食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜	
11	商品零售包装袋(仅对食品用塑料包装袋)	
12	夹链自封袋	
13	包装用镀铝薄膜	
14	食品接触用特定非复合膜、袋	
15	包装用塑料复合膜、袋(干法复合、挤出复合)	
16	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	
17	双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋	
18	榨菜包装用复合膜、袋	
19	液体食品无菌包装用纸基复合材料	

序号	产品品种	抽样数量	
20	液体食品无菌包装用复合袋		
21	液体食品保鲜包装用纸基复合材料		
22	液体食品包装用塑料复合膜、袋		
23	包装用多层共挤阻隔膜、袋		
24	液态奶共挤包装膜、袋		
25	聚偏二氯乙烯 (PVDC) 涂布薄膜		
26	丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜		
27	改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜		
28	食品接触用特定复合膜、袋		
29	聚丙烯 (PP) 挤出片材		取样时应先将表层片材舍去, 再截取 5m ² 片材作为样品, 其中 3m ² 片材作为检验样品, 2m ² 片材作为备用样品
30	食品包装用聚氯乙烯硬片、膜		
31	双向拉伸聚苯乙烯 (BOPS) 片材		
32	食品接触用特定片材		
33	塑料编织袋	60 个 (其中 30 个为备样)	

注: 膜类样品不得折叠, 应以管芯卷轴小心卷好后封样。

表 2 容器类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	聚乙烯吹塑桶 或 PC 桶	16 个 (其中 6 个为备样)
2	软塑折叠包装容器	60 个 (其中 30 个为备样)
3	聚酯 (PET) 无汽饮料 瓶	60 个 (其中 20 个为备样)
4	婴幼儿用塑料奶瓶	容量 ≥ 200ml: 不少于 8 个 (其中 2 个为备样) 容量 100ml ~ 200ml: 不少于 12 个 (其中 4 个为备样) 容量 < 100ml: 不少于 17 个 (其中 6 个为备样)
5	塑料瓶坯	40 个 (其中 15 个为备样)
6	塑料杯	30 个 (其中 10 个为备样)
7	瓶盖	60 个 (其中 20 个为备样)
8	其他类塑料容器	PET 材质: 容量 ≤ 2L: 60 个 (其中 20 个为备样) 容量 > 2L: 不少于 40 个 (其中 15 个为备样) 其他材质: 容量 ≤ 2L: 不少于 40 个 (其中 15 个为备样) 容量 > 2L: 不少于 30 个 (其中 10 个为备样)

注：根据检验需要，配以相应数量的附件，如盖或瓶体。

表 3 工具类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	密胺塑料餐具	筷:40 双（其中 10 双为备样） 其他：30 个（其中 9 个为备样）
2	塑料菜板	6 个（其中 2 个为备样）
3	塑料一次性餐饮具	抽取 2 份最小销售独立包装，每份样品抽样数量不少于 50 只（个），其中 1 份作为检验样品，1 份作为备用样品。每份样品质量应不少于 150g 且与食品接触面的最小表面积应不小于 15dm ² （若最小销售包装不是 50 只（个）的整数倍，需按采样数折算，保证检样不少于 100 只（个），备样不少于 50 只（个），避免损坏原包装）
4	食品容器、塑料保鲜盒等可重复使用塑料餐饮具	不少于 30 个（其中 10 个为备样）
5	饮用吸管	400 个（其中 200 个为备样）
6	食品用其他工具及塑料件	不少于 40 个（其中 15 个为备样）

2 检验依据

表 4 包装类产品

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023 GB 4806.13—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	氯乙烯特定迁移量 （限含 PVC、PVDC 材质的产品）	GB 31604.31—2025
8	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2025
9	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBT 材质）	GB 31604.21—2025
10	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2025
11	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
12	特定迁移总量（以 1,2—乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016

序号	检验项目	检测方法
13	特定迁移总量（以 1,4-丁二醇计）（限 PBT 材质）	GB 31604.51—2021
14	溶剂残留量总量（针对复合膜、袋）	GB/T 10004—2008 GB 31604.60—2024
15	苯类溶剂残留量（针对复合膜、袋）	GB/T 10004—2008 GB 31604.60—2024
16	热封强度/热合强度/封口剥离力*	QB/T 2358—1998 GB/T 19741—2005
17	阻隔性能（氧气）	GB/T 1038—2000 GB/T 1038.1—2022 GB/T 19789—2005 GB/T 19789—2021
18	阻隔性能（水蒸气）	GB/T 1037—1988 GB/T 1037—2021 条件 B GB/T 21529—2008 GB/T 26253—2010
19	拉伸负荷（针对编织袋）	GB/T 8946—2013
20	跌落性能（针对编织袋）	GB/T 8946—2013
21	耐热性能（针对编织袋）	GB/T 8946—2013
22	微生物总数/菌落总数*	GB 4789.2—2022
23	致病菌（沙门氏菌）*	GB 4789.4—2024 GB 14934—2016
24	大肠菌群*	GB 4789.3—2025 GB 14934—2016
25	霉菌*	GB 4789.15—2016

表 5 容器类塑料产品

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBT 材质）	GB 31604.21—2025
8	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2025
9	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016

序号	检验项目	检测方法
10	特定迁移总量(以 1,2-乙二醇计)(限 PET 材质)	GB 31604.44—2016
11	乙醛(限 PET 材质)	BB/T 0060—2012 BB/T 0060—2025
12	氯乙烯特定迁移量 (限含 PVC、PVDC 材质的产品)	GB 31604.31—2025
13	邻苯类增塑剂特定迁移量(限 PVC 材质)	GB 31604.30—2025
14	垂直载压*	GB/T 41167—2021
15	密封性能*	GB/T 41000—2021 GB/T 41167—2021 DB43/T 1172—2016 BB/T 0025—2004 QB/T 2818—2006
16	跌落性能*	GB/T 41000—2021 GB/T 41167—2021 DB43/T 1172—2016 BB/T 0025—2004 QB/T 2818—2006

表 6 工具类产品

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属(以 Pb 计)	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	特定迁移总量(以对苯二甲酸计)(限 PET、PBT 材质)	GB 31604.21—2025
8	特定迁移总量(以间苯二甲酸计)(限 PET 材质)	GB 31604.21—2025
9	特定迁移总量(以己内酰胺计)(限 PA 材质)	GB 31604.19—2016
10	特定迁移总量(以 1,2-乙二醇计)(限 PET 材质)	GB 31604.44—2016
11	特定迁移总量(以 1,4-丁二醇计)(限 PBT 材质)	GB 31604.51—2021
12	1,3-丁二烯特定迁移量(限有丁二烯单体的聚合物)	GB 31604.12—2016
13	邻苯类增塑剂特定迁移量(限 PVC 材质)	GB 31604.30—2025

序号	检验项目	检测方法
14	三聚氰胺特定迁移量（限密胺材质）	GB 31604.15—2016
15	特定迁移总量（以甲醛计）（限密胺材质）	GB 31604.48—2016
16	负重性能*	GB/T 18006.1—2009 GB/T 18006.1—2025
17	跌落性能*	GB/T 18006.1—2009 GB/T 18006.1—2025
18	耐干热性*	GB/T 41001—2021
19	耐低温性*	GB/T 41001—2021
20	耐湿热性*	GB/T 41001—2021
21	耐污染性*	GB/T 41001—2021
22	翘曲（底部）*	GB/T 41001—2021
23	跌落*	GB/T 41001—2021

注：①“*”表示适用时，即仅适用于国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准涉及的项目。

②对未明示溶剂残留量项目的，按《食品相关产品生产许可实施细则（一）〈食品用塑料包装容器工具等制品部分〉》的相关要求进行，即规定复合包装膜（袋）产品的溶剂残留总量 $\leq 5.0\text{mg}/\text{m}^2$ ，其中苯类溶剂残留量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2$ 。

③高锰酸钾消耗量不适用淀粉含量 $\geq 40\%$ 的淀粉基塑料材料及制品。

④芳香族伯胺迁移总量适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。

⑤脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.13—2023 食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品

GB 14934—2016 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

GB/T 4456—2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 8946—2013 塑料编织袋

GB/T 10003—2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合

GB/T 10457—2021 食品用塑料自粘保鲜膜质量通则

GB/T 15267—1994 食品包装用聚氯乙烯硬片膜

GB/T 16719—2008 双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）片材

GB/T 16958—2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 17876—2010 包装容器塑料防盗瓶盖

GB/T 18006.1—2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T 18006.1—2025 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T 18192—2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 18454—2019 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706—2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 19741—2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 21302—2007 包装用复合膜、袋通则

GB/T 24334—2009 聚偏二氯乙烯（PVDC）自粘性食品包装膜

GB/T 24693—2009 聚丙烯饮用吸管

GB/T 26690—2011 丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜

GB/T 26691—2011 改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜

GB/T 28117—2011 食品包装用多层共挤膜、袋

GB/T 28118—2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

GB/T 30768—2014 食品包装用纸与塑料复合膜、袋

GB/T 32094—2015 塑料保鲜盒

GB/T 40266—2021 食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、袋质量通则

GB/T 41000—2021 聚碳酸酯（PC）饮水罐质量通则

GB/T 41001—2021 密胺塑料餐饮具

GB/T 41167—2021 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）饮品瓶通用技术要求

GB/T 41168—2021 食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋

GB/T 41169—2021 食品包装用纸铝塑复合膜、袋

GB/T 41220—2021 食品包装用复合塑料盖膜

BB/T 0002—2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

BB/T 0012—2014 聚偏二氯乙烯（PVDC）涂布薄膜

- BB/T 0013—2011 软塑折叠包装容器
- BB/T 0014—2011 夹链自封袋
- BB/T 0025—2004 30/25mm 塑料防盗瓶盖
- BB/T 0030—2019 包装用镀铝薄膜
- BB/T 0039—2013 商品零售包装袋
- BB/T 0041—2021 包装用多层共挤阻隔膜
- BB/T 0048—2007 组合式防伪瓶盖
- BB/T 0052—2017 液态奶共挤包装膜、袋
- BB/T 0060—2012 包装容器 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯
- BB/T 0060—2025 包装容器 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯
- BB/T 0084—2021 蒸煮食品常温储存包装用纸基 复合材料
- QB/T 1870—2015 塑料菜板
- QB/T 1871—1993 双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋
- QB/T 1956—1994 聚丙烯吹塑薄膜
- QB/T 2471—2000 聚丙烯（PP）挤出片材
- QB/T 4049—2021 塑料饮水水杯
- DB43/T 1168.1—2019 食品包装 双向拉伸聚丙烯（BOPP）/真空镀铝流延聚丙烯（VMCPP）复合膜、袋通用技术要求
- DB43/T 1168.2—2019 食品包装 双向拉伸聚丙烯（BOPP）/未拉伸聚丙烯（CPP）复合膜、袋通用技术要求
- DB43/T 1168.3—2019 食品包装 聚酯（PET）/聚乙烯（PE）复合膜、袋通用技术要求
- DB43/T 1168.4—2019 食品包装 多层非镀铝复合膜、袋通用技术要求
- DB43/T 1168.5—2019 食品包装 多层镀铝复合膜、袋通用技术要求
- DB43/T 1172—2016 聚酯（PET）食用油瓶
- DB43/T 2839—2023 食品接触用非防盗塑料瓶盖通用技术要求

《食品相关产品生产许可实施细则（一）〈食品用塑料包装容器工具等制品部分〉》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

因溶剂残留量(溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量)易挥发、不稳定等特点,长期存放影响其残留本体含量,故溶剂残留量(溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量)项目不合格不进行复检。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后,剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”,微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ105—2026

食品接触用纸和纸板材料

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省食品接触用纸和纸板材料产品质量

监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见如下表 1:

表 1 抽样数量

抽样数量	检样数量	备样数量	备注
150 张（片），且需满足至少 3 个独立包装。	100 张（片），且需满足至少 2 个独立包装。	50 张（片）	每批次抽查的产品总质量不低于 300 克。

2 检验依据

表 2 半透明纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016 附录 B
7	沙门氏菌	GB 14934—2016 附录 C GB 4789.4—2024
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	耐破指数	GB/T 454—2020
10	撕裂指数（纵向）	GB/T 455—2002
11	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
12	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022

序号	检验项目	检验方法
13	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 3 食品包装用羊皮纸

序号	检验项目	检验方法	
1	感官	GB 4806.8—2022	
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023	
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023	
4	甲醛	GB 31604.48—2016	
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023	
6	大肠菌群	GB 14934—2016	
7	沙门氏菌	GB 14934—2016	
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016	
9	抗张指数 (纵横平均)	GB/T 12914—2018	
10	耐破指数	干	GB/T 454—2020
		湿	GB/T 465.1—2008
11	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022	
12	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022	
13	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021	

表 4 精细过滤纸板和支撑过滤纸板

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016

序号	检验项目	检验方法
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
10	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
11	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 5 食品包装纸板

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2016
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
10	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
11	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 6 食品包装纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质	GB 31604.47—2023

序号	检验项目	检验方法
	(波长 254nm 和 365nm)	
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	抗张指数 (纵横平均)	GB/T 12914—2018
10	撕裂指数(纵向)	GB/T 455—2002
11	耐破指数	GB/T 454—2020
12	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
13	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
14	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 7 铝箔衬纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	纵向抗张强度	GB/T 12914—2018
10	纵向耐折度	GB/T 457—2008 肖伯尔法
11	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
12	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
13	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 8 纸杯原纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	横向耐折度	GB/T 457—2008 MIT 法
10	边渗透	GB/T 31905—2015
11	挺度	GB/T 22364—2018
12	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
13	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
14	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 9 餐盒原纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016

序号	检验项目	检验方法
9	横向耐折度	GB/T 457—2008 MIT 法
10	边渗透	QB/T 4033—2010 5.12
11	挺度	GB/T 22364—2008 静态弯曲法
12	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
13	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
14	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB31604.52—2021

表 10 食品包装用淋膜纸和纸板

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	总迁移量	GB 31604.8—2021
7	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 31604.2—2016
8	重金属 (以 Pb 计)	GB 31604.9—2016
9	大肠菌群	GB 14934—2016
10	沙门氏菌	GB 14934—2016
11	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
12	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
13	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
14	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB31604.52—2021

表 11 咖啡袋滤纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016

序号	检验项目	检验方法
		或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	总迁移量	GB 31604.8—2021
7	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 31604.2—2016
8	重金属 (以 Pb 计)	GB 31604.9—2016
9	大肠菌群	GB 14934—2016
10	沙门氏菌	GB 14934—2016
11	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
12	抗张强度 (纵/横向)	GB/T 12914—2018
13	纵向湿抗张强度	GB/T 465.2—2008
14	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
15	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
16	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 12 真空镀铝原纸/真空镀铝纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016

序号	检验项目	检验方法
9	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
10	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
11	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

注：a 直接接触食品层为纸材料的产品不考核高锰酸钾消耗量项目；

b 适用于有淋（覆）膜、涂层、印刷、粘合的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
- GB 4806.8—2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品
- GB 4806.13—2023 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品复合材料
- GB 4806.14—2023 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用油墨
- GB/T 22812—2008 半透明纸
- GB/T 24696—2009 食品包装用羊皮纸
- QB/T 1014—2010 食品包装纸
- QB/T 1014—2025 食品包装纸
- QB/T 1704—2010 铝箔衬纸
- QB/T 4032—2022 纸杯原纸
- QB/T 4033—2010 餐盒原纸
- QB/T 5050—2017 咖啡袋滤纸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，产品属于获证企业产品的按生产许可细则执行，其余以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，产品属于获证企业产品的按生产许可细则执行，其余产品涉及该项目不参与判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。